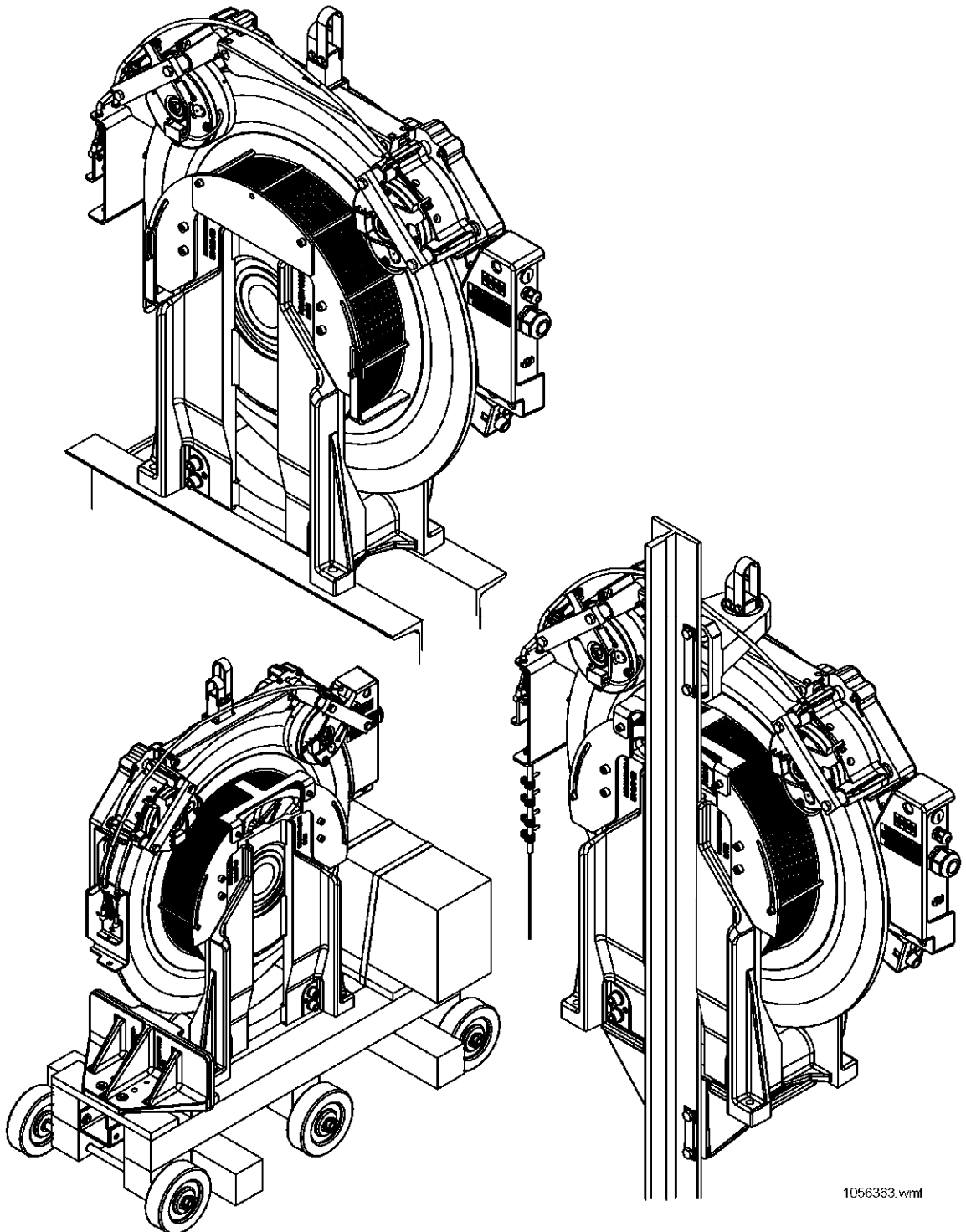


## ПОДЪЕМНЫЙ МЕХАНИЗМ MX14



## **СОДЕРЖАНИЕ**

1	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ .....	4
2	БЕЗОПАСНОСТЬ .....	6
2.1	Общая безопасность .....	6
2.2	Безопасность способа монтажа .....	6
3	ТРЕБОВАНИЯ К УЧАСТКУ И ИНСТРУМЕНТЫ .....	7
3.1	Требования к участку .....	7
4	ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ .....	10
4.1	Содержание поставки .....	10
4.2	Расположение материалов и инструментов .....	10
4.3	Работа на участке .....	10
4.4	Транспортировка механизма .....	11
5	ЛИФТЫ С МАШИНЫМ ПОМЕЩЕНИЕМ .....	15
5.1	Монтаж базовой плиты и роликового блока .....	15
5.2	Фиксация механизма к базовой плите .....	16
5.3	Расположение блока механизма .....	17
5.4	Выравнивание блока механизма .....	19
5.5	Боковая настройка отклоняющего блока .....	20
6	ЛИФТЫ БЕЗ МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ .....	21
6.1	Транспортировка механизма на верхний или второй сверху этаж (при необходимости) .....	21
6.2	Подготовка к монтажу механизма .....	23
6.3	Монтаж базовой плиты MX14 на направляющую .....	26
6.4	Размещение механизма сверху кабины MX14 .....	27
6.5	Перемещение механизма MX14 в монтажное положение (при необходимости) .....	29
6.6	Подъем MX14 в корректное положение .....	30
6.7	Крепление верхней фиксирующей консоли механизма MX14 и самой верхней скобы .....	33
6.8	Прокладывание кабеля отпуска тормоза .....	34
7	РАСПОЛОЖЕНИЕ ТРОСА В ПАЗАХ .....	36
7.1	Пазы канатоведущего шкива (лифты без машинного помещения) .....	36
7.2	Пазы канатоведущего шкива (лифты с машинным помещением) .....	37
8	ПРОВЕРКА И ПОВТОРНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ (ЛИФТЫ С МАШИНЫМ ПОМЕЩЕНИЕМ) .....	38
9	ОГРАНИЧИТЕЛИ ТРОСА .....	39
9.1	Ограничители троса канатоведущего шкива .....	39
9.2	Ограничитель троса отклоняющего блока .....	40
10	ЭЛЕКТРИФИКАЦИЯ .....	41
10.1	Схема соединений от механизма MX к панели управления и панели привода .....	41
11	РАБОТА ТОРМОЗОВ .....	43
11.1	Проверка нормальной работы тормоза .....	43
11.2	Одностороннее испытание на торможение с номинальной нагрузкой .....	44
12	СЕЙСМОЗАЩИТА .....	46
12.1	Опция 1 .....	46
12.2	Опция 2 .....	46
13	СТИКЕР ДЛЯ НАПРАВЛЕНИЯ КАБИНЫ ВВЕРХ (ЛИФТЫ С МАШИНЫМ ПОМЕЩЕНИЕМ) .....	47
14	ТИПЫ ОГРАНИЧИТЕЛЯ ТРОСА .....	49

## **1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ**

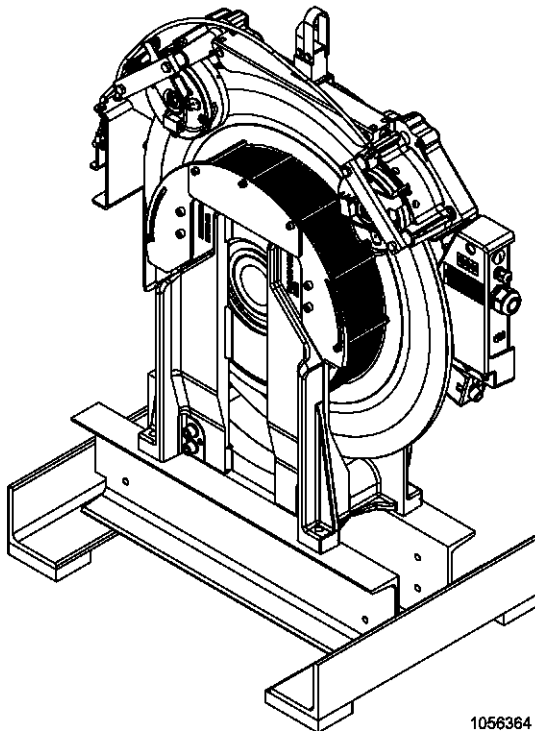
MX14 – это безредукторный подъемный механизм с машинным помещением или без него. Оба варианта имеют одинаковую конструкцию и конфигурацию механизма. Вес механизма - 530 кг (570-590 кг с упаковкой).

Базовые плиты поставляются в отдельной упаковке для лифтов с машинным помещением. Возможны 3 варианта.

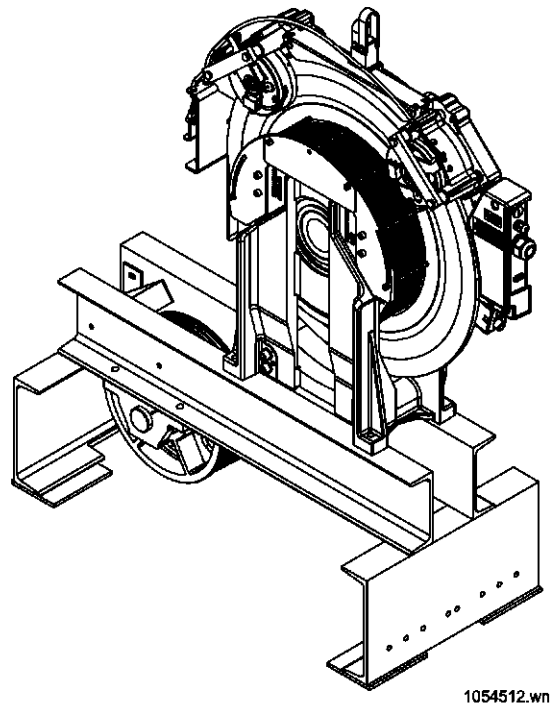
Версия без машинного помещения крепится к направляющей кабины вверху шахты. Базовая плита включается в поставку механизма.

У механизма есть два независимых тормоза, которые не нужно настраивать во время монтажа (в отличие от других моделей MX).

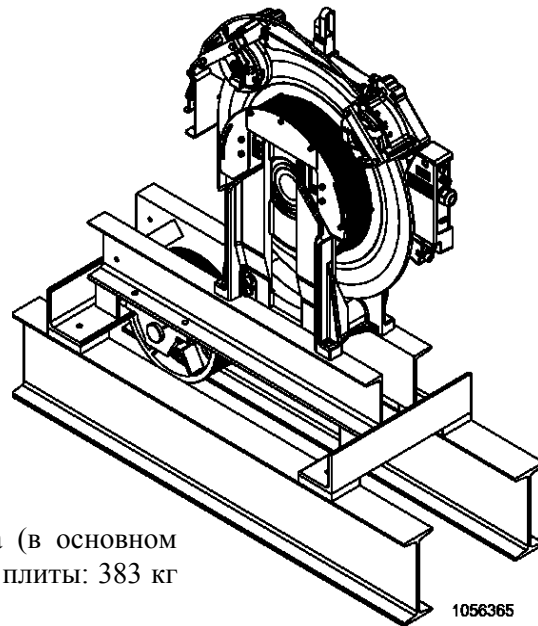
### **Установки с машинным помещением**



MX14 + Базовая плита для углов  
обхвата (180 MX14 +)  
Вес базовой плиты: 101 кг

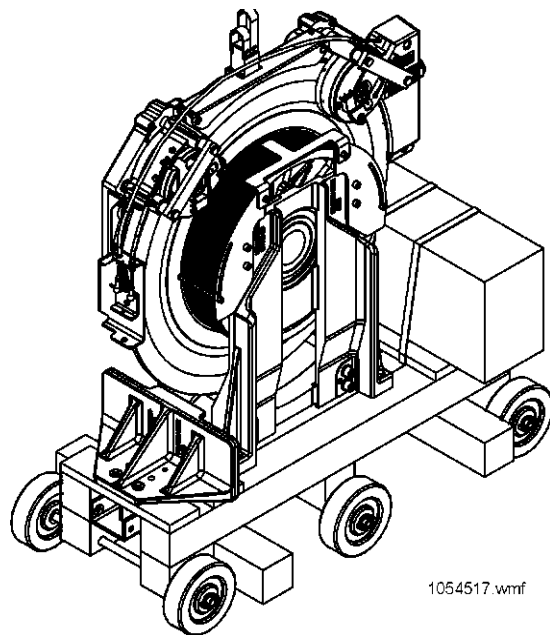
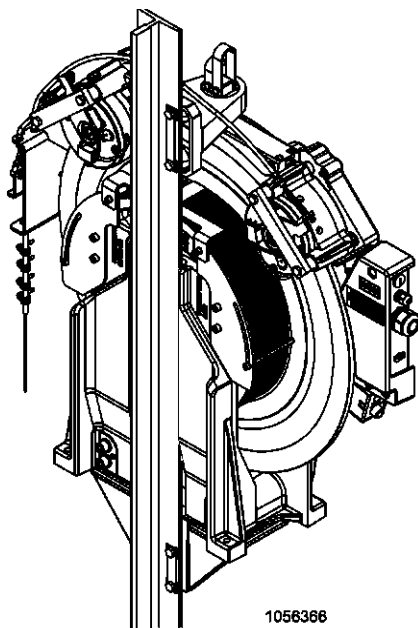


Базовая плита (обычная базовая плита)  
Вес базовой плиты: 196 кг (с роликовым блоком)



MX14 + Базовая плита (в основном для Китая) Вес базовой плиты: 383 кг

**Установки без машинного помещения**



MX14 на направляющей

## **2 БЕЗОПАСНОСТЬ**

### **2.1 Общая безопасность**

Рекомендуемый в данном справочнике способ монтажа гарантирует безопасность процесса монтажа. Необходимо учитывать возможные расхождения между данной инструкцией и местными требованиями безопасности.

Следуйте данным инструкциям во избежание риска возникновения непредвиденных потенциально опасных ситуаций

Обратитесь к инструкции по монтажу лифта.

