

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

## ЛИФТЫ

Правила и методы испытаний, измерений и проверок перед вводом в эксплуатацию

Lifts. Rules and methods of tests, measurements and checking before putting in service

МКС 91.140.90

Дата введения 2020-06-01

## Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 "Межгосударственная система стандартизации. Основные положения" и ГОСТ 1.2 "Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены"

**Сведения о стандарте**

1 РАЗРАБОТАН Ассоциацией "Российское лифтовое объединение" (Ассоциация "РЛО"), Обществом с ограниченной ответственностью "Инженерный центр по независимой технической экспертизе эскалаторов и лифтов НЕТЭЭЛ (ООО Инженерный центр "НЕТЭЭЛ")

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 30 сентября 2019 г. N 122-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004-97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт

Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

(Поправка. ИУС N 3-2020), (Поправка. ИУС N 8-2020).

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 22 октября 2019 г. N 1039-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 34582-2019 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июня 2020 г.

5 Настоящий стандарт разработан в соответствии с Техническим регламентом Таможенного союза ТР ТС 011/2011 "Безопасность лифтов"

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге "Межгосударственные стандарты"*

ВНЕСЕНЫ: поправка, опубликованная в ИУС N 3, 2020 год; поправка, опубликованная в ИУС N 8, 2020 год

Поправки внесены изготовителем базы данных

## 1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт устанавливает правила и методы испытаний, измерений, проверок нового лифта после монтажа (установки) или после модернизации лифта на объектах перед вводом в эксплуатацию, порядок проведения технического освидетельствования лифтов и требования к оформлению результатов испытаний, измерений и проверок.

Настоящий стандарт предназначен для применения при оценке соответствия лифта требованиям технического регламента [1] перед вводом в эксплуатацию.

## 2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 27.002 Надежность в технике. Термины и определения

ГОСТ ISO 14798 Лифты пассажирские, эскалаторы и пассажирские конвейеры. Методика анализа и снижения риска\*

---

\* В Российской Федерации действует ГОСТ Р 53387-2009 (ИСО/ТС 14798:2006).

ГОСТ 16504 Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения

ГОСТ 33605 Лифты. Термины и определения

ГОСТ 33984.1-2016 (EN 81-20:2014) Лифты. Общие требования безопасности к устройству и установке. Лифты для транспортирования людей или людей и грузов

ГОСТ 34305-2017 (EN 81-72:2015) Лифты пассажирские. Лифты для пожарных

ГОСТ 34488-2018 Лифты грузовые малые. Общие требования безопасности к устройству и установке

ГОСТ 34442-2018 (EN 81-73:2016) Лифты. Пожарная безопасность

ГОСТ 33652-2019 (EN 81-70:2018) Лифты. Специальные требования безопасности и доступности для инвалидов и других маломобильных групп населения

ГОСТ 33653-2019 (EN 81-71:2018) Лифты. Специальные требования безопасности. Вандализационность

ГОСТ 34581-2019 (EN 81-21:2018) Лифты. Специальные требования безопасности при установке новых лифтов в существующие здания

Примечание - При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации ([www.easc.by](http://www.easc.by)) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

## 3 ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

В настоящем стандарте применены термины по [1], ГОСТ 16504, ГОСТ 33605, ГОСТ 33984.1, ГОСТ 27.002, а также следующие термины с соответствующими определениями:

**3.1 применимые требования безопасности:** Обязательные для выполнения требования технического регламента [1], применяемые с учетом назначения лифта и условий его эксплуатации.

**3.2 назначение лифта:** Указываемое в паспорте назначение лифта (например, грузовой, пассажирский и др.) с учетом специальных требований безопасности, установленных в техническом регламенте [1], приложение 1, пункты 2-5 (например, пассажирский, предназначенный для транспортирования пожарных во время пожара и др.).

**3.3 техническое освидетельствование** (полное техническое освидетельствование): Форма оценки соответствия лифта перед вводом в эксплуатацию требованиям технического регламента [1] и взаимосвязанных с ним стандартов.

**3.4 монтажная организация:** Специализированная организация, осуществляющая монтаж (установку), пусконаладочные работы нового лифта или модернизацию лифта квалифицированным персоналом по монтажу лифтов в соответствии с документацией по монтажу и проектной документацией по установке лифта, а также организация, принимающая декларацию о соответствии лифта требованиям технического регламента [1].

**3.5 документация по монтажу:** Техническая документация, включающая в себя инструкцию по монтажу изготовителя и монтажный чертеж.

**3.6 взаимосвязанные с техническим регламентом [1] стандарты:** Стандарты, включенные в перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента [1].

**3.7 данные испытаний:** Регистрируемые при испытаниях значения характеристик свойств объекта и/или условий испытаний, наработок, а также других параметров, являющихся исходными для последующей обработки.

**3.8 результат испытаний:** Оценка характеристик свойств объекта, установление соответствия объекта заданным требованиям по данным испытаний и результаты анализа качества функционирования объекта в процессе испытаний.

**3.9 технический контроль:** Проверка соответствия объекта установленным техническим требованиям.

**3.10 измерительный контроль:** Контроль, осуществляемый с применением средств измерений.

**3.11 визуальный контроль:** Органолептический контроль, осуществляемый органами зрения.

**3.12 модернизация лифта:** Мероприятия по повышению безопасности и технического уровня находящегося в эксплуатации лифта до уровня, установленного техническим регламентом [1].

3.13 **рабочая скорость:** Фактическая скорость движения кабины лифта.

3.14 **дефект:** Каждое отдельное несоответствие объекта требованиям, установленным документацией.

3.15 **повреждение:** Событие, заключающееся в нарушении исправного состояния объекта при сохранении работоспособного состояния.

3.16 **исправное состояние** (исправность): Состояние объекта, в котором он соответствует всем требованиям, установленным в документации на него.

3.17 **работоспособное состояние:** Состояние объекта, при котором он способен выполнять требуемые функции.

## 4 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

4.1 Декларирование соответствия лифта осуществляет заявитель на основании собственных доказательств и доказательств, полученных с участием третьей стороны - аккредитованной испытательной лаборатории/центра.

Заявителем при декларировании соответствия могут быть: монтажная организация, которая осуществила монтаж (установку) нового лифта на объекте или модернизацию лифта, изготовитель (уполномоченное изготовителем лицо), продавец (импортер), поставщик.

В качестве собственных доказательств используют протокол проверки функционирования лифта, проведенной монтажной организацией после окончания монтажа (модернизации) лифта, а также паспорт и монтажный чертеж смонтированного (модернизированного) лифта, проектную документацию на установку (модернизацию) лифта, требования к содержанию которой приведены в приложении А и анализ риска в случае применения технических решений, не соответствующих положениям, установленным в стандартах, взаимосвязанных с техническим регламентом [1].

В качестве доказательств, полученных с участием аккредитованной испытательной лаборатории (центра), используют Акт технического освидетельствования лифта, составленный в соответствии с приложением Б, и протокол (протоколы) испытаний по 12.1.

4.2 Оценку соответствия смонтированного, модернизированного лифтов требованиям безопасности, установленным техническим регламентом [1], осуществляют на основании подтверждения их соответствия положениям стандартов, взаимосвязанных с техническим регламентом [1].

При применении технических решений, не соответствующих положениям, установленным в стандартах, взаимосвязанных с техническим регламентом [1], должен быть выполнен анализ риска этих технических решений в соответствии с ГОСТ ISO 14798\*, дополненный в необходимых случаях расчетами, чертежами и результатами испытаний, подтверждающими безопасность этого технического решения и его соответствие требованиям [1].

---

\* Доступ к международным и зарубежным документам, упомянутым в тексте, можно получить,

обратившись в Службу поддержки пользователей. - Примечание изготовителя базы данных.

4.3 Испытательная лаборатория/центр выполняет работы по проверкам, испытаниям и измерениям при проведении полного технического освидетельствования лифтов за пределами места (мест) осуществления деятельности лаборатории (на объекте установки лифта) с использованием средств измерений, а также иных технических средств и материальных ресурсов, принадлежащих лаборатории на праве собственности или на ином законном основании, предусматривающем право владения и пользования.

## **5 ПРАВИЛА ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ ЛИФТОВ**

5.1 Полное техническое освидетельствование лифта осуществляют на основании договора между аккредитованной в установленном порядке испытательной лабораторией/центром (третья сторона) и заявителем.

Заявитель подает заявку в испытательную лабораторию/центр на проведение полного технического освидетельствования лифта (лифтов) посредством электронной почты, факсимильной связи либо другим способом. При наличии в договоре между заявителем и испытательной лабораторией/центром соответствующей нормы допускается подавать заявку в устной форме. Заявка на проведение полного технического освидетельствования лифта (лифтов) должна содержать следующие сведения:

- наименование заявителя;
- место проведения полного технического освидетельствования (адрес объекта установки лифта);
- предполагаемую дату и время проведения полного технического освидетельствования;
- фамилию, инициалы, контактную информацию (телефон или др.) уполномоченного заявителем лица.

5.2 Полное техническое освидетельствование лифта проводят специалисты (эксперты) аккредитованной испытательной лаборатории/центра с участием представителей монтажной организации и (при необходимости) в присутствии представителя организации, выполнившей строительные работы, связанные с монтажом или модернизацией лифта.

Заявитель (монтажная организация) обеспечивает организацию проведения полного технического освидетельствования лифта, в том числе доступ специалистов (экспертов) аккредитованной испытательной лаборатории/центра на объект установки лифта, наличие на объекте установки груза, предназначенного для проведения испытаний по В.4 (приложение В), и предоставляет комплект технической документации в соответствии с приложением Г.

Управление лифтом, переключения и иные операции на лифте, необходимые для проведения проверок, испытаний и измерений, осуществляет квалифицированный персонал монтажной организации.

Проверки, испытания и измерения осуществляют специалисты (эксперты) по оценке соответствия лифтов испытательной лаборатории/центра, подтвердившие свою квалификацию в соответствии с требованиями национального законодательства стран, входящих в систему межгосударственной стандартизации.

5.3 При полном техническом освидетельствовании лифта осуществляют:

- проверку комплектности технической документации, поставляемой с лифтом (см. приложение Г);
- идентификацию нового лифта сертификату соответствия;
- проверку функционирования лифта и устройств безопасности лифта;
- визуальный контроль, испытание (измерение сопротивления) изоляции электрических цепей и электрооборудования и измерительный контроль заземления (зануления) оборудования лифта;
- испытание сцепления тяговых элементов с канатоведущим шкивом (барабаном трения) и испытание тормозной системы на лифте с электрическим приводом;
- испытание герметичности гидроцилиндра и трубопровода на лифте с гидравлическим приводом;
- технический контроль установки оборудования нового лифта в соответствии с документацией по монтажу и проектной документацией по установке лифта в здание (сооружение);
- технический контроль установки оборудования модернизированного лифта в соответствии с проектной документацией на модернизацию (в случае модернизации лифта);
- проверку выполнения рекомендаций по модернизации лифта, указанных в заключении по результатам оценки соответствия лифта, отработавшего назначенный срок службы (в случае модернизации лифта);
- технический контроль нового или модернизированного лифта в соответствии с требованиями безопасности, установленными положениями взаимосвязанных с техническим регламентом [1] стандартов в соответствии с приложением Д;
- испытание прочности кабины, тяговых элементов, подвески или опоры кабины, элементов их крепления.

5.4 В случае отрицательных результатов идентификации нового или модернизированного лифта, устройств безопасности лифта, а также при отсутствии паспорта лифта, проектной документации на установку лифта, документации по монтажу специалист (эксперт) аккредитованной испытательной лаборатории/центра оформляет Акт выявленных несоответствий лифта по форме, приведенной в приложении Е и делает запись о выявленных несоответствиях в таблице 1 Акта выявленных несоответствий лифта. Акт технического освидетельствования лифта и протокол испытаний не оформляют до устранения выявленных несоответствий.

В случае выявления дефектов при полном техническом освидетельствовании лифта, а также невыполнения контролируемых требований к лифту и технической документации, установленных взаимосвязанными с техническим регламентом [1] стандартами, специалист (эксперт) аккредитованной испытательной лаборатории/центра оформляет Акт выявленных несоответствий лифта (см. приложение Е), с указанием значений параметров, не соответствующих установленным требованиям. При этом отрицательные результаты проверки функционирования устройств безопасности лифта по В.3 (приложение В) и отрицательные результаты испытаний лифта по В.4, а также дефекты, создающие недопустимый уровень риска при эксплуатации лифта (в соответствии с приложением Ж), указывают в таблице 1 Акта выявленных несоответствий лифта. Дефекты более низкого уровня риска указывают в таблице 2 Акта выявленных несоответствий лифта.

Акт технического освидетельствования лифта (приложение Б) не выдают до устранения дефектов, указанных в таблице 1 Акта выявленных несоответствий лифта.

После устранения дефектов, указанных в таблице 1 Акта выявленных несоответствий лифта, специалист (эксперт) аккредитованной испытательной лаборатории/центра осуществляет проверку устранения этих дефектов. При необходимости специалист (эксперт) аккредитованной испытательной лаборатории/центра проводит повторную проверку функционирования устройств безопасности по В.3 и испытания по В.4 (приложение В). При положительных результатах проверки/испытания специалист (эксперт) аккредитованной испытательной лаборатории/центра делает запись об устранении дефектов в таблице 1 Акта выявленных несоответствий лифта.

5.5 При положительных результатах полного технического освидетельствования специалист (эксперт) аккредитованной испытательной лаборатории/центра делает запись в паспорте лифта о результатах проверок, испытаний, измерений и оформляет акт технического освидетельствования лифта. Запись осуществляют ручкой (синего или черного цвета). Использование штампов (клише) не допускается. Запись заверяется личной подписью специалиста (факсимиле не допускается).

Оригиналы протоколов испытаний, оформленных по 12.1, и Акта технического освидетельствования лифта передают заявителю.

5.6 Заявитель (монтажная организация) до принятия декларации о соответствии обеспечивает устранение дефектов, указанных в таблице 2 Акта выявленных несоответствий лифта, и оформляет Акт выполнения корректирующих мероприятий по форме, приведенной в приложении И.

На основании собственных доказательств по 4.2, Акта технического освидетельствования лифта и при условии выполнения корректирующих мероприятий по устранению дефектов, указанных в таблице 2 Акта выявленных несоответствий лифта, заявитель принимает декларацию о соответствии лифта требованиям технического регламента.

Декларация о соответствии подлежит регистрации в установленном порядке. Для регистрации декларации заявитель подготавливает документы, перечень которых приведен в приложении К.

## **6 МЕТОДЫ ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ ЛИФТОВ**

При проведении технического освидетельствования лифтов применяют методы, указанные в приложении В.

При испытаниях и техническом контроле используют следующие виды контроля:

- а) визуальный контроль;
- б) измерительный контроль.

При измерительном контроле используют метод прямых измерений.

## **7 УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОВЕРОК, ИСПЫТАНИЙ И ИЗМЕРЕНИЙ**

7.1 Проверки, испытания и измерения проводят при показателях среды в помещениях или в пространствах для размещения машинного оборудования (шахте, машинном, блочном помещениях и др.), в том числе температуре и относительной влажности воздуха, находящихся в пределах, установленных в паспорте и/или руководстве по эксплуатации лифта.

7.2 Испытания и измерения прекращают или приостанавливают при возникновении аварийной ситуации, угрожающей безопасности лиц, участвующих в проверках, испытаниях и измерениях.

Продолжение испытаний и измерений допускается только после устранения причин, вызвавших их прекращение или приостановку.

## **8 ТРЕБОВАНИЯ К СРЕДСТВАМ ИЗМЕРЕНИЙ**

8.1 При проведении проверок, испытаний и измерений следует использовать средства измерений утвержденного типа, прошедшие поверку.

8.2 Груз (грузы), используемый(е) для испытаний лифта, не является(ются) эталоном, средством измерений или испытательным оборудованием и не подлежит(ат) калибровке, градуировке и поверке. Вес (масса) груза может быть указан(а) на самом грузе, на упаковке или в сопроводительной документации.

## **9 ПОРЯДОК ПОДГОТОВКИ К ПРОВЕДЕНИЮ ПОЛНОГО ТЕХНИЧЕСКОГО ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ ЛИФТОВ**

Монтажная организация проводит проверку функционирования лифта во всех режимах работы, предусмотренных руководством (инструкцией) по эксплуатации изготовителя и

оформляет протокол проверки функционирования лифта по форме, приведенной в приложении Л.

## **10 ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ ПОЛНОГО ТЕХНИЧЕСКОГО ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ ЛИФТОВ**

10.1 При полном техническом освидетельствовании лифта проводят проверки, испытания и измерения с учетом назначения лифта, а также с учетом его конструкции (электрический, гидравлический).

10.2 При проведении полного технического освидетельствования электрических лифтов для транспортирования людей или людей и грузов, изготовленных по ГОСТ 33984.1, проверяют установленные общие требования к лифту, подлежащие контролю при проведении технического освидетельствования в соответствии с таблицей Д.1 (см. приложение Д).

При проведении полного технического освидетельствования электрических лифтов для транспортирования людей или людей и грузов, а также для транспортирования грузов без сопровождения людей, имеющих сертификат соответствия требованиям технического регламента [1], полученный на основании взаимосвязанных с техническим регламентом стандартов, отличных от ГОСТ 33984.1, и изготовленных по таким стандартам, проверяют установленные общие требования к лифту, подлежащие контролю при проведении технического освидетельствования в соответствии с таблицей М.1 (см. приложение М).

При проведении полного технического освидетельствования гидравлических лифтов для транспортирования людей или людей и грузов, изготовленных по ГОСТ 33984.1, проверяют установленные общие требования к лифту, подлежащие контролю при проведении технического освидетельствования в соответствии с таблицей Д.2 (см. приложение Д).

При проведении полного технического освидетельствования лифтов грузовых малых проверяют установленные общие требования к лифту, подлежащие контролю при проведении технического освидетельствования в соответствии с таблицей Д.3 (см. приложение Д).

В зависимости от назначения лифта дополнительно проверяют установленные специальные требования к лифту, подлежащие контролю при проведении полного технического освидетельствования в соответствии с таблицами Д.4-Д.6 (см. приложение Д).

10.3 При проведении полного технического освидетельствования новых лифтов, установленных в существующих зданиях, допускается применять положения ГОСТ 34581, если такие положения были применены при изготовлении или монтаже лифта.

## **11 СОСТАВ ЭЛЕКТРОИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ РАБОТ**

Электроизмерительные работы включают в себя:

- визуальный контроль заземления (зануления) и электрооборудования лифта;

- испытание (измерение сопротивления) изоляции электрических цепей и электрооборудования лифта;
- проверку наличия цепи заземления (зануления);
- проверку срабатывания защиты при системе питания, в которой нейтраль источника питания глухо заземлена (TN-C, TN-C-S, TN-S).

## **12 ТРЕБОВАНИЯ К ОФОРМЛЕНИЮ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ, ИЗМЕРЕНИЙ И ПРОВЕРОК**

12.1 Результаты испытаний, измерений и проверок оформляют протоколом испытаний, измерений и проверок лифта (далее - протокол испытаний).