#### **2.1.1 Инструкции по безопасности**

Необходимо обратиться к следующим инструкциям по безопасности, связанным с данными инструкциями по монтажу:

- **АМ-01.03.001** Использование систем, предотвращающих падение при работе с лифтами и эскалаторами
- **АМ-01.03.002** Take 5 - Электрическая безопасность при работе с лифтами
- **АМ-01.03.003** Take 2 – Практика удвоенной безопасности при использовании подъемников Tirak для перевозки людей
- Справочник Tirak

Примечание! Монтажные работы выполняются только компетентным и квалифицированным персоналом.

Любые местные отклонения от данного способа производства работ должны быть основаны на местном проекте производства работ и оценке рисков.

### **2.2 Безопасность способа монтажа**

<b>Меры безопасности</b>	<b>Примечание</b>
Низкоскоростной регулятор-ограничитель превышения скорости и автоматическое устройство запуска предохранительного механизма используются для работы предохранительного механизма во время монтажа.	Автоматическое устройство запуска предохранительного механизма и временный регулятор-ограничитель превышения скорости <b>ДОЛЖНЫ</b> быть в наличии в рабочем состоянии, прежде чем вы начнете монтаж с крыши кабины.
Не допускайте подъема стропы, пока не убедитесь в корректной работе предохранительного механизма.	
Используйте подъемник в соответствии с вашими местными требованиями!	Дополнительные меры по обеспечению безопасности гарантируют отсутствие нежелательного движения кабины из-за управления подъемником или иных неисправностей.

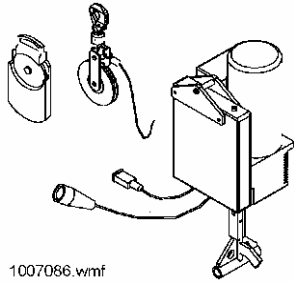
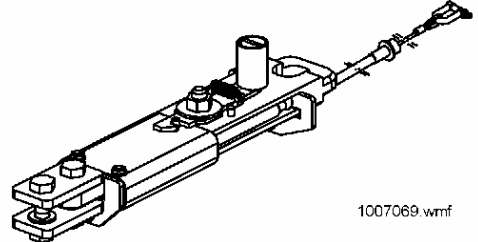
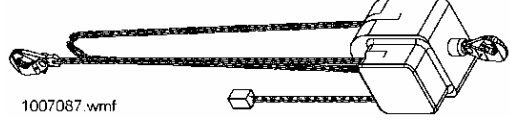
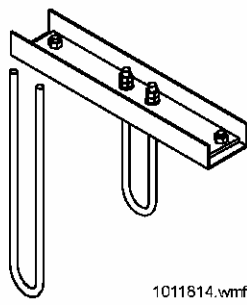


<b>Меры безопасности</b>	<b>Примечание</b>
Способ монтажа и инструменты.	Используйте только проверенное и подтвержденное оборудование, указанное в данной инструкции.
Перед началом транспортировки механизма МХ на участке подтвердите у застройщика уровень нагрузки на пол.	

## **3 ТРЕБОВАНИЯ К УЧАСТКУ И ИНСТРУМЕНТЫ**

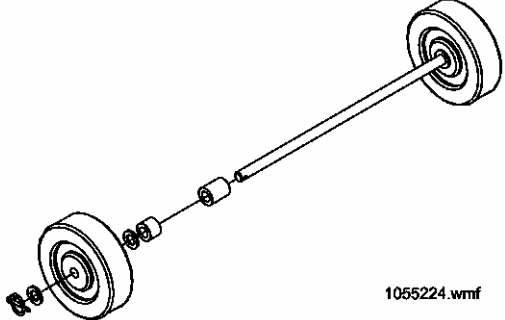
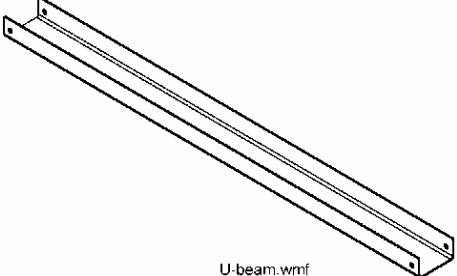
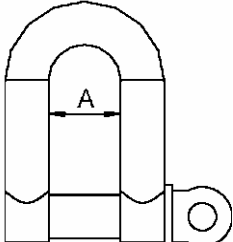
### **3.1 Требования к участку**

- Транспортировка оборудования запланирована заранее.
- Подходящее надежное место хранения материалов согласовано с владельцем здания.
- Чистые и не загроможденные подъездные пути обеспечены.
- Организовано необходимое освещение (временное или постоянное).
- Доступны инструменты и оборудование.
- Для монтажного подъемника имеется достаточная подача питания.
- Для лифта имеется достаточная подача питания.

**3.2 Инструменты**

Шт.	Инструмент	Рисунок
1	Монтажный подъемник, серии Tirak X, Грузоподъемностью 750 / 1000 / 2000 кг + роликовые блоки Обратитесь к инструкции по монтажу лифта.	 <p>1007086.wmf</p>
1	Автоматическое устройство запуска предохранительного механизма Номер чертежа: 803140G01	 <p>1007069.wmf</p>
1	Ручной цепной подъемник Грузоподъемность 1000 кг.	 <p>1007087.wmf</p>
1	Подъемная подвесная балка (лифты без машинного помещения) Код материала: KM774233G01	 <p>1011814.wmf</p>
1	Цепь для подъема тяжелых деталей VIP-VCGH/VAK1-2M-2500KG-VMVK	
2	Парковочная цепь, 1500 кг Номер чертежа: 266828	



Шт.	Инструмент	Рисунок
3 набора	Транспортировочные колеса механизма Код материала: KM789545G02	
	U-балка (лифты без машинного помещения) Используется при монтаже без использования лесов В Азиатско-тихоокеанском регионе поставляется по запросу. В прочих районах включена в стандартную поставку.	
2	Скобы WLL 1500кг Минимальное отверстие для их крепления к такелажным точкам механизма 4 см (A).	
	Стандартный набор ручного инструмента	

## **4 ПОДГОТОВИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**

### **4.1 Содержание поставки**

- Механизм MX 14 (с предварительно смонтированной на заводе проводкой)
- Базовая плита (поставляется отдельно)
- Изоляционная опора, верхняя и нижняя (лифты без машинного помещения)
- Фиксирующие болты базовой плиты (лифты без машинного помещения)
- Кабели ручного отпуска тормозов
- Прокладки (лифты с машинным помещением).

### **4.2 Расположение материалов и инструментов**

Крайне важно, чтобы инструменты и материалы располагались в соответствии с последовательностью монтажа. Это позволяет достичь контролируемой среды монтажа и поддерживать ее в течение всего срока монтажа.

- Не открывайте упаковку, пока не настанет время монтировать оборудование или проверить его на наличие повреждений.
- По возможности, старайтесь хранить материалы рядом с конечной точкой их монтажа. Если машинное помещение невелико, механизм должен храниться в любом другом месте до выравнивания базовой плиты.
- Убедитесь, что упаковке не грозит повреждение.
- Убедитесь, что упаковка механизма MX не располагается на неровной или наклонной поверхности. При наклоне механизм может перевернуться.
- Не снимайте пластиковую защиту с механизма до начала приемки. Снимайте ее аккуратно для возможного повторного использования.

### **4.3 Работа на участке**

- Поддерживайте порядок на рабочих участках и огораживайте их согласно требованиям.
- Будьте предельно аккуратны при работе с материалами с острыми краями. Надевайте перчатки.
- Не проводите сверление или сварочные работы рядом с механизмом.

**ВНИМАНИЕ! КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ сверлить корпус. Толщину корпуса механизма измерить невозможно.**

#### 4.4 Транспортировка механизма

**ВНИМАНИЕ!** Не наклоняйте механизм MX, т.к. он может перевернуться.

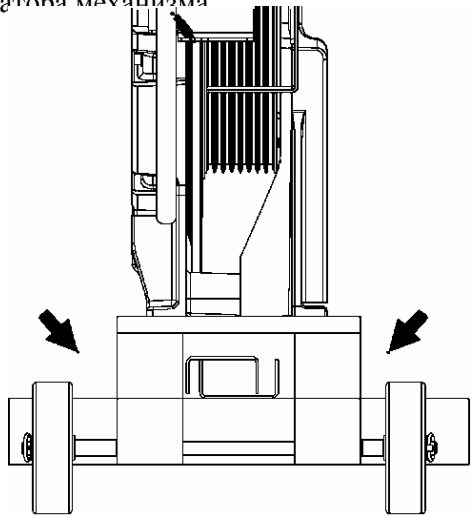
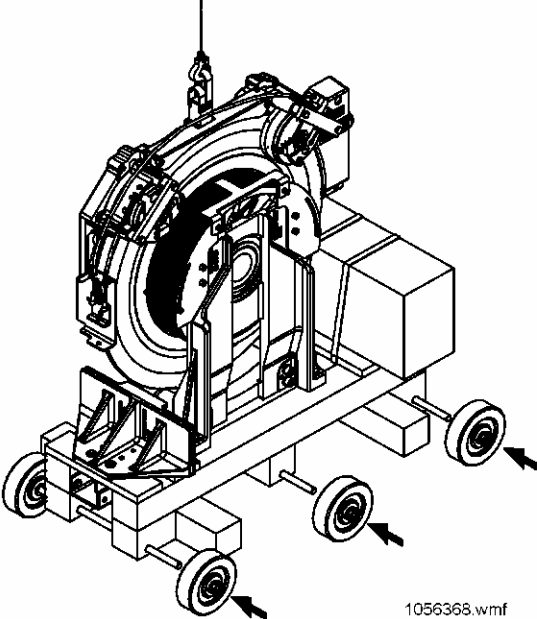
Примечание! Предпочтительнее всего поднимать механизм с автомобиля, на котором он доставлен, и опускать его в машинное помещение перед заливкой крыши.

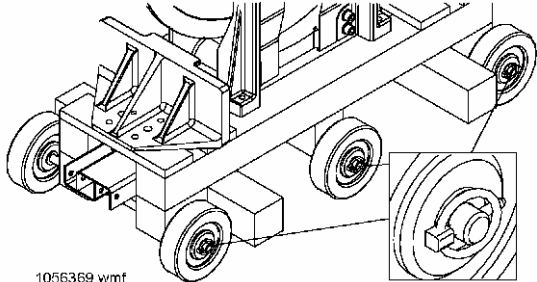
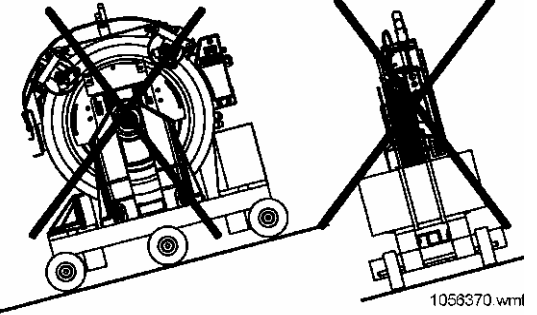
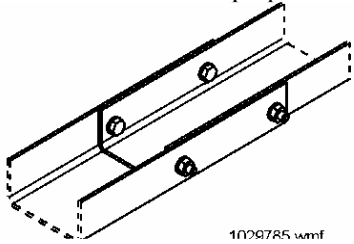
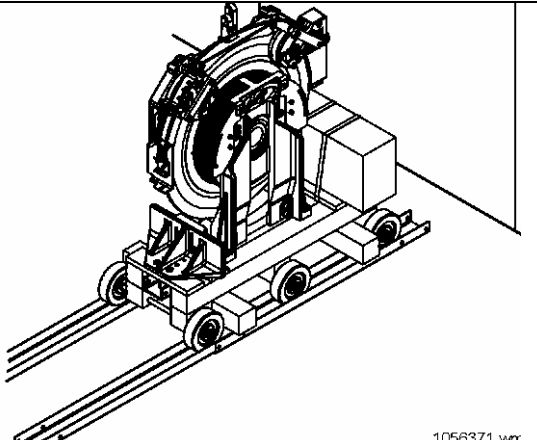
Транспортировка механизма выполняется с учетом условий участка и правил техники безопасности. Если вы не уверены в условиях организации транспортировки и подъема, перед началом работ проконсультируйтесь со своим супервайзером.

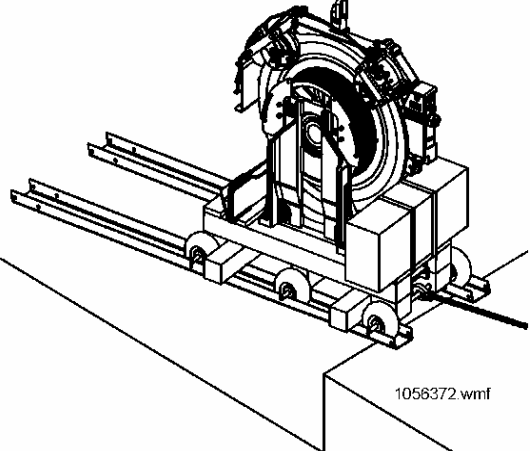
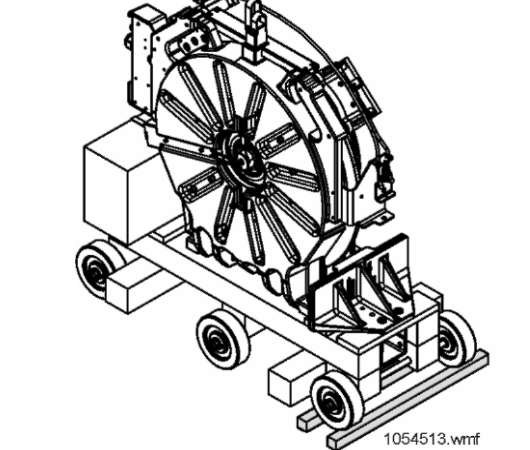
Перед началом транспортировки механизма MX на участке, убедитесь, что уровень нагрузки на пол при транспортировке подтвержден у застройщика.

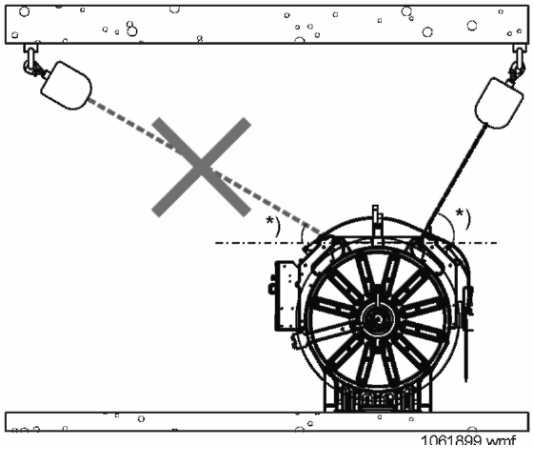
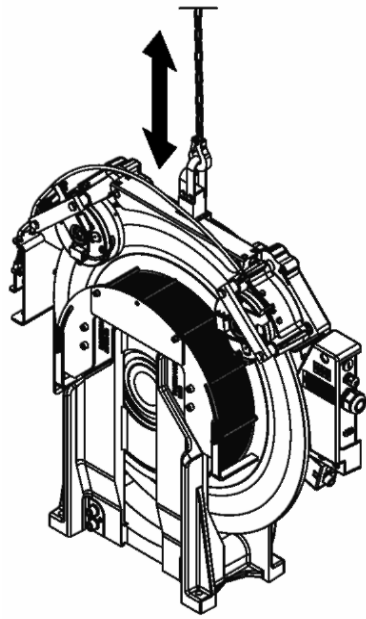
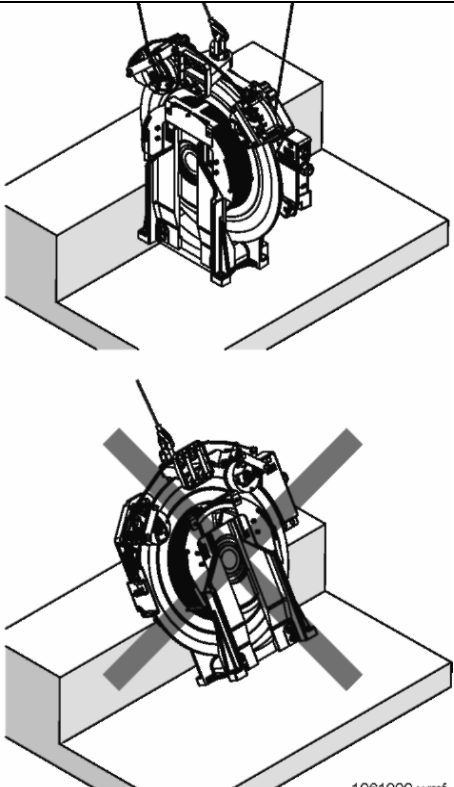
Не тяните механизм по полу или вдоль стены. При подъеме механизма используйте такелажные точки вверху механизма.

Храните механизм в строго вертикальном положении в течение всего срока транспортировки. Будьте предельно аккуратны и не повредите какую-либо часть механизма. Транспортируйте механизм и базовую плиту механизма отдельно.

1 Шаг	Действие	Примечание
1	<p>При разгрузке грузовика на упаковку механизма установите колеса и оси. Обратите внимание, что более длинные втулки должны располагаться со стороны статора механизма</p> 	<p>По возможности используйте кран застройщика или вилочный погрузчик для подъема упаковки механизма.</p>  <p style="text-align: right; font-size: small;">1056368.wmf</p>

Шаг	Действие	Примечание
2	Зафиксируйте колеса при помощи штопорных штифтов.	 <p>1056369.wmf</p>
3	Управляйте упаковкой механизма при помощи ручной тележки. Избегайте движения упаковки по неровной или бугристой поверхности.	 <p>1056370.wmf</p>
4	При наличии неровной поверхности, используйте U-балки, имеющиеся в упаковке механизма. Подсоедините U-профили.	 <p>1029785.wmf</p>  <p>1056371.wmf</p>

Шаг	Действие	Примечание
5	<p>Если механизм тяжело толкать или если существует возможность возникновения неконтролируемого движения (например, при движении механизма вверх по наклонной поверхности), используйте ручной цепной подъемник для фиксации груза.</p>	 <p>1056372.wmf</p>
6	<p>Если упаковка находится в неподвижном состоянии, особенно при транспортировке в машине, заклиньте колеса с обеих сторон при помощи деревянных блоков.</p>	 <p>1054513.wmf</p>

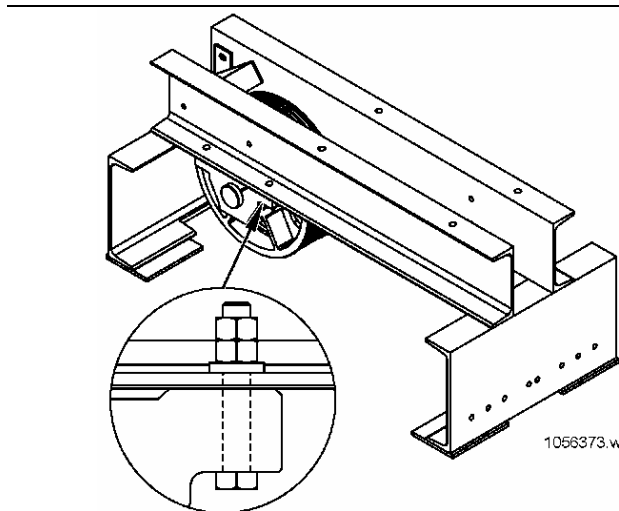
Шаг	Действие	Примечание
7	<p>При подъеме:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Убедитесь, что пути подъема безопасны и свободны, и механизм не может повредить другие объекты.</li> <li>- Перед началом подъемных работ необходимо предоставить корректный план подъема и оценку рисков.</li> <li>- К подъему груза допускается только компетентный и обученный персонал, прошедший должное обучение по общей безопасности подъемных работ.</li> <li>- Используйте подъемное оборудование с подходящей маркировкой.</li> <li>- Убедитесь, что подъемное оборудование находится в хорошем состоянии.</li> <li>- Убедитесь, что такелажные точки имеют соответствующую маркировку о безопасной рабочей нагрузке.</li> <li>- При помощи дополнительного подъемника контролируйте горизонтальное движение.</li> </ul>	<p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!</b> Не допускайте излишнего натяжения цепи.</p> <p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!*</b> Угол должен быть более 30 градусов.</p>  <p style="text-align: right; font-size: small;">1061899.wmf</p>
		 <p style="text-align: right; font-size: small;">1061900.wmf</p>

## 5 ЛИФТЫ С МАШИНЫМ ПОМЕЩЕНИЕМ

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Нет необходимости в настройке тормозов на данном механизме. Не пытайтесь настроить тормоза. Это приведет к их повреждению.

### 5.1 Монтаж базовой плиты и роликового блока



Вес базовой плиты и роликового блока:

- 196 кг (обычный)
- 383 кг (в основном для Китая)

Шаг	Действие	Примечание
1	Поднимите базовую плиту и роликовый блок. Расположите их приблизительно в конечном положении.	См. компоновочный чертеж.
2	Приподнимите и зафиксируйте отклоняющий роликовый блок под базовой плитой.	

**5.2 Фиксация механизма к базовой плите**

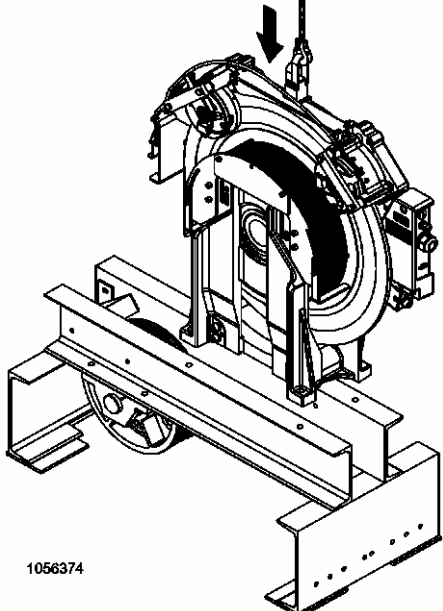
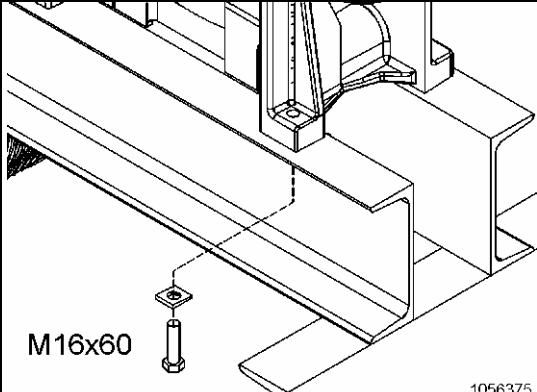
**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**

НЕ наклоняйте механизм MX, т.к. он может перевернуться.

Механизм имеет три такелажные точки. Для базового использования предназначена верхняя точка.

Убедитесь, что все такелажные точки и оборудование имеют маркировку о допустимой нагрузке, испытаны и находятся в пригодном состоянии.

При расположении и размещении тяжелых грузов все работы должны планироваться и контролироваться компетентным лицом.

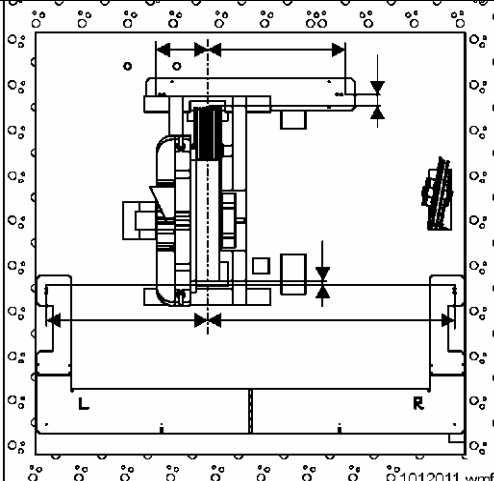
Шаг	Действие	Примечание
1	Снимите с механизма антикоррозионный пластиковый чехол.	Старайтесь не повредить чехол для возможности его повторного использования.
2	Поднимите механизм и поставьте его на базовую плиту. <b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!</b> НЕ допускается ослабление цепи до прикручивания механизма к базовой плите.	 <p>1056374</p>
3	Прикрутите механизм к базовой плите, используя болты M16x60 (4 шт) и гайки.	 <p>M16x60</p> <p>1056375</p>



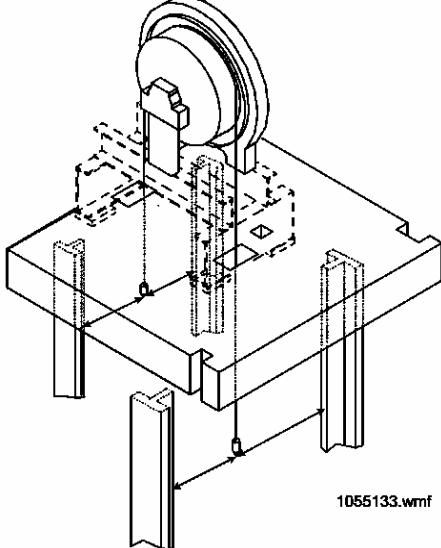
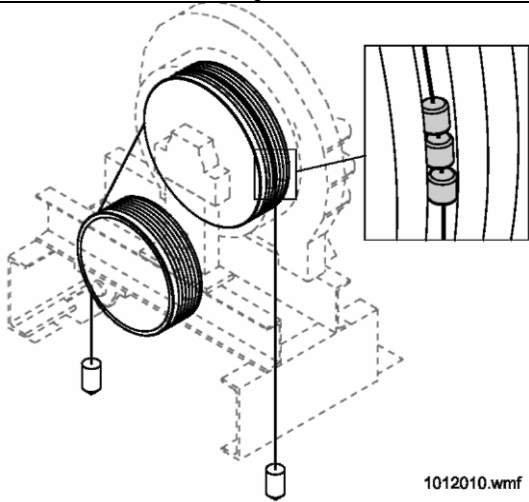
### 5.3 Расположение блока механизма

Во избежание чрезмерного износа подъемных тросов и желобов шкивов, канатоведущий шкив должен располагаться по отвесу.