Протокол испытаний должен содержать:

- наименование и адрес испытательной лаборатории/центра;
- регистрационный номер аттестата аккредитации испытательной лаборатории/центра;
- номер и наименование протокола испытаний;
- дату проведения испытаний, измерений и проверок;
- фамилию и инициалы специалиста (эксперта), проводившего испытания, измерения и проверки;
- место проведения испытаний, измерений и проверок (адрес установки лифта);
- идентификационный (заводской, регистрационный, учетный и др.) номер лифта;
- ссылку на межгосударственный стандарт, содержащий методы испытаний, измерений и проверок;
- сведения об использованных средствах измерений при проведении испытаний, измерений и проверок с указанием их наименования, заводского номера, даты проведения поверки, номера свидетельства о поверке (при наличии) и наименования организации, выполнившей поверку;
- сведения о лифте, содержащие назначение лифта, наименование изготовителя лифта, модель лифта, величину номинальной грузоподъемности, скорости лифта, число остановок лифта;
- установленные требования к лифту, подлежащие контролю при проведении технического освидетельствования в соответствии с приложениями Д или М, с указанием структурного элемента и обозначения стандарта, устанавливающего контролируемые требования, а также результаты проверок этих требований;

- перечень технической документации, наличие которой контролируется при проведении технического освидетельствования в соответствии с приложением Г с указанием номера структурного элемента и обозначения нормативного документа, устанавливающего контролируемые требования, а также результаты проверки комплектности технической документации;
- результаты проверки функционирования устройств безопасности лифта по В.3.1-В.3.4, В.3.7 (приложение В);
- результаты испытаний лифта по В.4.1-В.4.4, В.4.6 (приложение В);
- данные испытаний:
  - а) величину среднего ускорения (замедления) при посадке кабины на буфер по В.3.3 (приложение В);
  - б) величину среднего ускорения (замедления) кабины лифта при экстренном торможении по В.4.1 (приложение В);
  - в) величину среднего ускорения (замедления) кабины лифта при срабатывании разрывного клапана гидравлического лифта по В.3.4 (приложение В);
  - г) величину среднего ускорения (замедления) кабины лифта при срабатывании средства защиты от превышения скорости поднимающейся вверх кабины по В.3.7 (приложение В), для лифтов, оборудованных таким средством защиты;
  - д) величину скорости движения кабины в момент срабатывания разрывного клапана по В.3.4 (приложение В);
  - е) величину рабочей скорости при движении незагруженной кабины вниз и вверх;
  - ж) величину скорости срабатывания ограничителя скорости;
  - и) величину скорости движения кабины в момент срабатывания средства защиты от превышения скорости поднимающейся вверх кабины по В.3.7 (приложение В) для лифтов, оборудованных таким средством защиты;
  - к) величину освещенности кабины на аппаратах управления;
  - л) величину освещенности кабины на уровне пола или на высоте 1 м над уровнем пола у лифта, изготовленного по ГОСТ 33984.1;
  - м) величину освещенности аварийного освещения кабины у лифта, изготовленного по ГОСТ 33984.1;
  - н) внутренние размеры купе кабины (ширину, глубину, высоту).

В протокол испытаний допускается включать дополнительно другие данные испытаний.

Результаты проверки установленных требований к лифту в протоколе испытаний оформляют в виде таблицы (таблиц).

В графе "Общие/специальные требования безопасности, контролируемые при проведении полного технического освидетельствования лифта (электрического, гидравлического, грузового малого)" указывают установленные требования соответствующих стандартов.

В графе "Нормативный документ, пункт" указывают номер структурного элемента и обозначения стандарта, устанавливающего контролируемые требования.

В строке одной из трех граф таблицы "Результат проверки требования" ставится символ "V". При этом:

- при выполнении требования символ "V" ставится в строке графы "Требование выполняется";
- при невыполнении требования символ "V" ставится в строке графы "Требование не выполняется". В этом случае в акте выявленных несоответствий лифта (см. приложение Е) отражают конкретные дефекты с указанием значений параметров, не соответствующих установленным требованиям;
- в случае, когда требование не применимо для данного лифта, символ "V" ставится в строке графы "Требование не применимо".

Данные испытаний в протоколе оформляют с указанием значения и единицы измерения.

Результаты электроизмерительных работ отражают в протоколе испытаний электрооборудования лифта.

Протокол испытаний электрооборудования лифта должен содержать:

- наименование и адрес испытательной лаборатории/центра;
- регистрационный номер аттестата аккредитации испытательной лаборатории/центра;
- номер и наименование протокола испытаний;
- дату проведения испытаний, измерений и проверок;
- фамилию и инициалы специалиста (эксперта), проводившего испытания, измерения и проверки;
- место проведения испытаний, измерений и проверок (адрес установки лифта);
- идентификационный (заводской, регистрационный, учетный и др.) номер лифта;
- ссылку на межгосударственный стандарт, содержащий методы испытаний, измерений и проверок;
- сведения об использованных при проведении испытаний измерений и проверок средств измерений с указанием их наименования, заводского номера, даты проведения поверки, номера свидетельства о поверке (при наличии) и наименования организации, выполнившей поверку;
- сведения о лифте, содержащие назначение лифта, наименование изготовителя лифта, величину номинальной грузоподъемности, скорости лифта, число остановок лифта;

- данные испытаний (измерение сопротивления) изоляции электрических цепей и электрооборудования, измерительного контроля заземления (зануления) оборудования лифта, согласования параметров цепи "фаза - нуль" с характеристиками аппаратов защиты от сверхтока, а также результаты визуального контроля электрооборудования лифта.

Каждая страница протокола должна быть пронумерована с указанием общего числа страниц.

Протокол подписывает и заверяет штампом специалист (эксперт) испытательной лаборатории/центра, проводивший испытания, измерения и проверки. Исправления в протоколе допускаются, только если они заверены подписью и штампом специалиста (эксперта) испытательной лаборатории/центра, проводившего испытания, измерения и проверки.

Допускается объединять протокол испытаний лифта и протокол испытаний электрооборудования лифта в один протокол.

12.2 Испытательная лаборатория/центр хранит копии (вторые экземпляры) Акта технического освидетельствования лифта и протоколов не менее трех лет от даты проведения полного технического освидетельствования. Допускается хранение копии (второго экземпляра) Акта технического освидетельствования лифта и копии(й) протокола(ов) испытаний лифта в электронном виде, подписанных личной подписью специалиста (факсимиле, электронный ключ не допускается). Для изготовления копий вышеуказанных документов или перевода их из рукописного или печатного текста в электронный необходимо использовать специальные устройства (копировальный аппарат, фотоаппарат, телефон, смартфон и др.).

## **13 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ, ИЗМЕРЕНИЙ И ПРОВЕРОК**

13.1 Обеспечение безопасных условий проведения испытаний и измерений при полном техническом освидетельствовании лифта возлагается на персонал монтажной организации.

13.2 При проведении проверок, испытаний и измерений специалисты (эксперты) испытательной лаборатории и персонал монтажной организации должны соблюдать требования безопасности, установленные правилами, нормами, инструкциями, действующими в испытательной лаборатории/центре, монтажной организации и установленными на объекте монтажа или эксплуатации лифта.

13.3 При выявлении нарушений, влияющих на безопасность проведения испытаний и измерений, работы на лифте должны быть прекращены. Продолжение испытаний и измерений допускается только после устранения выявленных нарушений.

## **ПРИЛОЖЕНИЕ А (РЕКОМЕНДУЕМОЕ). СОДЕРЖАНИЕ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ НА УСТАНОВКУ ЛИФТА**

Приложение А  
(рекомендуемое)

Проектная документация на установку лифта должна содержать:

- задание на проектирование строительной части лифта, которое включает общий вид шахты с указанием минимально допустимых размеров строительной части для размещения оборудования лифта, а также величины нагрузок на строительную часть, возникающих в режиме "Нормальная работа" и при испытаниях лифта;
- чертеж строительной части здания, предназначенный для установки лифта;
- чертежи доработки (и усиления, в случае необходимости) существующей строительной части (при необходимости доработки);
- анализ рисков технических решений, отличающихся от требований ГОСТ 33984.1 и других стандартов, содержащих общие и специальные требования, в случае принятия технических решений, отличающихся от регламентируемых положениями стандартов (за исключением конструкции лифтового оборудования);
- заключение по результатам инженерно-технического обследования строительной части здания в месте установки лифта, содержащее обоснованные выводы, о том, что прочность существующей строительной части здания достаточна для того, чтобы выдержать нагрузки, возникающие при эксплуатации и испытаниях лифта (при установке лифта в существующем здании или при реконструкции здания, предусматривающей установку лифта). В случае недостаточной прочности существующей строительной части здания заключение должно содержать рекомендации по мероприятиям, компенсирующим недостаток прочности строительных конструкций.

Проектная документация на установку лифта при строительстве, а также при реконструкции или капитальном ремонте здания, предусматривающая установку лифта, может входить в состав общего проекта на строительство (реконструкцию, капитальный ремонт) здания.

По инициативе владельца лифта (заказчика) допускается осуществлять проверку проектной документации на соответствие требованиям технического регламента [1] и взаимосвязанных с ним стандартов. Проверку осуществляет орган по сертификации, область аккредитации которого в качестве наименования объекта включает лифты.

На основании результатов проверки орган по сертификации оформляет заключение.

Заключение должно содержать:

- результаты проверки требований;
- выводы о соответствии (или несоответствии) проектной документации требованиям технического регламента [1] и взаимосвязанных с ним стандартов;
- рекомендации по внесению изменений в проектную документацию на установку (модернизацию) лифта (в случае несоответствия проектной документации установленным требованиям).

# ПРИЛОЖЕНИЕ Б (ОБЯЗАТЕЛЬНОЕ). АКТ ТЕХНИЧЕСКОГО ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ ЛИФТА

Приложение Б  
(обязательное)

" \_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Мною, специалистом  
(экспертом)

\_\_\_\_\_  
ФИО, наименование организации

в присутствии представителя монтажной  
организации,

\_\_\_\_\_  
должность, ФИО

\_\_\_\_\_  
наименование организации

проведены проверки, испытания и измерения лифта, установленного по  
адресу: \_\_\_\_\_

Идентификационный номер лифта (регистрационный, заводской,  
учетный) \_\_\_\_\_

Проверки, испытания и измерения лифта проведены в соответствии с ГОСТ 34582 в  
объеме полного технического освидетельствования.