#### 5.3.1 Вариант 1 – Расположение согласно шаблонам отклонений по вертикали

Шаг	Действие	Примечание
1	Разместите один инструмент отвеса над канатоведущим шкивом, внизу на полу машинного помещения.	
2	Проверьте расположение механизма, замерив положения отвеса согласно шаблонам отклонений по вертикали	

**5.3.2 Вариант 2 – Расположение согласно направляющим**

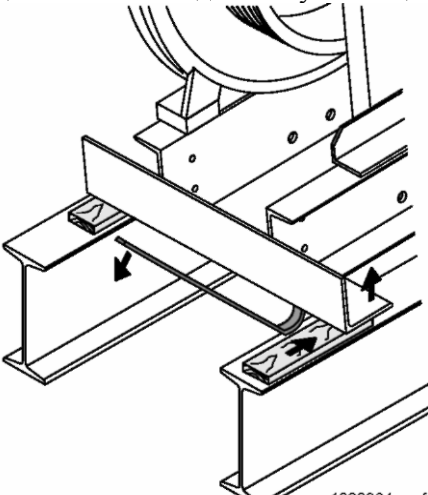
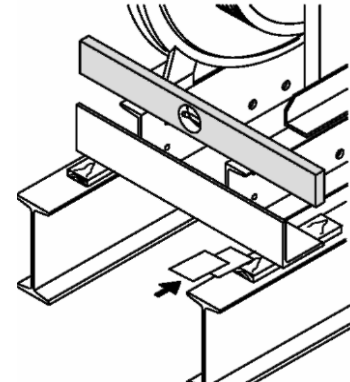
Шаг	Действие	Примечание
1	<p>Расположите инструмент отвеса механизма над канатоведущим шкивом и отклоняющим блоком.</p>  <p style="text-align: right;">1055133.wmf</p>	 <p style="text-align: right;">1012010.wmf</p>
2	<p>Проверьте расположение механизма, замерив положения направляющей кабины и противовеса.</p>	
3	<p>Проверьте окончательное положение согласно компоновочным чертежам.</p>	
4	<p>Выверните механизм.</p>	
5	<p>Подтвердите корректность выравнивания.</p>	

**5.3.3 Вариант 3 – Расположение согласно отметке на полу машинного помещения**

Шаг	Действие	Примечание
1	<p>Отметьте положение механизма на полу машинного помещения согласно линиям отвеса направляющей кабины.</p>	
2	<p>Поместите линии отвеса над канатоведущим шкивом механизма.</p>	
3	<p>Выверните механизм согласно маркировке на полу.</p>	

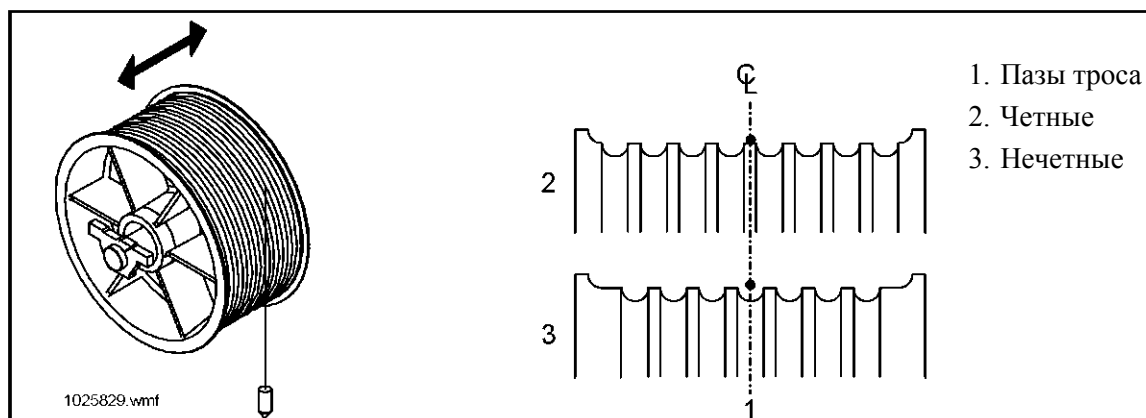
### 5.4 Выравнивание блока механизма

ПРИМЕЧАНИЕ! Блоки под базовой плитой являются опцией.

Шаг	Действие	Примечание
1	Приподнимите базовую плиту, один угол за раз. Поместите деревянный разделитель толщиной 20...25 мм под каждый угол.	<p>Все четыре деревянных разделителя должны иметь одинаковую толщину.</p>  <p>1020364.wmf</p>
2	Убедитесь, что базовая плита расположена горизонтально. При необходимости добавьте прокладки из поставки.	 <p>1020365.wmf</p>

Шаг	Действие	Примечание
3	Аккуратно поднимите каждый угол базовой плиты и замените деревянный разделитель на изоляционную опору. НЕ вынимайте прокладки. Не передвигайте базовую плиту с ее положения по отвесу.	<p><b>Прокладки должны располагаться между изоляционной опорой и полом.</b></p>
4	Повторно убедитесь в корректном выравнивании механизма.	

### 5.5 Боковая настройка отклоняющего блока



Шаг	Действие	Примечание
1	Настройте центр отклоняющего блока на одну линию с линией отвеса противовеса.	При необходимости ослабьте болты.
2	Затяните болты по обеим сторонам отклоняющего блока.	

## 6 Лифты без машинного помещения

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

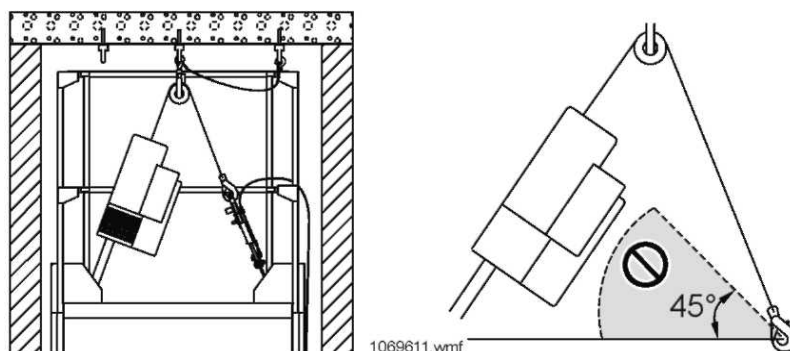
Нет необходимости в настройке тормозов на данном механизме. Не пытайтесь настроить тормоза. Это приведет к их повреждению.

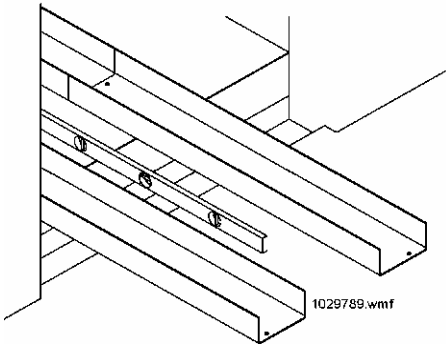
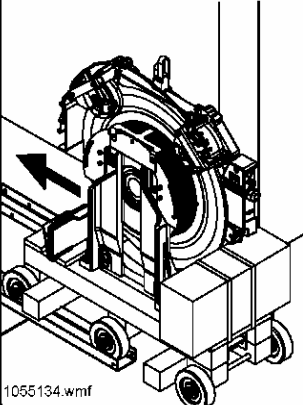
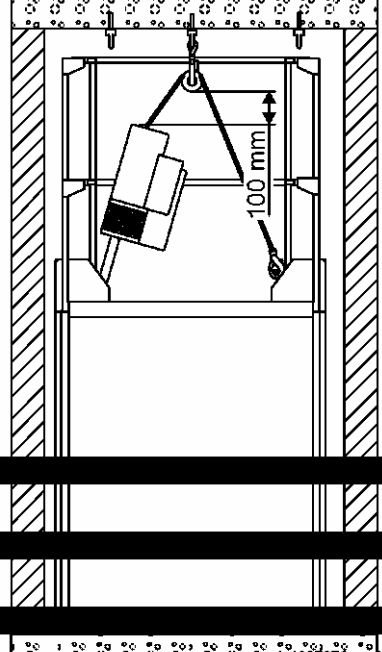
### 6.1 Транспортировка механизма на верхний или второй сверху этаж (при необходимости)

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Безопасная рабочая нагрузка подъемника зависит от размера, конфигурации и углов, формируемых тросом подъемника и горизонталью.

Если кабина расположена рядом с точкой подвеса, угол подъемного троса становится менее 45 градусов, подъемные тросы становятся избыточно натянутыми и сокращается безопасная рабочая нагрузка (чем меньше угол с горизонталью, тем больше нагрузка на подъемные тросы).

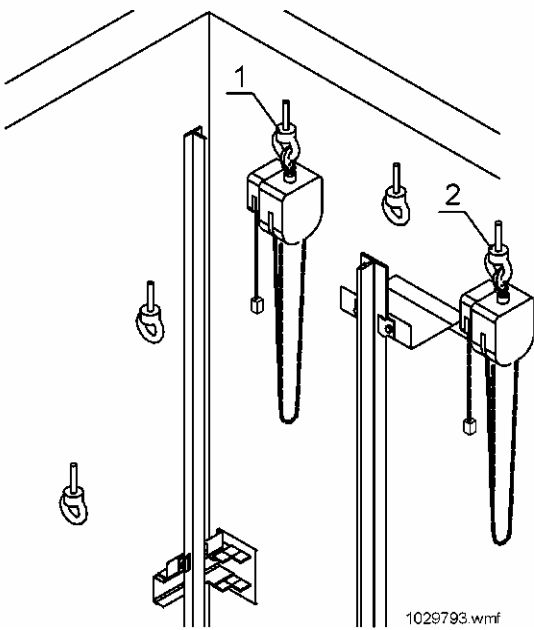
Убедитесь, что угол подъемного троса составляет более 45 градусов. Углы в 30 градусов считаются крайне опасными и должны быть исключены.

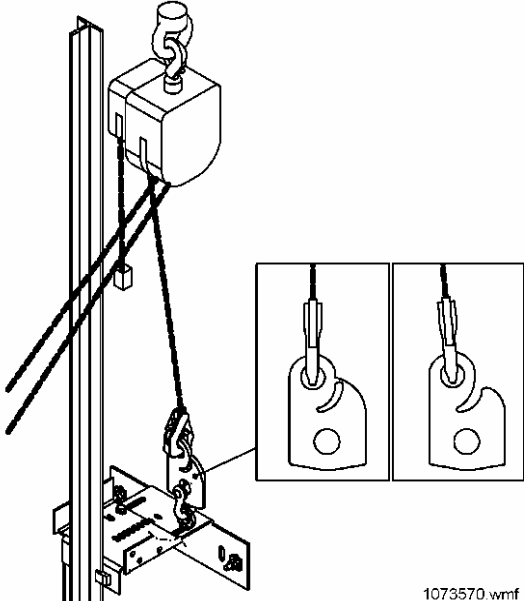


Шаг	Действие	Примечание
1	Переместите кабину на уровень самой нижней площадки.	
2	<p>Перекройте зазор между кабиной и площадкой при помощи U-профилей, поставляемых в поставке механизма. Убедитесь, что профили ровные.</p> <p><b>Если зазор между подъемником и отклоняющим блоком на самой верхней площадке критичен, переместите механизм на второй сверху этаж.</b></p>	
3	Переместите механизм в кабину и зафиксируйте колеса при помощи деревянных блоков.	
4	Уберите U-профили.	
5	<p>Переместите кабину на уровень самого верхнего этажа или этажа второго сверху и перекройте зазор между кабиной и площадкой так же, как и раньше.</p> <p>Вверху лифтовой шахты подъемник не может располагаться на расстоянии ближе, чем 100 мм от отклоняющего блока.</p>	
6	Переместите механизм на площадку.	

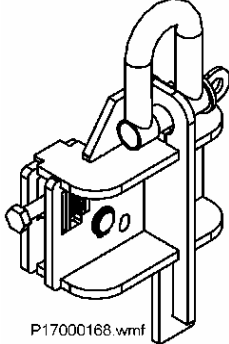
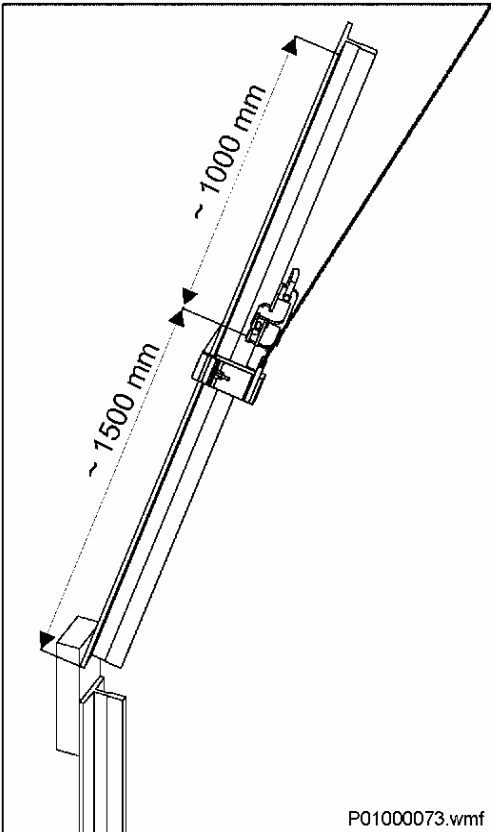
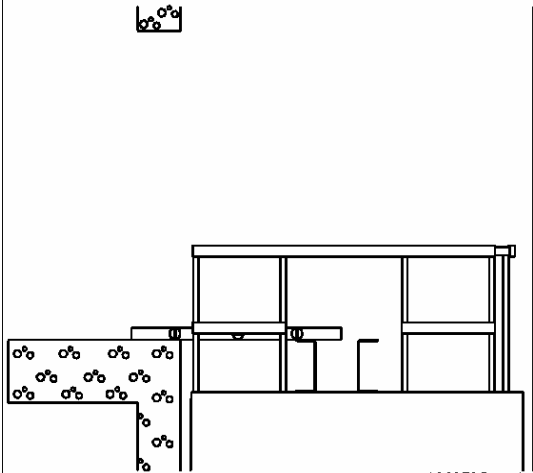
**6.2 Подготовка к монтажу механизма**



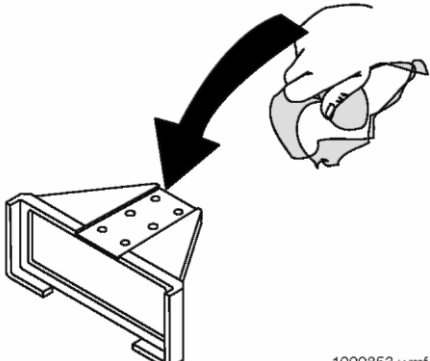
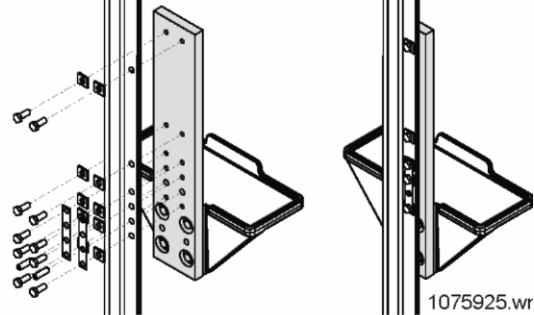
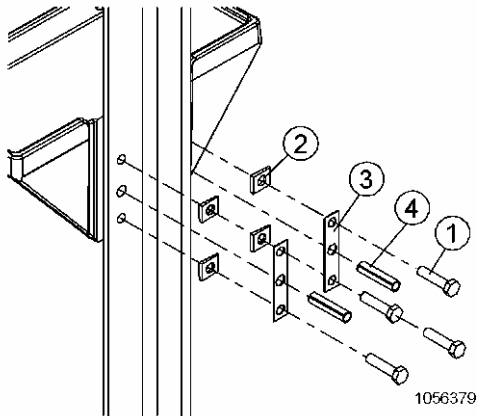
Шаг	Действие	Примечание
1	<p>Подсоедините один ручной цепной подъемник к подъемной скобе для панелей электрификации вверху лифтовой шахты.</p> <p>Подсоедините другой ручной цепной подъемник к подъемной скобе для анкерной балки троса.</p> <p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!</b> Не пытайтесь монтировать механизм без обоих цепных подъемников и Tirak.</p>	 <p>1. Подъемная скоба анкера троса</p> <p>2. Подъемная скоба панели электрификации</p>

Шаг	Действие	Примечание
2	Расположите испытательную скобу (прочность на разрыв 1000 кг, поставляется по месту) подъемной линии на скобу направляющей. Используйте болт с проушиной и хомут.	<b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Никто не должен находиться на крыше кабины во время данного испытания.</b>
3	Работая с площадки, затяните скобу до того момента, пока скоба не удлинится и индикатор не щелкнет.	 <p style="text-align: right; font-size: small;">1073570.wmf</p>
4	Уберите испытательную скобу. Затяните фиксирующий болт скобы направляющей. Убедитесь, что подъемная линия не повреждена. Для использования в последующей работе поместите испытательную скобу на скобу верхней направляющей.	
5	Отметьте положение верхней направляющей кабины (со стороны механизма) к верхней и второй сверху скобам направляющей. Отметьте на стене положение верхней скобы направляющей кабины (со стороны механизма).	

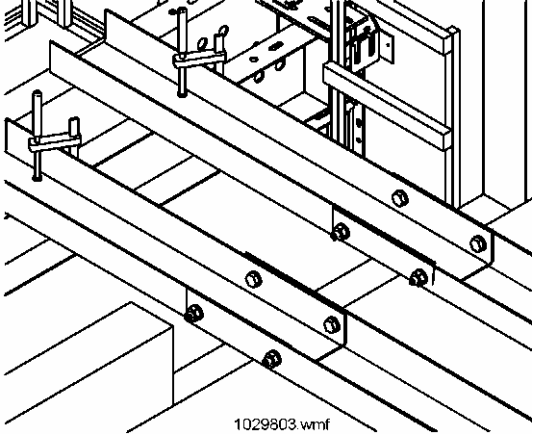
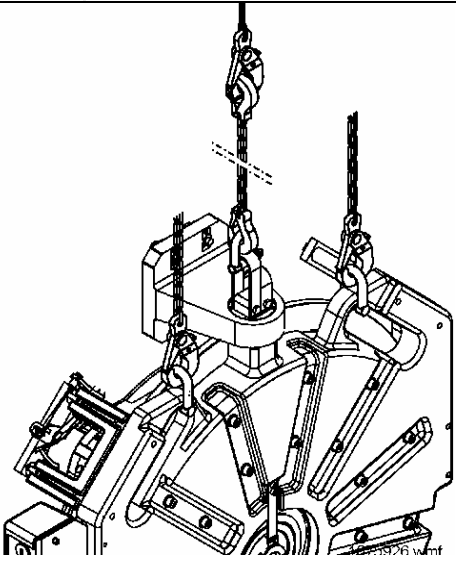


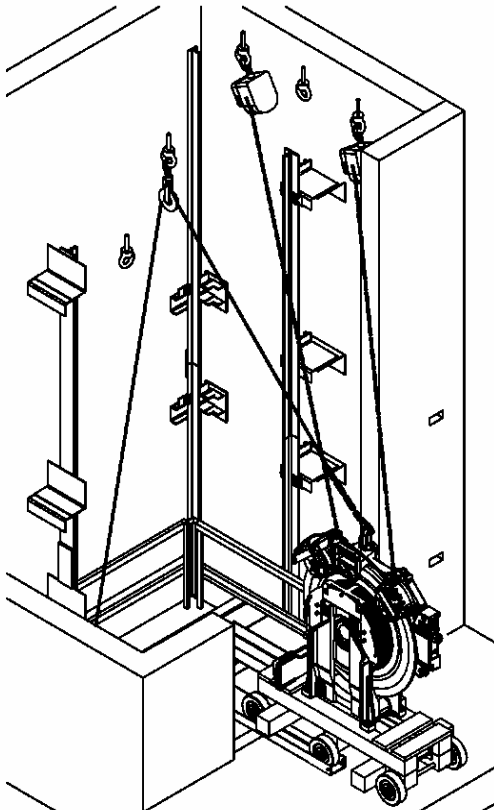
Шаг	Действие	Примечание
6	<p>Зафиксируйте хомут крепления направляющей к направляющей по центральной линии. Расположите подъемный хомут направляющей под хомутом направляющей.</p> <p><b>ПРИМЕЧАНИЕ!</b> Используйте хомут крепления направляющей.</p>  <p>P17000168.wmf</p> <p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!</b> Угол между цепным подъемником и направляющей всегда должен быть менее 30°.</p>	 <p>P01000073.wmf</p>
7	<p>Прикрепите крюк цепного подъемника к хомуту скользящей направляющей и устраните провисание.</p>	
8	<p>Уберите направляющую при помощи <b>ручного цепного подъемника</b>.</p>	
9	<p>Если механизм находится <b>на самом верхнем этаже</b>, остановите кабину так, чтобы верхняя балка кабины располагалась на одном уровне с верхней площадкой.</p> <p>Если механизм находится <b>на втором сверху этаже</b>, остановите кабину так, чтобы верхняя балка кабины располагалась на одном уровне со второй сверху площадкой.</p>	 <p>1029795.wmf</p>
10	<p>Приведите в действие предохранительный механизм и зафиксируйте кабину при помощи парковочной цепи.</p>	<p>Натяните цепь как можно сильнее.</p>

### 6.3 Монтаж базовой плиты MX14 на направляющую

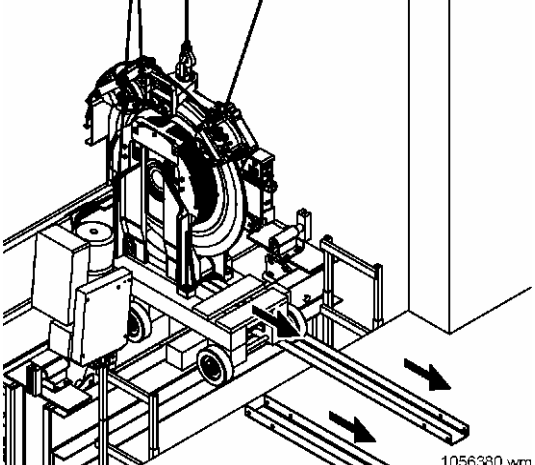
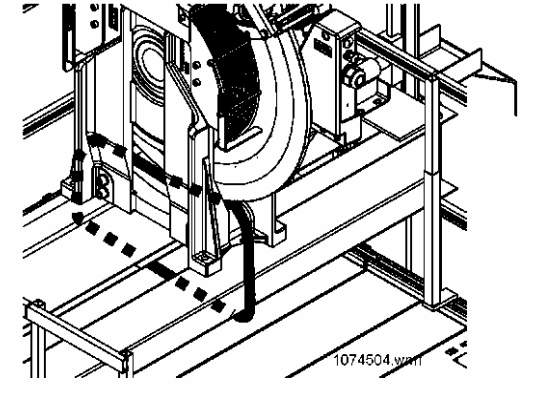
Шаг	Действие	Примечание
1	Очистите обработанную поверхность на базовой плите.	
2	Если MX14 идет с направляющими T89: • Монтируйте дополнительную сборную плиту между направляющей и базовой плитой механизма.	
3	Расположите базовую плиту на направляющей. Вручную затяните фиксирующие болты. Разместите два пружинных штифта. Удерживайте штифт в нужном положении при помощи накидного ключа. Окончательно затяните фиксирующие болты. Закрепите фиксирующие болты, загнув углы стопорной пластины.	 <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Болт M12x50 DIN933-8.8A3F</li> <li>2. Клиновая шайба D14 DIN434- A3F</li> <li>3. Стопорная пластина KM923981H01</li> <li>4. Пружинный штифт 14x50 DIN1481</li> </ol>

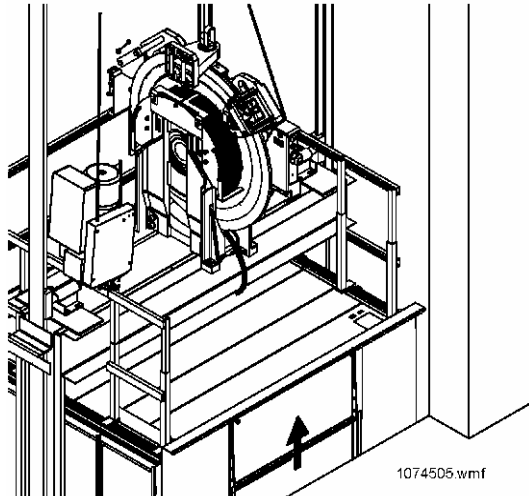
## 6.4 Размещение механизма MX14 наверху кабины

Шаг	Действие	Примечание
1	Установите U-профили из комплекта механизма между площадкой и верхней балкой кабины.	Зафиксируйте U-профили при помощи G-зажимов.  1029803.wmf
2	Подсоедините Тігак к верхней подъемной скобе на механизме при помощи цепи, рассчитанной на 1000 кг.	 1075951.wmf
3	Подсоедините ручные цепные подъемники при помощи петель к подъемным скобам литья.	

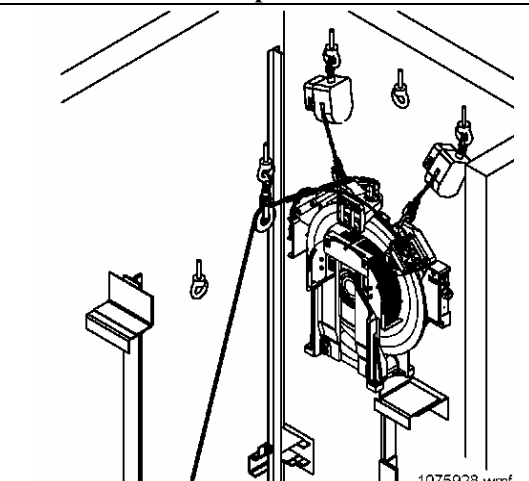
Шаг	Действие	Примечание
4	<p>Затолкните механизм на крышу кабины, зафиксировав корпус при помощи подъемного оборудования.</p> <p>При передвижении корпуса затяните Тігак и ручные цепные подъемники.</p> <p>Работайте с площадки.</p>	 <p>1075927.wmf</p>

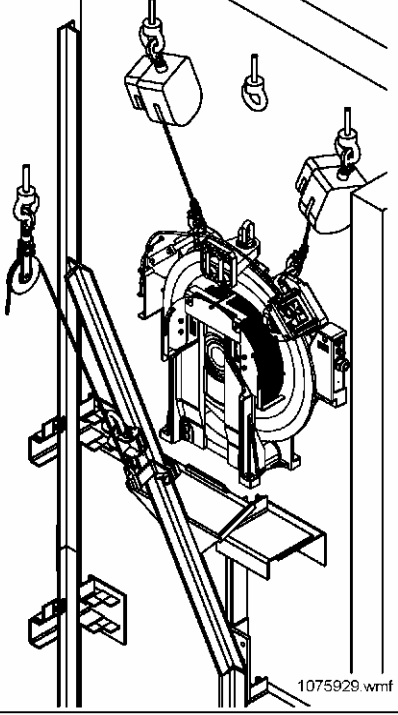
**6.5 Перемещение механизма MX14 в монтажное положение (при необходимости)**

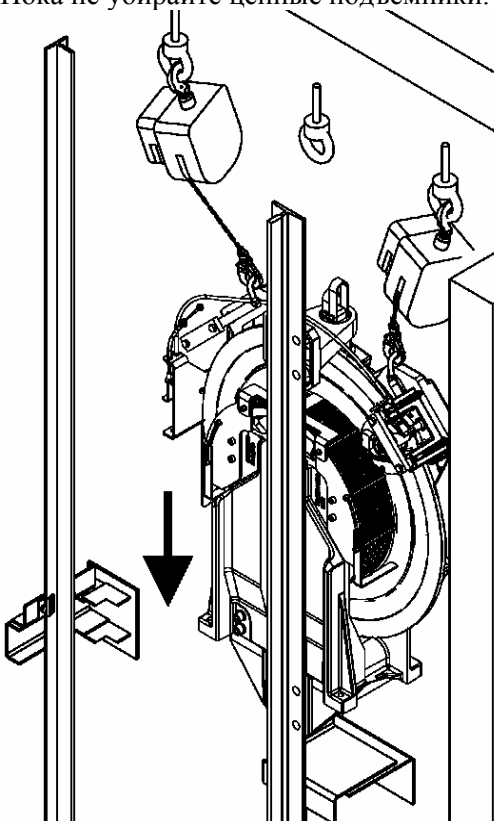
Шаг	Действие	Примечание
1	Приподнимите механизм и удалите U-профили и деревянную раму.	
2	Зафиксируйте механизм к стропе перекладины при помощи стяжного ремня.	
3	Повторно прикрепите Тiрак к кабине.	
4	Уберите парковочные цепи и прекратите действие предохранительного механизма.	

Шаг	Действие	Примечание
5	Переместите механизм в положение для монтажа.	 <p style="text-align: right; font-size: small;">1074505.wmf</p>
6	Приведите в действие предохранительный механизм и зафиксируйте кабину при помощи парковочных цепей.	