## Результаты проверок, испытаний и измерений

- 1 Результаты проверок, испытаний и измерений отражены в протоколах N\_\_.
- 2 Установка оборудования лифта соответствует документации по монтажу и проектной документации по установке лифта в здание (сооружение).
- 3 Лифт и устройства безопасности лифта функционируют в соответствии с требованиями, регламентированными руководством (инструкцией) по эксплуатации.
- 4 Результаты испытания (измерения сопротивления) изоляции электрических цепей и электрооборудования, визуального контроля и измерительного контроля заземления (зануления) оборудования лифта положительные.
- 5 Результаты испытания сцепления тяговых элементов с канатоведущим шкивом

(барабаном трения) и испытания тормозной системы на лифте с электрическим приводом или результат испытания герметичности гидроцилиндра и трубопровода на лифте с гидравлическим приводом положительные.

6 Результат испытания прочности кабины, тяговых элементов, подвески и/или опоры кабины, элементов их крепления положительный.

Специалист  
(эксперт)

\_\_\_\_\_  
штамп, подпись

\_\_\_\_\_  
ФИО

Настоящий акт и оригиналы протоколов проверок, испытаний и измерений получил представитель монтажной организации

\_\_\_\_\_  
подпись

\_\_\_\_\_  
ФИО

Руководитель  
испытательной лаборатории  
(центра)

\_\_\_\_\_  
подпись

\_\_\_\_\_  
ФИО

М.П.

## **ПРИЛОЖЕНИЕ В (ОБЯЗАТЕЛЬНОЕ). МЕТОДЫ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ, ИЗМЕРЕНИЙ И ПРОВЕРОК**

Приложение В  
(обязательное)

### **В.1 Проверка комплектности технической документации**

Проверку комплектности технической документации на установку (модернизацию) лифта, в том числе комплектности сопроводительной документации, поставляемой с лифтом, проверяют сверкой состава имеющейся документации с перечнем, приведенным в приложении Г.

При проведении испытаний, измерений и проверок контролируют соответствие сведений указанных в паспорте лифта, фактическим данным, а также проверяют соответствие монтажного (установочного) чертежа и принципиальной электрической (гидравлической) схемы фактическим данным.

### **В.2 Технический контроль**

## **В.2.1 Идентификация лифта сертификату соответствия и паспорту**

При идентификации нового лифта проверяют соответствие сведений, указанных в паспорте лифта, следующим сведениям, указанным в сертификате соответствия (включая приложения с перечнем оборудования лифта, устройств безопасности лифта):

- об изготовителе лифта;
- о назначении лифта (пассажирский, грузовой и др.);
- о типе привода (электрический, гидравлический и др.);
- о типе и модели лифта;
- о номинальной грузоподъемности, скорости лифта;
- об изготовителе и типе (модели) основных узлов и механизмов лифта;
- об изготовителе и модели (индексе) устройств безопасности лифта.

При проведении испытаний, измерений и проверок проверяют соответствие сведений, указанных в паспорте и сертификате соответствия лифта, фактически установленному оборудованию лифта.

При идентификации нового лифта осуществляют идентификацию устройств безопасности лифта.

При идентификации лифта после проведения модернизации проверяют соответствие сведений, указанных в паспорте и технической документации по модернизации, фактически установленному оборудованию лифта.

Идентификацию устройств безопасности лифта после проведения модернизации лифта осуществляют в случае замены (установки) устройств безопасности лифта.

При идентификации устройств безопасности лифта проверяют соответствие сведений, указанных в паспорте лифта, следующим сведениям, указанным в сертификате соответствия:

- об изготовителе устройства безопасности лифта;
- о типе или модели устройства безопасности (допускается использовать номер или индекс чертежа устройства безопасности).

При проведении испытаний, измерений и проверок проверяют соответствие сведений об устройстве безопасности, указанных в паспорте и сертификате соответствия, фактически установленным устройствам безопасности лифта.

## **В.2.2 Технический контроль смонтированного (модернизированного) лифта требованиям безопасности, установленным в техническом регламенте [1], приложение 1, или требованиям взаимосвязанных с техническим регламентом [1] стандартов**

Проводят проверку соответствия лифта требованиям, установленным взаимосвязанными с техническим регламентом [1] стандартами (см. приложение Д).

### **В.2.3 Технический контроль установки оборудования смонтированного (модернизированного) лифта документации по монтажу и проектной документации по установке лифта в здание (проектной документации на модернизацию)**

Проводят проверку соответствия установки оборудования смонтированного (модернизированного) лифта документации по монтажу и проектной документации по установке лифта в здание (проектной документации на модернизацию).

При проверке контролируют:

- размеры приямок, наличие и расположение выключателя освещения шахты, кнопки (кнопок) "Стоп", светильника освещения шахты;
- установку натяжных устройств (ограничителя скорости, уравнивающих канатов, цепей и др.);
- размеры и расположение буферов;
- размеры перегородки между лифтами, при наличии в одной шахте нескольких лифтов;
- доступ в приямок (дверь доступа или лестница);
- наличие (отсутствие) пространства (помещения) под шахтой лифта, доступного для людей;
- местоположение и основные размеры пространств для машинного оборудования, расположение привода и основного лифтового оборудования;
- размеры зон обслуживания оборудования и устройств управления в пространствах для машинного оборудования и шахте, а также размеры проходов к зонам обслуживания в пространствах для машинного оборудования;
- размеры канатоведущего шкива (барабана трения) и отводного блока (при наличии);
- доступ в машинное помещение (дверь, лестница, люк, ограждение площадки перед входом в машинное помещение, наличие необходимых предупредительных надписей и др.);
- местоположение и основные размеры блочного помещения (при наличии);
- размеры зон обслуживания машинного оборудования и проходов к зонам обслуживания в блочном помещении (при наличии блочного помещения);
- расположение и размеры имеющихся блоков в блочном помещении (при наличии блочного помещения);
- доступ в блочное помещение (дверь, лестница, ограждение площадки перед входом в блочное помещение, люк, наличие необходимых предупредительных надписей и др.);
- зазоры в верхней части шахты и в приямке;
- зазоры между оборудованием лифта в шахте;
- установку направляющих;

- горизонтальное расстояние между элементами кабины и противовеса;
- состояние тяговых элементов;
- пространство для размещения персонала на крыше кабины, включая ограждение этого пространства;
- размещение и основные размеры дверей шахты лифта на этажных площадках;
- размещение и размеры дверей для технического обслуживания, а также аварийных дверей;
- размеры кабины и ее входных проемов;
- размеры ограждения шахты (в случае частично огражденной шахты), а также размеры вентиляционных отверстий в ограждении шахты (при их наличии);
- освещенность машинного помещения, зон обслуживания машинного оборудования лифта, шахты, кабины и др.

Технический контроль по В.2.3 рекомендуется совмещать с техническим контролем по В.2.2.

#### **В.2.4 Проверка функционирования лифта**

При проверке функционирования лифта контролируют работу лифта во всех режимах, предусмотренных руководством (инструкцией) по эксплуатации, а также работу привода лифта, дверей шахты, кабины, привода дверей, сигнализации, освещения.

При этом:

##### **В.2.4.1 В режиме "Нормальная работа":**

- проверяют работу лифта от постов управления на этажных площадках ("Вызовы"). Для лифта с автоматическими дверями должно быть обеспечено движение кабины лифта на тот этаж, на котором зафиксирован "Вызов", с последующим автоматическим открыванием и закрыванием дверей кабины и шахты. Для лифта, оборудованного ручным приводом дверей шахты, после прибытия кабины на этаж, на котором зафиксирован "Вызов", должно быть обеспечено автоматическое отпирание, позволяющее вручную открыть дверь шахты;
- проверяют работу сигнального устройства "Занято" на этажных площадках, если лифт оборудован таким устройством;
- проверяют работу сигнальных устройств о регистрации "Вызова" и "Приказа" на этажных площадках и в кабине, если лифт оборудован такими устройствами;
- проверяют работу лифта от поста управления в кабине ("Приказы"). Кабина лифта с автоматическими дверями должна приходить на тот этаж, "Приказ" которого был зафиксирован на посту управления в кабине, с последующим открыванием дверей кабины и шахты. Для лифта, оборудованного ручным приводом дверей кабины и шахты, после прибытия кабины на этаж, "Приказ" которого был зафиксирован на посту управления в кабине, должно быть обеспечено открытие вручную дверей кабины и шахты;

- проверяют реверсирование автоматических дверей при нахождении в дверном проеме препятствия;
- проверяют работу кнопок "Двери", "Отмена", "Стоп" в кабине (при их наличии);
- проверяют работу кнопки "Вызов персонала", а также работу двусторонней переговорной связи между кабиной лифта и местом нахождения обслуживающего персонала (помещение, диспетчерский пункт). Для лифтов без машинного помещения проверяют функционирование двусторонней переговорной связи между кабиной лифта и переговорным устройством, находящимся около панели управления. На лифтах для пожарных также проверяют функционирование двусторонней переговорной связи между кабиной лифта и основным посадочным этажом;
- проверяют осуществление передачи информации от лифта к устройству диспетчерского контроля по ГОСТ 33984.1-2016 (пункт 5.12.3.3) для лифтов, оборудованных диспетчерским контролем;
- проверяют функционирование системы управления лифтом, обеспечивающей отключение привода в соответствии с ГОСТ 33984.1-2016 (пункт 5.9.2.7);
- проверяют работу устройства, выводящего лифт из режима "Нормальная работа" при несанкционированном открытии двери шахты, при отсутствии кабины в зоне отпирания, если лифт оборудован таким устройством;
- измеряют точность остановки кабины на каждой остановке лифта;
- измеряют горизонтальное расстояние между порогами двери кабины и двери шахты на каждой остановке лифта.