### 6.6 Подъем MX14 в правильное положение

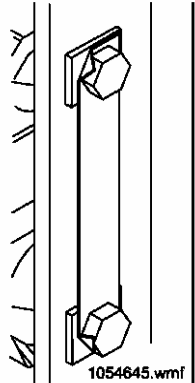
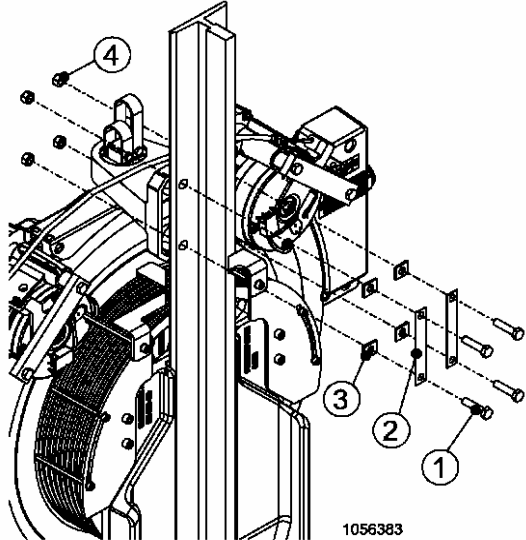
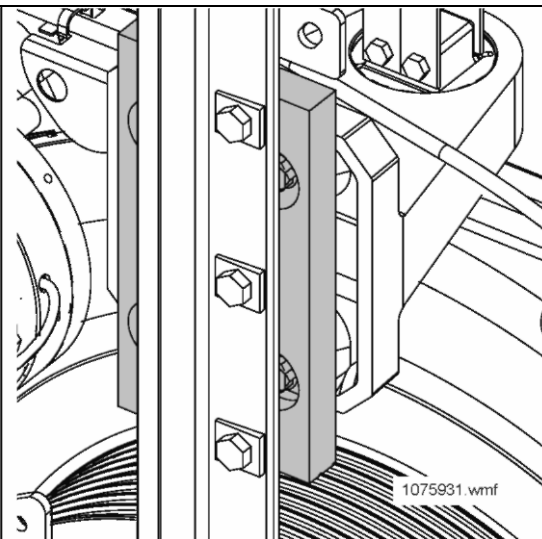
Шаг	Действие	Примечание
1	Поднимайте механизм при помощи Tіrak и ручных цепных подъемников рядом со стенкой шахты лифта.	 <p style="text-align: right; font-size: small;">1075928.wmf</p>
2	Снимите цепь с Tірак и зафиксируйте крюк Tірак обратно на кабину.	
3	Переместите кабину чуть ниже рельсовой стыковой накладкой верхней направляющей.	<b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!</b> Верхняя направляющая снята.

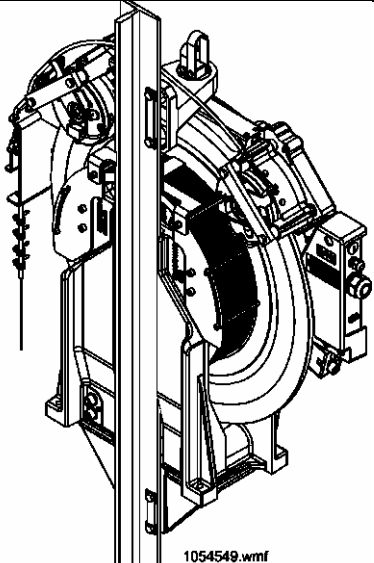
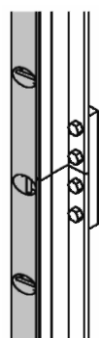
Шаг	Действие	Примечание
4	Поднимите механизм максимально высоко при помощи ручных цепных подъемников.	
5	Приведите в действие предохранительный механизм и зафиксируйте кабину при помощи парковочных цепей.	
6	Смонтируйте изоляцию на базовую плиту. Поднимите направляющую в конечное положение и закрепите ее к рельсовой стыковой накладке при помощи хомута направляющей и такелажного приспособления.	
7	Зафиксируйте крюк Tigak на стропу кабины.	
8	Зафиксируйте вторую сверху скобу к направляющей. Выровняйте направляющую согласно отметкам на скобе.	

Шаг	Действие	Примечание
9	Опустите механизм на базовую плиту.	Пока не убирайте цепные подъемники. 
10	Поднимите кабину вверх для обеспечения верхнего крепления механизма.	



## 6.7 Крепление верхней фиксирующей консоли механизма MX14 и самой верхней скобы

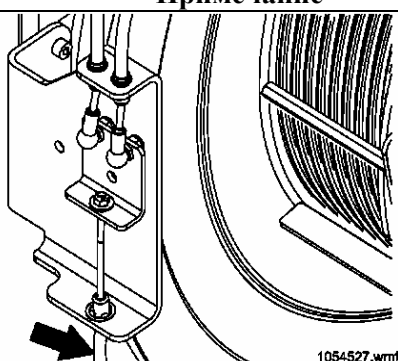
Шаг	Действие	Примечание
1	<p>Переместите кабину вверх для закрепления верхней фиксирующей консоли. Затяните болты. Закрепите фиксирующие болты, загнув углы стопорной пластины.</p> 	 <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Болт M12x50 DIN933-8.8A3F</li> <li>2. Стопорная пластина KM801733H01</li> <li>3. Клиновая шайба D14 DIN434- A3F</li> <li>4. Гайка M12 DIN934-A3F</li> </ol>
2	<p>Если MX14 идет с направляющими T89: • Смонтируйте дополнительную сборную плиту между направляющей и верхней фиксирующей консолью.</p> 	
2	Уберите ручной цепной подъемник.	

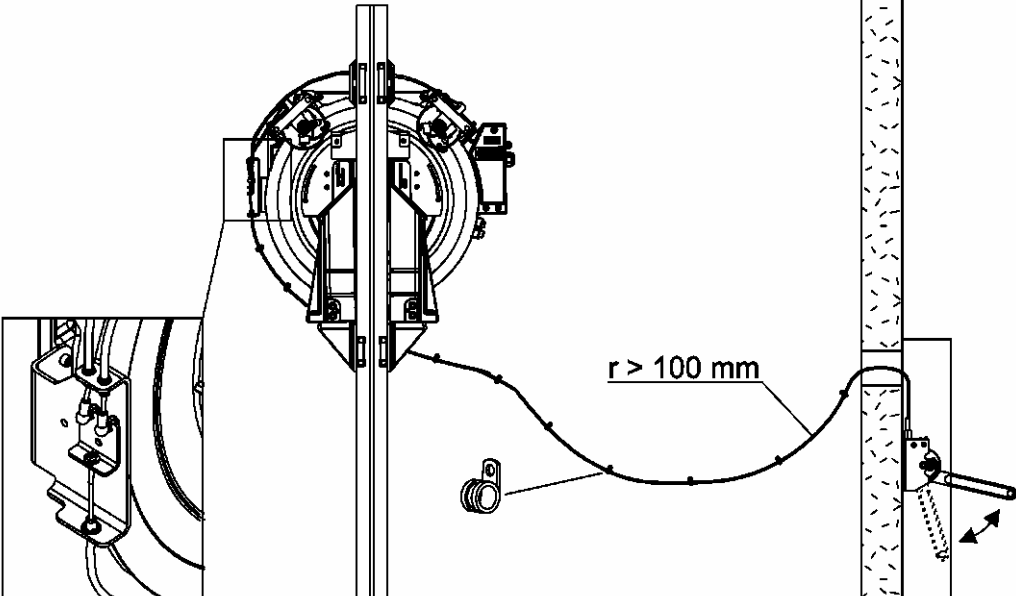
Шаг	Действие	Примечание
3	Смонтируйте самую верхнюю скобу. Настройте ее согласно отметкам о положении.	 1054549.wmf
4	Повторно выровняйте стык направляющей и затяните болты.	
5	Проверьте выравнивание направляющей при помощи меток на скобах и с использованием 1 м линейки на стыке. 	

### 6.8 Прокладывание кабеля отпуска тормоза

#### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Нет необходимости в настройке тормозов на данном механизме. Не пытайтесь настроить тормоза. Это приведет к их повреждению.

Шаг	Действие	Примечание
1	Подсоедините кабель отпуска тормоза к механизму.	 1054527.wmf

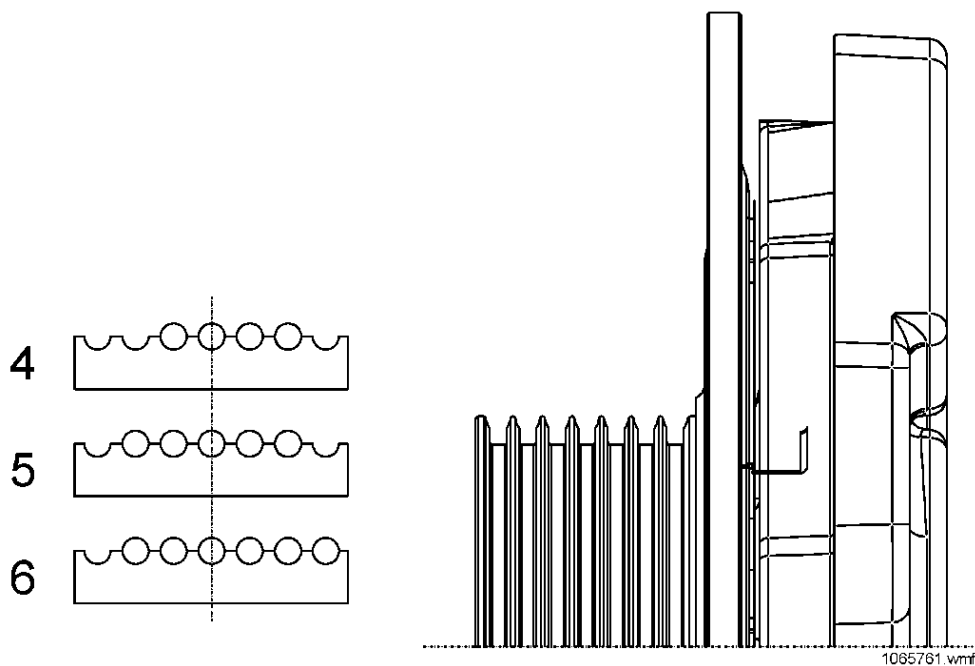
Шаг	Действие	Примечание
2	<p>Зафиксируйте кабель отпуска тормоза на стене.</p> <p><b>ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!</b> Минимальный радиус изгиба кабеля составляет 100 мм. Зафиксируйте кабель на ручку на съемной панели для обслуживания (МАР). См. инструкцию по монтажу лифта.</p>	<p><b>Не</b> затягивайте кабель. Кабель должен провисать между рычагом отпуска тормоза и точкой фиксации на стене. Это позволяет чехлу кабеля повторять движения рычага отпуска тормоза без заедания. Излишний кабель должен висеть в виде плавной кривой.</p>
		

## 7 РАСПОЛОЖЕНИЕ ТРОСА В ПАЗАХ

### 7.1 Пазы канатоведущего шкива (лифты без машинного помещения)

Канатоведущий шкив MX14 (без машинного помещения) имеет 7 пазов (D10).

Установки без машинного помещения используют 6 тросов, расположенных в пазах, начиная со стороны механизма, и имеют один пустой паз по направлению влево к наружной части.

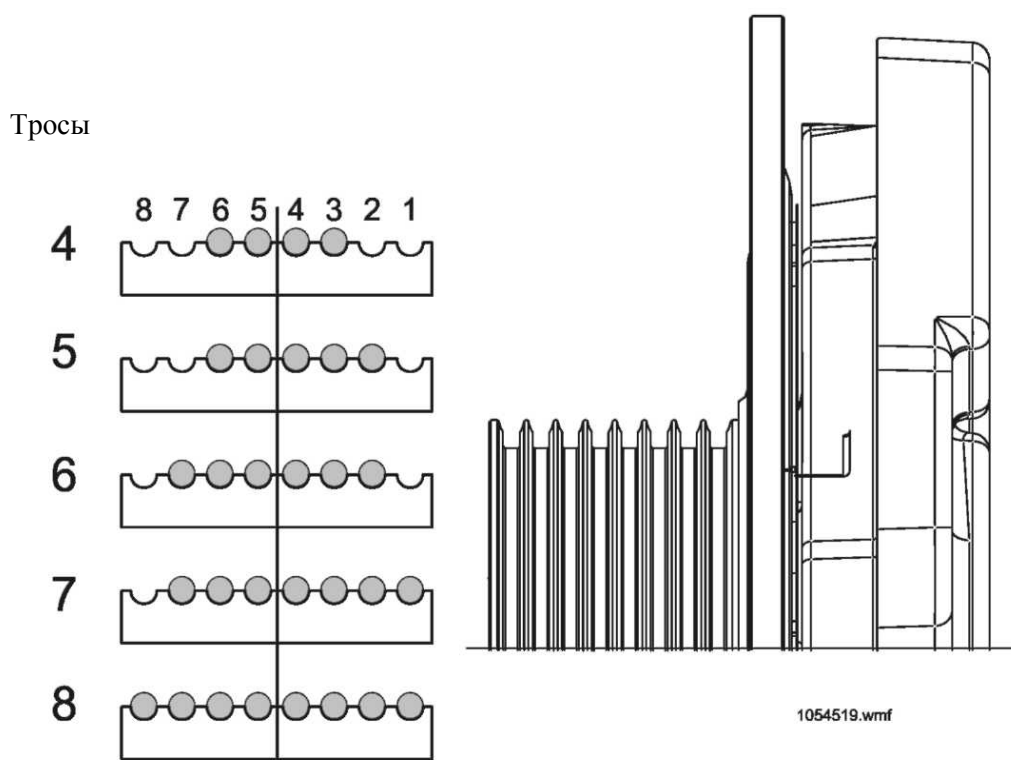


## 7.2 Пазы канатоведущего шкива (лифты с машинным помещением)

Канатоведущий шкив MX14 (с машинным помещением) имеет 8 пазов (D10).