В.2.4.2 В режиме "Управление из машинного помещения" (при наличии такого режима) проверяют:

- исключение действия команд управления от аппаратов, установленных вне машинного помещения (вызовов, приказов и др.);
- предотвращение воздействия подвижной отводки на автоматические замки дверей шахты у лифта, оборудованного такой отводкой;
- исключение автоматического открытия дверей шахты и кабины;
- обеспечение автоматической остановки кабины на уровне нижней и верхней этажных площадок;
- включение сигнала "Занято" у лифта, оборудованного таким сигналом;
- работу устройства для остановки лифта (автоматического выключателя, кнопки, выключателя и др.);
- наличие надписи "Стоп" на устройстве для остановки лифта или рядом с этим устройством;
- возможность наблюдения за работой привода или получения информации о направлении движения кабины;

- возможность получения информации о нахождении кабины в зоне отпирания дверей;
- возможность движения кабины при воздействии на соответствующий самовозвратный аппарат управления;
- возможность пуска кабины после каждой остановки только после вновь поданной команды управления.

В.2.4.3 На лифте, у которого предусмотрена возможность управления с крыши кабины и из приямка в режиме "Ревизия":

- проверяют работу лифта от аппаратов управления, предназначенных для пуска кабины вверх и вниз;
- проверяют наличие маркировки, указывающей направление движения на аппарате управления или рядом с ним;
- проверяют расположение устройства для остановки лифта (кнопка "Стоп", несамовозвратный выключатель и др.), а также его срабатывание;
- измеряют скорость движения кабины в режиме "Ревизия";
- измеряют расстояние от площадки обслуживания на крыше кабины до перекрытия шахты;
- проверяют отключение системы, препятствующей сползанию кабины у гидравлического лифта;
- проверяют, что движение при управлении с крыши и из приямка осуществляется при:
  - а) постоянном воздействии на аппараты управления (кнопки "вверх", "вниз", "ход");
  - б) замкнутых контактах электрических устройств безопасности, за исключением случая, предусмотренного ГОСТ 33984.1-2016 (пункт 5.12.1.8);
  - в) исключении действия команд управления от аппаратов, установленных в кабине, машинном помещении, на устройстве по ГОСТ 33984.1-2016 (пункт 5.12.1.6.1) и на этажных площадках;
  - г) предотвращении воздействия подвижной отводки на автоматические замки дверей шахты у лифта, оборудованного такой отводкой;
  - д) исключении автоматического открытия дверей шахты и кабины;
  - е) включенном сигнале "Занято" у лифта, оборудованного таким сигналом.

### **В.3 Проверка функционирования устройств безопасности лифта**

#### **В.3.1 Проверка функционирования ограничителя скорости**

При проверке функционирования ограничителя скорости лифта проводят:

- измерение величины скорости срабатывания ограничителя скорости;

- проверку способности приведения в действие ловителей;
- проверку срабатывания электрических устройств безопасности ограничителя скорости по ГОСТ 33984.1-2016 [пункт 5.6.2.2.1.6, перечисление а) и в случае необходимости перечисление б)] (при их наличии);
- проверку соответствия указанных на табличке сведений установленным требованиям.

### **В.3.2 Проверка функционирования ловителей**

При проверке функционирования ловителей проводят:

- проверку срабатывания ловителей, остановку и удержание на направляющих движущейся вниз кабины (противовеса, уравновешивающего груза);
- проверку автоматического возврата ловителей в исходное положение после перемещения кабины (противовеса), остановленных ловителями;
- проверку срабатывания электрического устройства безопасности ловителей по ГОСТ 33984.1-2016 (пункт 5.3.9.1.1);
- проверку соответствия указанных на табличке сведений, установленным требованиям.

Ловители, приводимые в действие от ограничителя скорости и устройства, срабатывающего от обрыва или слабину тяговых элементов, проверяют от каждого из этих устройств.

Проверку функционирования ловителей проводят при движении кабины вниз с рабочей скоростью при нахождении в кабине груза, масса которого:

- превышает номинальную грузоподъемность лифта на 25% - для ловителей плавного торможения;
- равна номинальной грузоподъемности лифта - для ловителей мгновенного действия (резкого торможения).

Ловители должны останавливать и удерживать на направляющих движущуюся вниз кабину.

Проверку функционирования ловителей противовеса (уравновешивающего груза) проводят при движении противовеса (уравновешивающего груза) вниз с рабочей скоростью при незагруженной кабине.

Ловители должны останавливать и удерживать на направляющих движущийся вниз противовес (уравновешивающий груз).

### **В.3.3 Проверка функционирования буфера**

При проверке функционирования буфера проводят:

- измерение ускорения кабины при посадке на буфер;
- проверку уровня масла в гидравлическом буфере;

- проверку возврата плунжера гидравлического буфера после снятия нагрузки с буфера;
- проверку срабатывания электрического устройства безопасности, контролирующего возврат гидравлического буфера в исходное состояние, по ГОСТ 33984.1-2016 (пункт 5.8.2.2.4);
- проверку соответствия указанных на табличке сведений установленным требованиям.

Проверку функционирования проводят при опускании кабины (противовеса или уравнивающего груза) на соответствующий буфер.

Проверку функционирования энергонакопительного буфера кабины проводят при движении кабины на рабочей скорости с равномерно распределенным по полу кабины грузом, масса которого равна номинальной грузоподъемности лифта.

Проверку функционирования энергорассеивающего буфера кабины проводят с равномерно распределенным по полу кабины грузом, масса которого равна номинальной грузоподъемности лифта. Проверку функционирования проводят при движении кабины на рабочей скорости или на скорости, для которой был рассчитан ход буфера (в случае применения буфера с укороченным ходом).

Буфер должен ограничивать перемещение кабины вниз. При этом среднее ускорение (замедление) кабины не должно превышать значение  $9,81 \text{ м/с}^2$ .

Проверку функционирования энергонакопительного буфера противовеса проводят при движении незагруженной кабины вверх с рабочей скоростью.

Проверку функционирования энергорассеивающего буфера противовеса проводят при движении незагруженной кабины вверх на рабочей скорости или на скорости, для которой был рассчитан ход буфера (в случае применения буфера с укороченным ходом).

Буфер должен ограничивать перемещение противовеса вниз.

После проверки функционирования ловителей и буфера проводят визуальный контроль деталей кабины и противовеса (уравнивающего груза), ловителей и буфера. Повреждения и остаточная деформация металлоконструкций, несущих элементов кабины, тяговых элементов, деталей подвески (опоры) кабины, противовеса (уравнивающего груза), ловителей, буфера (буферов), опор буфера (при наличии) после проведения проверки функционирования не допускаются.

#### **В.3.4 Проверка функционирования разрывного клапана лифта с гидравлическим приводом**

Проверку функционирования разрывного клапана проводят при движении вниз кабины с грузом, масса которого соответствует номинальной грузоподъемности лифта, на скорости, необходимой для срабатывания разрывного клапана. При проверке функционирования груз должен быть равномерно распределен по полу кабины лифта. Разрывной клапан должен остановить кабину лифта и удерживать ее в неподвижном состоянии.

При проверке функционирования проводят:

- измерение скорости движения кабины в момент срабатывания разрывного клапана;

- измерение ускорения кабины лифта при ее остановке разрывным клапаном.

Разрывной клапан должен сработать не позже момента увеличения скорости движения кабины вниз на значение, на 0,3 м/с превышающее номинальную скорость.

Величина среднего ускорения кабины при ее остановке разрывным клапаном не должна превышать 9,81 м/с<sup>2</sup>.

На лифтах с несколькими гидроцилиндрами, с установленными на них отдельными разрывными клапанами, соединенными друг с другом для одновременного закрывания, после срабатывания разрывных клапанов проводят проверку наклона пола кабины. Не допускается превышение более чем на 5 % наклона пола кабины от его нормального положения.

### **В.3.5 Проверка функционирования замков двери шахты**

При проверке функционирования замков двери шахты проводят:

- проверку работы замков дверей шахты;
- проверку возможности движения кабины только после перемещения запирающего элемента автоматического замка двери шахты не менее чем на 7 мм в ответную часть замка;
- проверку срабатывания электрического устройства безопасности автоматического замка по ГОСТ 33984.1-2016 (пункт 5.3.9.1.1);
- проверку соответствия указанных на табличке сведений установленным требованиям.

### **В.3.6 Проверка функционирования электрических устройств безопасности**

При проверке функционирования электрических устройств безопасности проверяют, что:

- на лифте установлены все электрические устройства безопасности, указанные в паспорте лифта;
- электрические устройства безопасности функционируют в соответствии с требованиями, установленными взаимосвязанными с техническим регламентом [1] стандартами;
- электрические устройства безопасности включены в цепи безопасности (за исключением концевого выключателя, действующего в цепи главного тока электродвигателя) и при срабатывании размыкают цепь безопасности и предотвращают пуск электродвигателя привода лифта или вызывают его остановку;
- срабатывание контакта безопасности происходит за счет его принудительного размыкания.

Перечень электрических устройств безопасности, применяемый на лифтах, указан в ГОСТ 33984.1-2016, приложение А.

При проверке функционирования контролируют все электрические устройства безопасности, которые установлены на лифте и указаны в паспорте лифта.

### **В.3.7 Проверка функционирования средства защиты от превышения скорости поднимающейся вверх кабины**

При проверке функционирования средства защиты от превышения скорости поднимающейся вверх кабины (далее - средство защиты) проводят:

- проверку способности элемента контроля скорости средства защиты выявлять превышение скорости движущейся вверх кабины в пределах, установленных ГОСТ 33984.1-2016 (пункт 5.6.2.2.1);
- проверку способности элемента снижения скорости вызывать остановку движущейся вверх кабины или снижать скорость кабины до значения, на которое рассчитан буфер;
- измерение скорости движения кабины в момент срабатывания средства защиты;
- измерение ускорения кабины при срабатывании средства защиты;
- проверку автоматического возврата средства защиты в исходное положение после перемещения кабины (противовеса);
- проверку срабатывания электрического устройства безопасности ловителей по ГОСТ 33984.1-2016 (пункт 5.6.6.5);
- проверку соответствия указанных на табличке сведений по ГОСТ 33984.1-2016 (пункт 5.6.6.12).

Проверку функционирования средства защиты проводят при движении незагруженной кабины вверх.

Средство защиты должно вызывать остановку движущейся вверх кабины или снижать скорость кабины до значения, на которое рассчитан буфер. При этом среднее ускорение незагруженной кабины не должно превышать значение 9,81 м/с<sup>2</sup>.

### **В.4 Испытания лифта**

#### **В.4.1 Испытание тормозной системы электрических лифтов**

Испытание проводят посредством отключения питания электродвигателя и тормоза при движении кабины вниз на рабочей скорости с грузом, масса которого на 25% превышает номинальную грузоподъемность лифта. Тормоз должен остановить привод лифта. При этом среднее ускорение кабины не должно превышать значение 9,81 м/с<sup>2</sup>.

После испытания проводят визуальный контроль металлоконструкций и несущих элементов кабины, тяговых элементов, деталей подвески (опоры) кабины, противовеса (уравновешивающего устройства кабины). Повреждения и остаточная деформация металлоконструкций и несущих элементов кабины, тяговых элементов, деталей подвески (опоры) кабины, противовеса (уравновешивающего устройства кабины) после проведения испытания не допускается.

Допускается дополнительно проводить испытания тормоза, в случае если такие испытания установлены изготовителем в руководстве (инструкции) по эксплуатации (например, независимые испытания каждой из систем торможения).

#### **В.4.2 Испытание электропривода электрических лифтов**

Электропривод лифта, если он оборудован устройством для удержания кабины в пределах уровня этажной площадки за счет момента электродвигателя, при питании от управляемого преобразователя испытывают на выполнение электрического торможения (удержания).

Испытание проводят при нахождении незагруженной кабины на уровне верхней посадочной площадки с разомкнутым тормозом в течение 3 мин. Допускается автоматическое перемещение кабины (выравнивание) в пределах уровня точности остановки с последующим ее удерживанием.

#### **В.4.3 Испытание сцепления канатов с канатоведущим шкивом или барабаном трения**

Испытание сцепления канатов с канатоведущим шкивом или барабаном трения проводят при спуске на рабочей скорости находящейся в нижней части шахты кабины с грузом, масса которого на 25% превышает номинальную грузоподъемность лифта. При этом на нижнем этаже должна происходить полная остановка кабины до ее соприкосновения с буферами.

Невозможность подъема незагруженной кабины при нахождении противовеса на сжатом буфере проверяется при незамкнутом тормозе перемещением пустой кабины вверх вручную от штурвала или от электродвигателя на пониженной скорости.

При испытании не должен происходить подъем (подтягивание) кабины.

#### **В.4.4 Испытание герметичности гидроцилиндра и трубопровода лифта с гидравлическим приводом**

Испытание следует проводить в следующем порядке:

- а) установить кабину на крайней верхней остановке, выключить вводное устройство и ручным насосом гидропривода поднять кабину до полного выдвижения плунжера;
- б) ручным насосом гидропривода увеличить давление до 200% от номинального (при этом требуется регулировка перепускного клапана ограничения давления) и удерживать систему под давлением 5 мин;
- в) опустить лифт на крайнюю верхнюю остановку и провести регулировку перепускного клапана ограничения давления в исходное положение;
- г) провести визуальный контроль гидроцилиндра и трубопровода и убедиться в отсутствии нерегламентированной течи масла из гидроцилиндра и трубопровода гидропривода лифта.

#### **В.4.5 Испытание электрооборудования лифта (электроизмерительные работы)**

При проведении электроизмерительных работ осуществляют:

- визуальный контроль заземления (зануления) и составных элементов электрооборудования лифта. При этом проводят проверку состояния электрооборудования и его соответствия паспортным данным и ГОСТ 33984.1-2016 (пункт 5.10.9);
- измерение сопротивления изоляции (испытание) силовых, вторичных, осветительных цепей электропроводок напряжением свыше 50 В переменного тока и свыше 120 В постоянного тока,

не содержащих устройств микроэлектроники и полупроводниковых приборов, а также обмоток электродвигателей напряжением свыше 50 В переменного тока и свыше 120 В постоянного тока. Испытание проводят мегаомметром. Для электрических цепей напряжением до 500 В включительно испытательное напряжение мегаомметра должно быть 500 В, а для электрических цепей напряжением свыше 500 В - 1000 В. Сопротивление изоляции проводов, кабелей, обмоток электродвигателей должно быть не менее 1,0 МОм. Испытание (измерение сопротивления) электрических цепей лифтов допускается проводить в соответствии с рекомендациями руководства (инструкции) по эксплуатации изготовителя;

- измерение сопротивления изоляции (испытание) проводов и кабелей электрических цепей безопасности, не содержащих устройств микроэлектроники и полупроводниковых приборов. Испытание проводят мегаомметром. Испытательное напряжение мегаомметра должно быть 500 В. При этом сопротивление изоляции проводов, кабелей электрических цепей безопасности должно быть не менее 1,0 МОм;

- проверку наличия цепи между заземленной установкой и элементами заземленной установки путем измерения переходного сопротивления контактов. При этом переходное сопротивление каждого контакта должно быть не более 0,05 Ом;

- проверку согласования параметров цепи "фаза-нуль" с характеристиками аппаратов защиты и непрерывности защитных проводников посредством измерения тока однофазного короткого замыкания для каждой из фаз. При этом ток однофазного короткого замыкания должен составлять не менее:

а) трехкратного значения номинального тока плавкой вставки предохранителя;

б) трехкратного значения номинального тока нерегулируемого расцепителя автоматического выключателя с обратозависимой от тока характеристикой;

в) трехкратного значения уставки по току срабатывания регулируемого расцепителя автоматического выключателя с обратозависимой от тока характеристикой;

г) 1,1 верхнего значения тока срабатывания мгновенно действующего расцепителя (отсечки).

#### **В.4.6 Испытание прочности кабины, тяговых элементов, подвески и/или опоры кабины, элементов их крепления**

##### **В.4.6.1 Испытание прочности кабины, тяговых элементов, подвески и/или опоры кабины, элементов их крепления на электрических лифтах**

Испытание проводят посредством отключения питания электродвигателя и тормоза при движении кабины вниз на рабочей скорости с грузом, масса которого на 25% превышает номинальную грузоподъемность лифта.

После испытания проводят визуальный контроль металлоконструкций и несущих элементов кабины, тяговых элементов, деталей подвески (опоры) кабины, противовеса (уравновешивающего устройства кабины). Повреждения и остаточная деформация металлоконструкций и несущих элементов кабины, тяговых элементов, деталей подвески (опоры) кабины, противовеса (уравновешивающего устройства кабины) после проведения испытания не допускается.

Испытание прочности кабины, тяговых элементов, подвески и/или опоры кабины, элементов их крепления на электрических лифтах рекомендуется совмещать с испытанием тормозной системы по В.4.1.

#### **В.4.6.2 Испытание прочности кабины, тяговых элементов, подвески и/или опоры кабины, элементов их крепления на гидравлических лифтах**

Испытание проводят при движении вниз кабины с грузом, масса которого соответствует номинальной грузоподъемности лифта, на скорости, необходимой для срабатывания разрывного клапана. При испытании груз должен быть равномерно распределен по полу кабины лифта.

После испытания проводят визуальный контроль металлоконструкций и несущих элементов кабины, тяговых элементов, деталей подвески (опоры) кабины, уравнивающего устройства кабины. Повреждения и остаточная деформация металлоконструкций и несущих элементов кабины, тяговых элементов, деталей подвески (опоры) кабины, уравнивающего устройства кабины после проведения испытания не допускается.

Испытание прочности кабины, тяговых элементов, подвески и/или опоры кабины, элементов их крепления на гидравлических лифтах рекомендуется совмещать с проверкой функционирования разрывного клапана по В.3.4.

## **ПРИЛОЖЕНИЕ Г (ОБЯЗАТЕЛЬНОЕ). ПЕРЕЧЕНЬ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ, НАЛИЧИЕ КОТОРОЙ КОНТРОЛИРУЕТСЯ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ**

Приложение Г  
(обязательное)

Таблица Г.1

Комплектность технической документации		Технический регламент [1]
1	Наличие паспорта лифта	Статья 3, пункт 3
2	Наличие принципиальной электрической схемы лифта с перечнем элементов	Статья 3, пункт 3
3	Наличие принципиальной гидравлической схемы (для гидравлического лифта)	Статья 3, пункт 3
4	Наличие копии сертификата соответствия на новый лифт*	Статья 3, пункт 3
5	Наличие копии сертификата соответствия на замок двери шахты**	Статья 3, пункт 3

6	Наличие копии сертификата соответствия на ограничитель скорости кабины**	Статья 3, пункт 3
7	Наличие копии сертификата соответствия на ограничитель скорости противовеса**	Статья 3, пункт 3
8	Наличие копии сертификата соответствия на ловители кабины**	Статья 3, пункт 3
9	Наличие копии сертификата соответствия на ловители противовеса**	Статья 3, пункт 3
10	Наличие копии сертификата соответствия на буфер кабины**	Статья 3, пункт 3
11	Наличие копии сертификата соответствия на буфер противовеса**	Статья 3, пункт 3
12	Наличие копии сертификата соответствия на разрывной клапан**	Статья 3, пункт 3
13	Наличие копии сертификата на противопожарные двери (при необходимости)	Статья 3, пункт 3
14	Наличие проектной документации на установку (модернизацию) лифта	Статья 6, пункт 3.3
15	Наличие заключения по результатам оценки соответствия лифта, отработавшего назначенный срок службы***	Статья 6, пункт 5.3
16	Наличие руководства (инструкции) по эксплуатации	Статья 3, пункт 3
17	Наличие инструкции по монтажу	Статья 3, пункт 3
18	Наличие монтажного чертежа	Статья 6, пункт 3.1
<p>* Копия сертификата соответствия на модернизированный лифт не требуется.</p> <p>** Устройства безопасности лифта, изготавливаемые изготовителем лифта, используемые им для комплектования лифтов собственного производства и поставляемые в качестве запасных частей для замены идентичных устройств безопасности на лифтах собственного производства, не подлежат обязательной сертификации.</p> <p>*** Для лифтов, на которых проведена модернизация.</p>		