Установки с машинным помещением используют от 4 до 8 тросов. Тросы необходимо располагать посередине канатоведущего шкива. Если число тросов нечетное (5 или 7), нечетный трос располагается ближе к стороне механизма, а один пустой паз по направлению влево к наружной части (см. рисунок ниже).

Сторона механизма



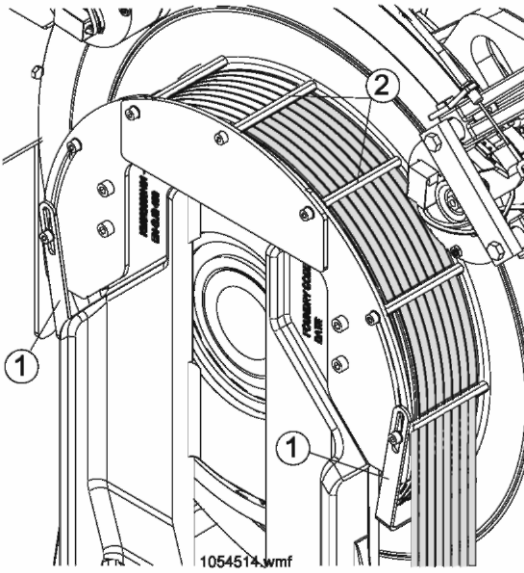
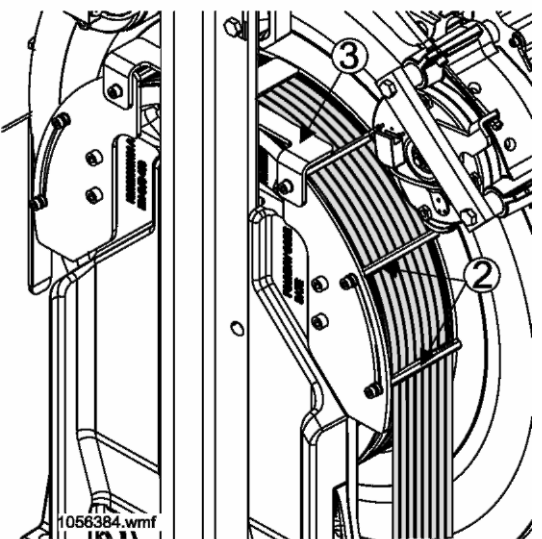
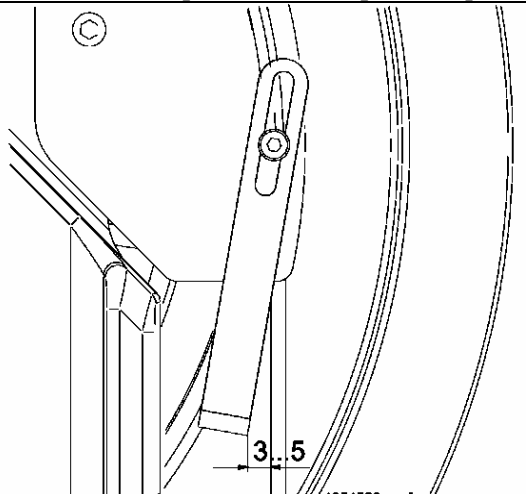
## 8 ПРОВЕРКА И ПОВТОРНОЕ ВЫРАВНИВАНИЕ (ЛИФТЫ С МАШИНЫМ ПОМЕЩЕНИЕМ)

Шаг	Действие	Примечание
1	После крепления троса кабины и противовеса убедитесь, что канатоведущий шкив выровнен по вертикали. При необходимости настройте его, добавив или удалив прокладки.	 <p>The diagram shows a pulley system with a cable. A circular callout on the left shows a close-up of the pulley's groove, with a horizontal line indicating the vertical alignment of the cable. The main drawing shows the pulley mounted on a metal frame. A small text label '1058306.wmf' is visible at the bottom left of the drawing area.</p>

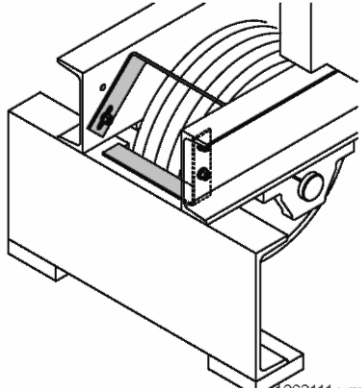
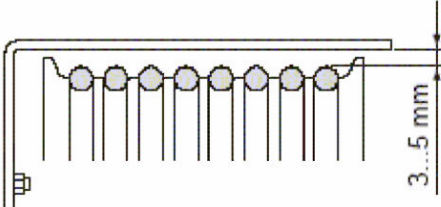
## 9 ОГРАНИЧИТЕЛИ ТРОСА

## 9.1 ОГРАНИЧИТЕЛИ ТРОСА КАНАТОВЕДУЩЕГО ШКИВА

Дополнительную информацию о типах ограничителей троса Вы найдете в главе 14.

Шаг	Действие	Примечание
1	<p>Монтируйте ограничители троса на канатоведущий шкив.</p> <p>Лифты с машинным помещением:</p> 	<p>Лифты без машинного помещения:</p>  <p>1056384.wmf</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ограничитель зажима</li> <li>2. Ограничитель троса</li> <li>3. Ограничитель верхнего троса</li> </ol>
2	<p>В лифтах с машинным помещением настройте зазор между ограничителями зажима и тросами на 3- 5 мм.</p>	 <p>3..5</p> <p>1054590.wmf</p>

## 9.2 Ограничитель троса отклоняющего блока

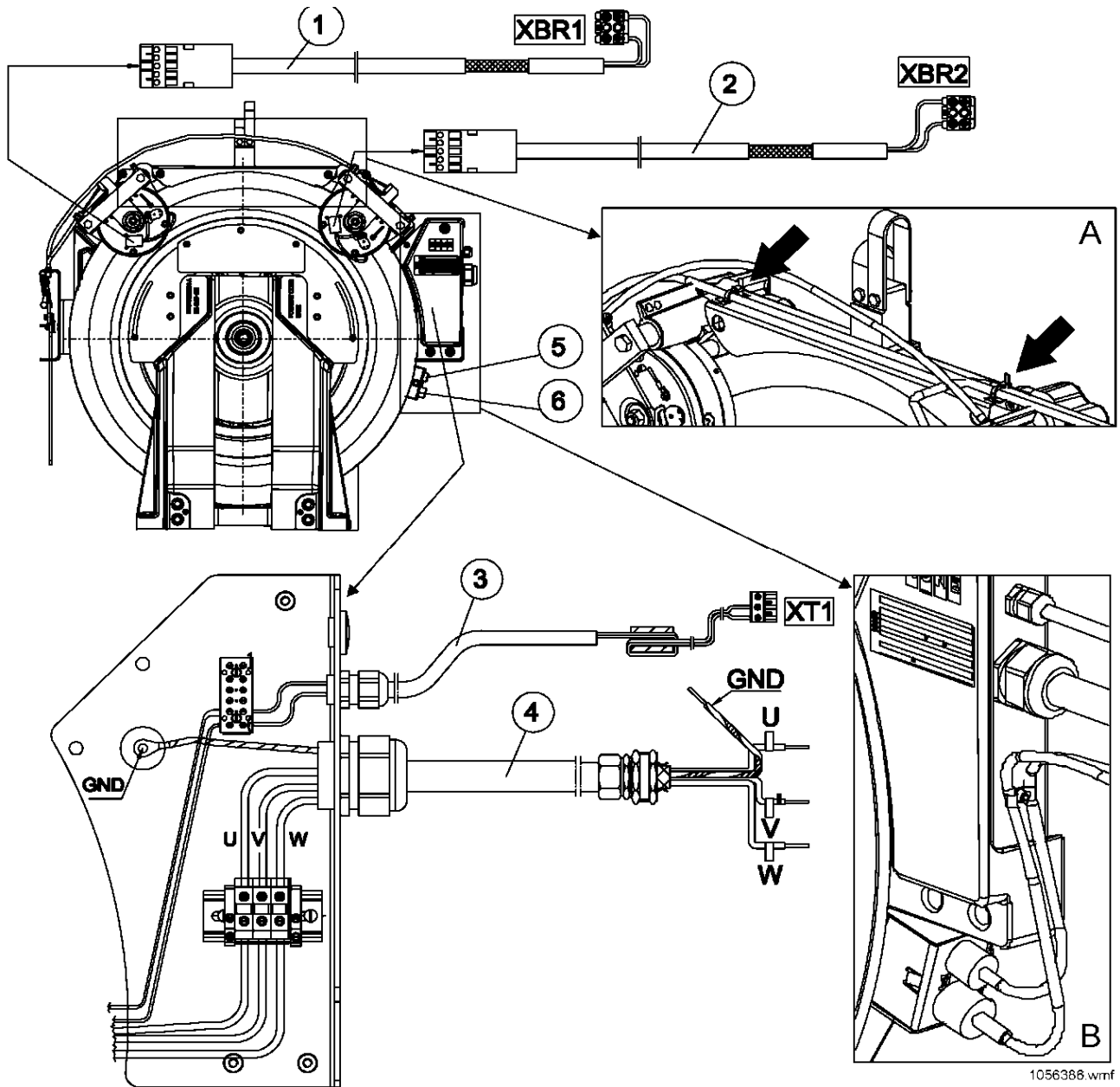
Шаг	Действие	Примечание
1	Монтируйте ограничитель троса на канатоведущий шкив.	
2	Настройте зазор между ограничителями троса и тросами на 3-5 мм.	



## 10 ЭЛЕКТРИФИКАЦИЯ

Обратитесь к чертежам электропроводки.

### 10.1 Схема соединений от механизма MX к панели управления и панели привода



**А** – Тормозные кабели фиксируются кабельными хомутами к защитной крышке

**В** – Заземление кабеля кодового датчика и кабеля преобразователя

<b>Кабель</b>	<b>№</b>
Тормозной кабель	1
Тормозной кабель	2
Термисторный кабель	3
Кабель двигателя	4
Кабель кодового датчика	5
Кабель преобразователя	6

## 11 РАБОТА ТОРМОЗОВ

### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Нет необходимости в настройке тормозов на данном механизме. Не пытайтесь настроить тормоза. Это приведет к их повреждению.

### 11.1 Проверка нормальной работы тормоза

Проверьте работу тормоза после завершения электрификации и включения подачи питания (первый ход лифта).

Целью данного испытания является проверка того факта, что тормоза могут останавливать и удерживать кабину.

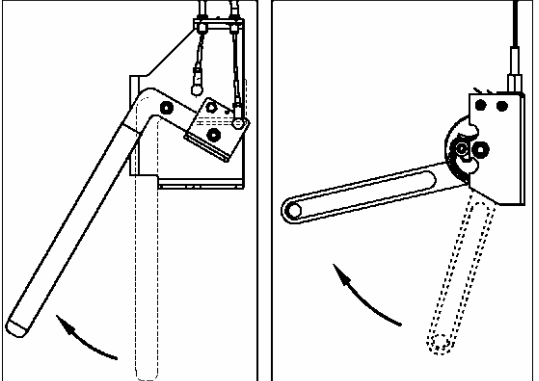
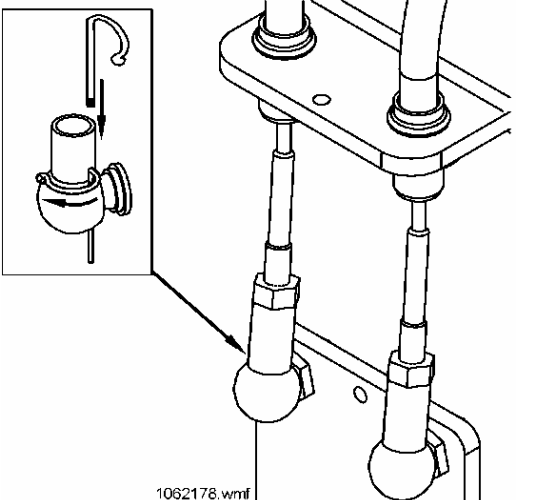
Перед проведением данного испытания должна быть отрегулирована тормозная проводка. При проведении испытания ограничьте доступ в шахту лифта или в кабину.

Шаг	Действие	Примечание
1	Блокируйте вызовы с площадки и открытие дверей.	
2	Из машинного помещения или при помощи панели МАР переместите лифт в направлениях вверх-вниз, одновременно нажимая на кнопку остановки. Убедитесь, что кабина не движется. В лифтах без машинного помещения одновременно отслеживайте светодиоды СКОРОСТИ.	Движение должно отсутствовать.
3	<b>Если кабина движется:</b> - Перед тем как зайти на крышу кабины, приведите в действие блокирующее устройство (в лифтах без машинного помещения). - Убедитесь в наличии необходимой системы, которая предотвратит падение. - Проверьте наличие следующих возможных причин: <ul style="list-style-type: none"><li>• Тормозной башмак механически заклинило.</li><li>• Ручной отпуск тормоза слишком тугой</li><li>• Грязь на тормозном башмаке</li><li>• Утечка наружной смазки</li><li>• Утечка внутренней смазки</li></ul> Повторите испытание. Если испытание опять пройдено неудачно, замените тормоза. См. AS-04.08.034.	

### 11.2 Одностороннее испытание на торможение с номинальной нагрузкой

Примечание! Данное испытание проводится после закрепления троса. Ограничители троса должны быть установлены.

Шаг	Действие	Примечание
1	Укомплектуйте кабину грузом с номинальной нагрузкой лифта.	
2	Блокируйте вызовы с площадки и открытие дверей.	
3	Включите режим RDF.	
4	<p>Примечание! Только для <b>лифтов без машинного помещения:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Нажмите кнопку остановки на крыше кабины.</li> <li>Приведите в действие блокирующий механизм так, чтобы болт находился сверху прорези в запорной пластине.</li> </ul>	<p>1054710.wmf</p>
5	Отсоедините кабель отпуска тормоза от рычага тормоза.	<p>1062176.wmf</p>
6	Уберите замковую пружину с шарнира в рычаге отпуска тормоза. Сначала выверните ее из паза, а затем поднимите.	
7	Ослабьте шарнир рычага отпуска тормоза.	