## **ПРИЛОЖЕНИЕ Д (ОБЯЗАТЕЛЬНОЕ). ПЕРЕЧЕНЬ УСТАНОВЛЕННЫХ ТРЕБОВАНИЙ К ЛИФТУ, ПОДЛЕЖАЩИХ КОНТРОЛЮ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ПОЛНОГО ТЕХНИЧЕСКОГО ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ**

Приложение Д  
(обязательное)

Общие требования безопасности, контролируемые при проведении полного технического освидетельствования лифта с электрическим приводом, предназначенного для транспортирования людей или людей и грузов*	Нормативный документ, пункт
1 Соответствие точности остановки кабины лифта установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.12.1.1.4
2 Наличие правил пользования лифтом и табличек со сведениями	ГОСТ 33984.1-2016, 5.1.2
3 Расположение кабины и противовеса (уравновешивающего груза) лифта в одной шахте	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.5.1.2
4 Соответствие сплошного ограждения шахты установленным требованиям (для полностью огражденной шахты)	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.5.2.2.1; проектная документация по установке лифта
5 Соответствие сплошного ограждения шахты установленным требованиям (для частично огражденной шахты)	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.5.2.3; проектная документация по установке лифта
6 Соответствие стеклянных панелей, применяемых для ограждения шахты в доступных для людей местах, установленным требованиям (плоские или формованные стеклянные панели должны быть изготовлены из многослойного стекла)	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.1.8.3
7 Наличие ловителей на противовесе (уравновешивающем грузе) в случае нахождения под приямком лифта пространства (помещения), доступного для людей	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.5.4
8 Соответствие установки промежуточных аварийных дверей установленным требованиям при расстоянии между порогами проемов дверей шахты лифта на смежных этажных площадках более 11 м и невозможности перехода пассажиров из кабины одного лифта в кабину соседнего лифта	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.3.1; проектная документация по установке лифта
9 Соответствие высоты и ширины внутренней вертикальной поверхности шахты лифта или фартука ниже порога двери шахты на этажной площадке установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.5.3.2, перечисление а)
10 Наличие ограждения противовеса (уравновешивающего груза) и его соответствие установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.5.5.1, перечисления а)-f), h)
11 Наличие ограждения между движущимися частями соседних лифтов, соответствующих установленным требованиям, в случае нахождения в одной шахте нескольких лифтов	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.5.5.2.1; 5.2.5.5.2.2
12 Соответствие высоты шахты лифта, оборудованного лебедкой с канатоведущим шкивом или барабаном трения, установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.5.6.1.1
13 Соответствие обеспечения безопасности обслуживающего персонала, находящегося на крыше кабины лифта, установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.5.7

14 Соответствие электрического устройства безопасности, контролирующего приведение в действие механического устройства, обеспечивающего остановку кабины в верхней части шахты, установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.5.7.5, перечисление d)
15 Возможность перемещения кабины (противовеса) по направляющим на расстояние не менее чем на 0,10 м при нахождении на полностью сжатых буферах противовеса (кабины) лифта, оборудованного лебедкой с канатоведущим шкивом или барабаном трения	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.5.6.2
16 Возможность перемещения кабины по направляющим на расстояние не менее 0,5 м от уровня верхнего этажа до верхнего буфера для лифтов с позитивным приводом	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.5.6.3.1
17 Возможность перемещения кабины по направляющим на расстояние не менее 300 мм при нахождении кабины лифта, оборудованной лебедкой с барабаном или звездочкой, на полностью сжатых буферах	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.5.6.3.2
18 Наличие двери приямка для доступа в приямок глубиной более 2500 мм	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.2.4
19 Наличие предупреждающих надписей снаружи шахты около дверей доступа и аварийных дверей	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.4.2
20 Соответствие высоты и ширины в свету двери для доступа в приямок установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.3.2, перечисление а)
21 Наличие стационарного или приставного устройства (лестница, скобы и др.), расположенного в пределах досягаемости из дверного проема, для доступа в приямок глубиной менее 2500 мм	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.2.4
22 Соответствие обеспечения безопасности обслуживающего персонала, находящегося в приямке лифта, установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.5.8.1; 5.2.5.8.3
23 Соответствие электрического устройства безопасности, контролирующего приведение в действие механического устройства, обеспечивающего остановку кабины в нижней части шахты, установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.5.8.3, перечисления e)-g)
24 Соответствие вертикального расстояния между уровнем пола приямка и башмаками, щитами под порогом кабины, элементами вертикально-раздвижных дверей, деталями ловителей, каркаса кабины при нахождении кабины в крайнем нижнем положении установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.5.8.2, перечисления a), b)
25 Наличие в приямке несамовозвратного электрического устройства безопасности (кнопки "Стоп"), размыкающего цепь безопасности от ручного воздействия	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.1.5.1, перечисление а)
26 Обеспечение доступности электрического устройства безопасности (кнопки "Стоп") при открытии двери для входа в приямок и с пола приямка и соответствие его расположения установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.1.5.1, перечисление а); 5.12.1.11.1
27 Отсутствие в шахте лифта оборудования и коммуникаций, не относящихся к лифту	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.1.2.1; 5.2.1.2.3
28 Наличие стационарного поста управления лифтом из приямка, расположенного в пределах 0,30 м от пространства безопасности	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.1.5.1, перечисление b)

29 Наличие в приемке выключателя освещения шахты и соответствие его расположения установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.1.5.1, перечисление d)
30 Наличие стационарного электрического освещения шахты лифта, обеспечивающего освещенность, соответствующую установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.1.4.1
31 Наличие устройства экстренного вызова или возможность подключения к двухсторонней переговорной связи с обслуживающим персоналом в местах, где существует риск для персонала быть заблокированным	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.1.6; 5.12.3.1
32 Наличие в приемке электрической розетки для подключения электрического инструмента с напряжением питания не более 254 В	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.1.5.1, перечисление c); 5.10.1.3.2
33 Наличие таблички со сведениями (изготовитель, модель, идентификационный номер ловителей, допустимая максимальная улавливаемая масса и скорость) на ловителях	ГОСТ 33984.1-2016, 5.6.2.1.1.3
34 Соответствие горизонтального расстояния между внутренней поверхностью шахты лифта и порогом, обрамлением дверного проема двери шахты и ближней створкой раздвижных дверей кабины установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.5.3.1
35 Соответствие горизонтального расстояния между порогом кабины и порогами дверей шахты установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.3.4.1
36 Соответствие горизонтального расстояния между створками двери кабины и створками двери шахты установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.3.4.2
37 Соответствие зазоров между распашной дверью шахты и складчатой дверью кабины установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.3.4.3
38 Соответствие горизонтального расстояния между элементами кабины и элементами противовеса (уравновешивающего груза) установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.5.5.1, перечисление h)
39 Наличие стационарного электрического освещения пространства перед входом в помещение, в котором размещено оборудование лифта, обеспечивающего освещенность не менее 50 лк на уровне пола	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.2.2
40 Соответствие безопасного доступа персонала в пространство для размещения машинного оборудования лифта установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.3.2.5, перечисления a)-c), e), f)
41 Соответствие габаритной ширины приставной лестницы и глубины ступеней установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.3.2.5, перечисление d)
42 Отсутствие оборудования и коммуникаций, не относящихся к лифту, в помещениях с размещенным оборудованием	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.1.2.1; 5.2.1.3
43 Наличие на устройстве для подвески грузоподъемных средств информации о его грузоподъемности или допустимой нагрузке (при наличии грузоподъемных средств)	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.1.7
44 Соответствие пола машинного помещения установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.1.8.9

45 Соответствие пола блочного помещения установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.1.8.9
46 Наличие предупреждающих надписей снаружи дверей и люков для доступа в машинное и блочное помещение	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.4.1
47 Соответствие размеров двери для доступа в машинное помещение установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.3.2, перечисление а)
48 Соответствие размеров люка для доступа в машинное и блочное помещения установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.3.2, перечисление с)
49 Наличие груза, уравнивающего крышки люков для доступа в машинное и блочное помещения	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.3.2, перечисление с)
50 Соответствие размеров двери для доступа в блочное помещение установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.3.2, перечисление б)
51 Соответствие двери для доступа в машинное и блочное помещения установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.3.3, перечисления а)-с)
52 Соответствие запираения крышки люка для подачи материалов установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.3.3, перечисление с)
53 Наличие зон обслуживания у машинного оборудования в машинном помещении и соответствие их размеров установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.6.3.2.1
54 Соответствие размеров проходов к зонам обслуживания установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.6.3.2.2
55 Наличие зоны обслуживания оборудования в блочном помещении и соответствие ее размеров установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.6.7.1.1
56 Соответствие размеров проходов к зонам обслуживания установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.6.7.1.1
57 Наличие в машинном помещении, пол которого имеет несколько уровней, переносной или стационарной лестницы (ступеней, пандуса) и соответствие лестницы (ступеней, пандуса) установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.6.3.2.4
58 Наличие в машинном помещении свободного пространства высотой не менее 0,30 м над неогражденными вращающимися частями привода лифта и неогражденными отводными блоками	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.6.3.2.3
59 Наличие в блочном помещении свободного пространства высотой не менее 0,30 м над неогражденными отводными блоками	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.6.7.1.2
60 Соответствие бортиков вокруг отверстий над шахтой лифтов установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.6.3.3; 5.2.6.7.2
61 Соответствие расстояния от края отверстия до проходящих через него подвижных элементов установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.6.3.3
62 Наличие возможности идентифицировать составные части каждого лифта, если в одном машинном/блочном помещении находится оборудование разных лифтов	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.1.1.2
63 Наличие стационарного электрического освещения, обеспечивающего освещенность не менее 50 лк на уровне	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.1.4.2