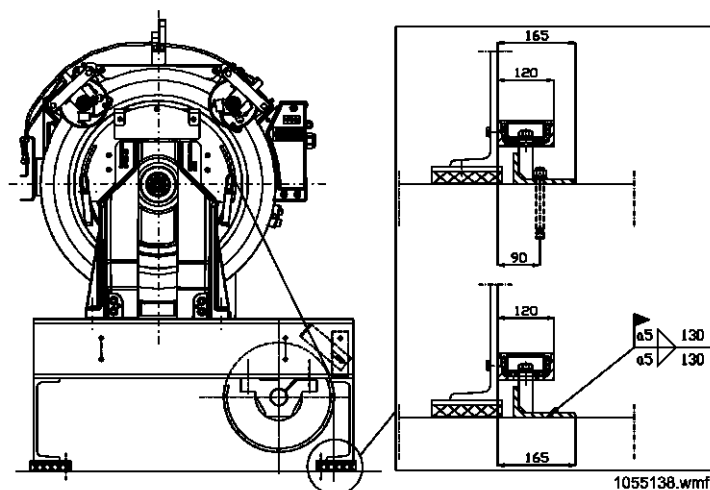
Шаг	Действие	Примечание
8	Потяните рычаг отпуска тормоза и убедитесь, что другой тормоз открывается.	
9	Проверьте, движется ли кабина.	Движение должно отсутствовать. Если кабина движется, свяжитесь с супервайзером для получения необходимой экспертизы и руководств по дальнейшему действию. Возможно, требуется замена тормоза.
10	Отпустите тормоз.	 <p style="text-align: right; font-size: small;">1062178.wmf</p>
11	Повторно подсоедините кабель отпуска тормоза.	
12	Повторите вышеуказанные шаги для другого тормоза.	
13	Откройте рычаг тормоза и убедитесь, что оба тормоза открываются одинаково.	
14	<p><b>Примечание! Только для лифтов без машинного помещения:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Дезактивируйте блокирующий механизм.</li> <li>• Работая с площадки, отпустите кнопку остановки крыши кабины.</li> </ul>	

## 12 СЕЙСМОЗАЩИТА

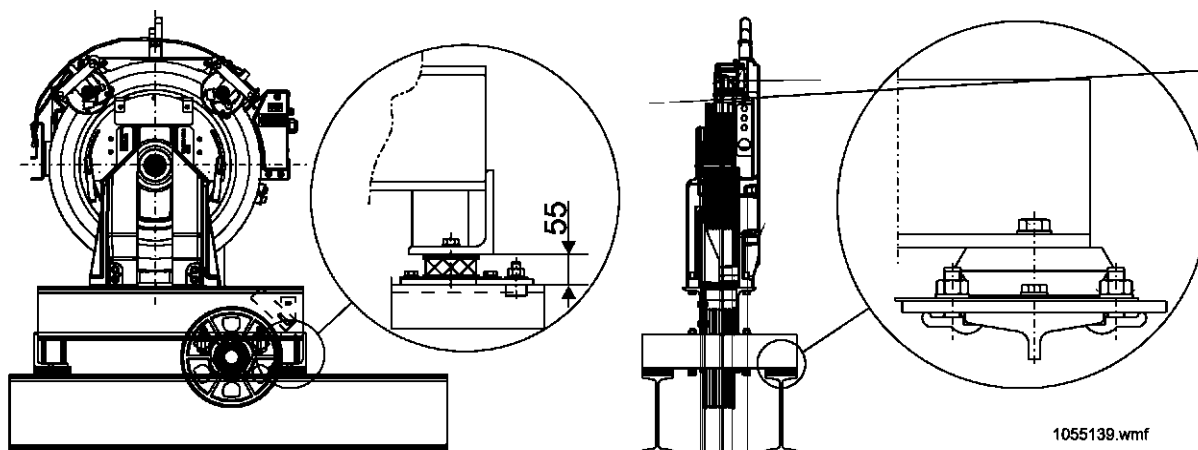
### 12.1 Опция 1

#### Предупреждение

При производстве пожароопасных работ (сварка) необходимо придерживаться местных процедур, описывающих последовательность действий и необходимое оборудование.

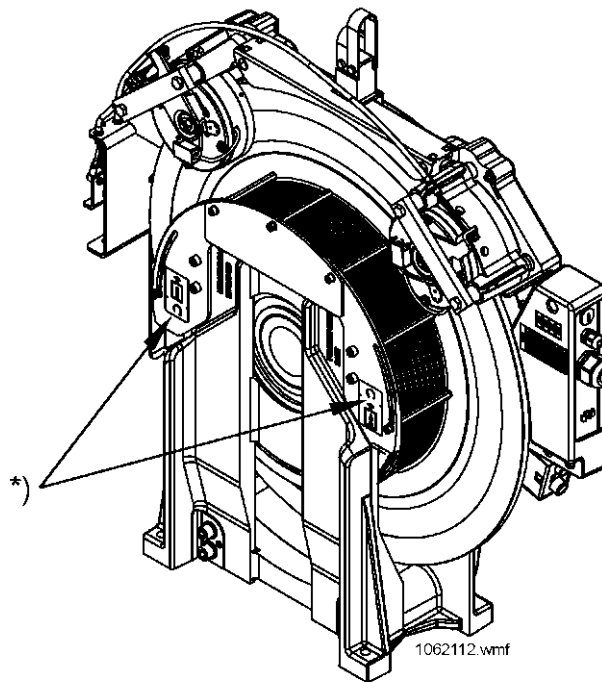


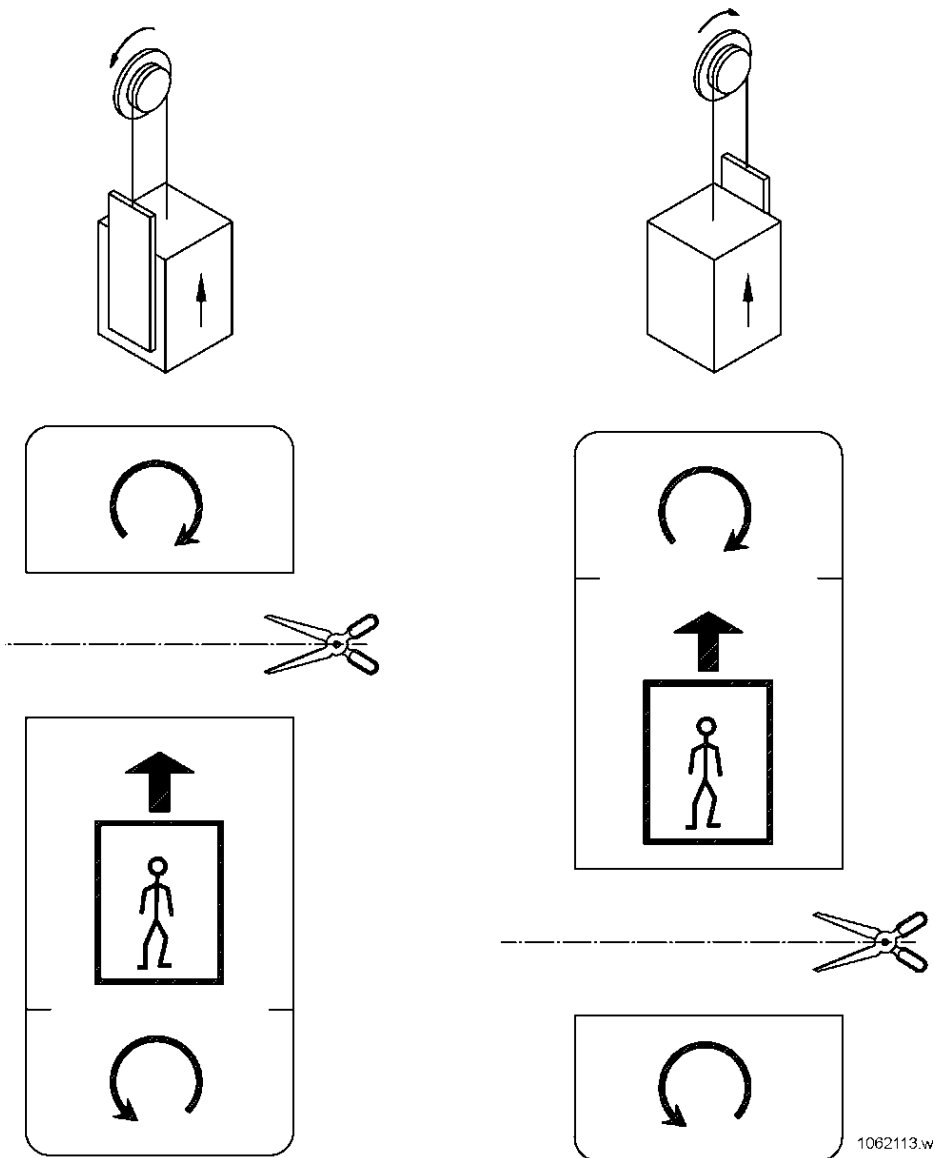
### 12.2 Опция 2



**13 СТИКЕР ДЛЯ НАПРАВЛЕНИЯ КАБИНЫ ВВЕРХ (ЛИФТЫ С МАШИНЫМ ПОМЕЩЕНИЕМ)**

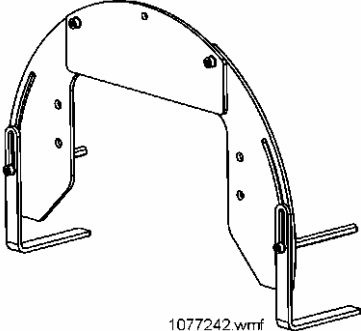
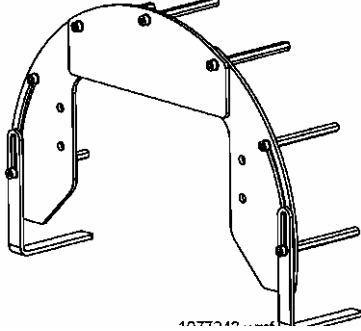
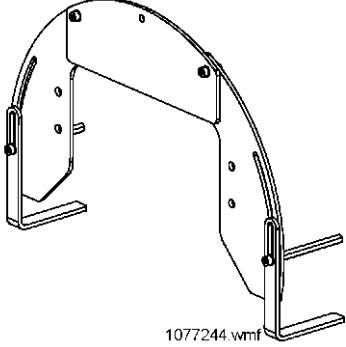
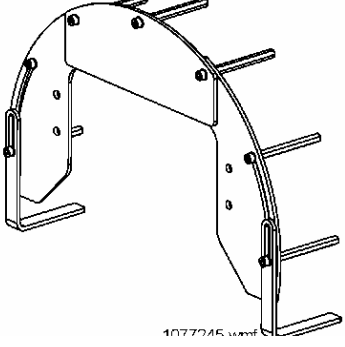
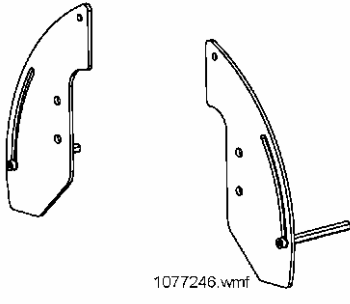
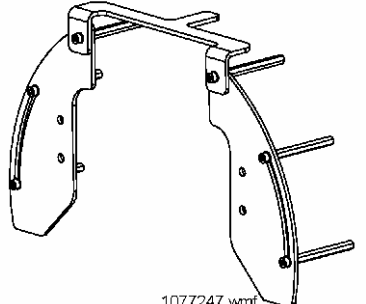
\*) Приклейте стикер. Используйте один стикер за раз в соответствии с правильным направлением ВВЕРХ.







**14 ТИПЫ ОГРАНИЧИТЕЛЯ ТРОСОВ**

<p>MiniSpace, 8-пазов          KM923960G01</p>	<p>MiniSpace с сейсмозащитой, 8-пазов          KM923960G02</p>
 <p>1077242.wmf</p>	 <p>1077243.wmf</p>
<p>MiniSpace, 7-пазов          KM923960G05</p>	<p>MiniSpace с сейсмозащитой, 7-пазов          KM923960G06</p>
 <p>1077244.wmf</p>	 <p>1077245.wmf</p>
<p>MonoSpace          KM923960G03</p>	<p>MonoSpace с сейсмозащитой          KM923960G04</p>
 <p>1077246.wmf</p>	 <p>1077247.wmf</p>

## 15 СОГЛАСОВАНИЯ И ИСТОРИЯ ВЕРСИИ

Составлено: Технический редактор / Вилле Малмиала  
 Проверено: РСМ / Паси Лехтимаки  
 Международный шефмонтаж / Майкл Пичлхофер  
 Согласовано: Международный шефмонтаж / Хакан Барнеман  
 Перевод согласован: /

Выпуск	Дата	Описание изменения	Сс. CR	Согласовано
-	24-10-2007	Выпуск для ознакомления		Ансси Венхо
A	05-06-2008	2ой выпуск для ознакомления. На рисунках изменен тип тормоза . Обновлена глава 11.2. Изменена упаковка механизма. Прочие незначительные изменения.		Ансси Венхо
B	29-10-2008	Выпуск для публикации. Добавлены новые правила транспортировки механизма на стр. 10. Дополнительная информация о подъеме механизма добавлена на стр. 13. Обновлена глава 5.4. Обновлена глава 11.2. Добавлена глава 13.		Ансси Венхо
C	30-06-2009	Добавлен тип подъемной цепи. Добавлен канатоведущий шкив с 7 пазами.		Ансси Венхо
D	21-12-2011	Обновлен способ подъема MX14. Добавлены типы ограничителя троса. См. меню изменений на левой стороне страниц.		Хакан Барнеман