пола в проходах к зонам обслуживания в машинном помещении	
64 Наличие стационарного электрического освещения, обеспечивающего освещенность не менее 200 лк на уровне пола в зонах обслуживания в машинном помещении	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.1.4.2
65 Соответствие расположения выключателя освещения машинного помещения установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.1.5.2, перечисление а); 5.10.8.2
66 Наличие стационарного электрического освещения, обеспечивающего освещенность не менее 50 лк на уровне пола в проходах к зонам обслуживания в блочном помещении	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.1.4.2
67 Наличие стационарного электрического освещения, обеспечивающего освещенность не менее 200 лк на уровне пола в зонах обслуживания в блочном помещении	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.1.4.2
68 Соответствие расположения выключателя освещения блочного помещения установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.1.5.2, перечисление а); 5.10.8.2
69 Наличие в машинном помещении не менее одной электрической розетки для каждой зоны обслуживания с напряжением питания не более 254 В	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.1.5.2, перечисление б)
70 Наличие в блочном помещении не менее одной электрической розетки для каждой зоны обслуживания с напряжением питания не более 254 В	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.1.5.2, перечисление б)
71 Наличие в блочном помещении несамовозвратного электрического устройства безопасности (кнопки "Стоп"), размыкающего цепь безопасности от ручного воздействия, и соответствие его расположения установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.1.5.2, перечисление с); 5.12.1.11.1
72 Наличие надписей (пиктограмм) на главном выключателе и выключателе освещения, позволяющих их легко идентифицировать	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.6.2.1
73 Соответствие размеров зон обслуживания и высоты проходов к зонам обслуживания в шахте установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.6.4.1.2; 5.2.6.4.2.1
74 Наличие информационной таблички, содержащей необходимые инструкции по работе	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.6.4.1.3
75 Наличие в шахте свободного пространства над неогражденными вращающимися частями привода и его соответствие установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.6.4.2.2
76 Соответствие условий обслуживания и проверки машинного оборудования, проводимого с крыши кабины, установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.6.4.3.1
77 Наличие смотрового люка в стенках купе кабины и его соответствие установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.6.4.3.3
78 Соответствие условий при выполнении работ по техническому обслуживанию и проверке машинного оборудования, проводимых в приямке, установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.6.4.4.1; 5.2.6.4.4.2

79 Соответствие условий при выполнении работ по техническому обслуживанию и проверке машинного оборудования, расположенного в шахте, проводимых снаружи шахты, установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.6.4.6
80 Наличие в пространстве для машинного оборудования не менее одной электрической розетки для каждой зоны обслуживания с напряжением питания не более 254 В	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.1.5.2, перечисление б)
81 Наличие стационарного электрического освещения, обеспечивающего освещенность не менее 50 лк на уровне пола в проходах к зонам обслуживания в пространствах для размещения машинного оборудования	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.1.4.2
82 Наличие стационарного электрического освещения, обеспечивающего освещенность не менее 200 лк на уровне пола в зонах обслуживания в пространствах для размещения машинного оборудования	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.1.4.2
83 Соответствие расположения выключателя освещения пространства для машинного оборудования установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.1.5.2, перечисление а); 5.10.8.2
84 Наличие шкафа для размещения машинного оборудования снаружи шахты	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.6.5.1.1
85 Отсутствие в шкафу для размещения машинного оборудования коммуникаций и оборудования, не относящихся к лифту	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.6.5.1.1
86 Соответствие сплошного ограждения шкафа для размещения машинного оборудования снаружи шахты установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.6.5.1.2
87 Соответствие двери шкафа для размещения машинного оборудования снаружи шахты установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.6.5.1.3
88 Соответствие размеров зоны обслуживания перед шкафом для размещения машинного оборудования установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.6.5.2; 5.2.6.4.2
89 Наличие панели управления, содержащей устройства для выполнения снаружи шахты всех операций по эвакуации пассажиров и динамических испытаний лифта	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.6.6.1
90 Соответствие панели управления для эвакуации и испытаний установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.6.6.2
91 Наличие на панели управления останавливающего устройства (кнопки "Стоп")	ГОСТ 33984.1-2016, 5.12.1.11.1
92 Наличие стационарного электрического освещения пространства, в котором расположена панель управления для эвакуации и испытаний, обеспечивающего освещенность оборудования не менее 200 лк при измерении около панели управления	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.6.6.3
93 Соответствие расположения выключателя освещения пространства, в котором расположена панель управления для эвакуации и испытаний, установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.6.6.3
94 Наличие зоны обслуживания перед панелью управления и соответствие ее размеров установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.6.6.4; 5.2.6.3.2.1

95 Наличие двусторонней переговорной связи между пассажиром в кабине и обслуживающим персоналом, находящимся около устройств управления для проведения эвакуации и испытаний	ГОСТ 33984.1-2016, 5.2.6.6.2, перечисление а); 5.12.3.1
96 Наличие сплошных дверей в проемах стен шахты и кабины	ГОСТ 33984.1-2016, 5.3.1.2
97 Наличие раздвижной решетчатой двери кабины грузопассажирских лифтов с внутренним управлением, предназначенных для перевозки грузов, управляемых уполномоченным персоналом, и ее соответствие установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.3.1.2
98 Соответствие горизонтально-раздвижных и вертикально-раздвижных дверей шахты и кабины в закрытом положении установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.3.1.3
99 Соответствие зазоров между сомкнутыми створками дверей шахты и кабины, а также между створками и обвязкой дверного проема, между створками и порогом установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.3.1.4
100 Наличие упоров, предохраняющих распашную дверь кабины от распахивания за пределы кабины	ГОСТ 33984.1-2016, 5.3.1.5
101 Соответствие высоты в свету проемов дверей шахты и кабины установленным требованиям	ГОСТ 33984.1-2016, 5.3.2.1
102 Соответствие ширины в свету проемов дверей шахты и кабины установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.22
103 Соответствие наружной поверхности автоматических раздвижных дверей шахты и кабины установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.6.1
104 Соответствие маркировки многослойного стекла дверей шахты и кабины установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.5.3.7
105 Препятствование движению захрывания створок дверей, вызывающее остановку привода дверей и повторное открывание створок дверей	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.6.2.2.1. перечисление d)
106 Наличие защитного устройства (светового занавеса и др.), перекрывающего дверной проем по вертикали на расстояние от уровня порога двери кабины не менее чем от 25 до 1600 мм	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.6.2.2.1. перечисление Б) 1)
107 Наличие расстояния между внешним краем сложенной складчатой двери кабины и краем ниши не менее 15 мм. если складчатая дверь кабины уходит в нишу	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.6.2.2.1. перечисление f)
108 Наличие одного или нескольких смотровых окон в дверях шахты и кабины. огражденных панелями из многослойного стекла у лифта с открывающимися вручную дверями шахты	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.7.2.1.5.3.7.2.2

109 Соответствие толщины многослойного стекла смотровых окон установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.7.2.1. перечисление а)
--	--

Продолжение таблицы Д. 1

Общие требования безопасности, контролируемые при проведении полного технического освидетельствования лифта с электрическим приемом, предназначенного для транспортирования людей или людей и грузов*	Нормативный документ, пункт
110 Наличие маркировки многослойного стекла смотровых окон, соответствующей установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016.5.3.7.2.1. перечисление а)
111 Соответствие остекленной площади одной двери шахты на каждое смотровое окно установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016,5.3.7.2.1. перечисление а)
112 Соответствие ширины прозрачной части смотрового окна установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016,5.3.7.2.1. перечисление а)
113 Соответствие светового сигнала наличия кабины на этаже установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016.5.3.7J.1. перечисление Б)
114 Наличие освещения посадочных площадок вблизи дверей шахты, обеспечивающего освещенность не менее 50 лк	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.7.1
115 Наличие автоматических замков, запирающих двери шахты прежде, чем кабина выйдет за пределы зоны отпирания, и исключающих отпирание дверей снаружи шахты	ГОСТ 33984.1—2016, 5.3.9.1.1
116 Наличие электрических устройств безопасности, контролирующих запираание автоматических замков дверей шахты, и их соответствие установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.9.1.1
117 Возможность движения кабины после перемещения запирающих элементов автоматических замков дверей шахты не менее чем на 7 мм 8 ответную часть замка	ГОСТ 33984.1—2016, 5.3.9.1.2
118 Наличие непосредственного воздействия запирающего устройства автоматического замка на контакт безопасности электрического устройства безопасности. контролирующего запираание автоматического замка дверей шахты	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.9.1.3

119 Наличие на замке таблички с указанием изготовителя и идентификационного номера	ГОСТ 33984.1—2016, 5.3.9.1.7
120 Наличие неавтоматических замков или устройств, удерживающих в закрытом положении двери шахты, закрываемые вручную	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.9.1.8
121 Возможность отпирания дверей шахты снаружи специальным ключом	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.9.3.1
122 Соответствие ключевины устройства для отпирания снаружи автоматического замка двери шахты установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.9.3.1
123 Соответствие расположения ключевины для отпирания двери шахты специальным ключом установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016, 5.3.9.3.2
124 Наличие автоматического закрывания и запираания автоматических дверей шахты при отсутствии кабины в зоне отпирания дверей	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.9.4
125 Наличие электрических устройств безопасности, контролирующих закрытие дверей шахты, и их соответствие установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016, 5.3.9.4.1
126 Наличие электрического устройства безопасности, контролирующего закрытие створок раздвижной двери, не запираемых замком	ГОСТ 33984.1—2016, 5.3.9.4.3
127 Соответствие размеров в свету аварийных дверей установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016, 5.2.3.2, перечисление d)
128 Соответствие размеров в свету смотровых люков установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016, 5.2.3.2, перечисление в)
129 Наличие аварийных дверей и смотровых люков, открывающихся наружу	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.3.3. перечисление а)
Общие требования безопасности, контролируемые при проведении полного технического освидетельствования лифта с электрическим приводом, предназначенного для транспортирования людей или людей и грузов'	Нормативный документ, пункт
130 Наличие замков на аварийных дверях и смотровых люках, соответствующих установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.3.3. перечисления б). с)
131 Наличие электрических устройств безопасности, контролирующих закрытое состояние аварийных дверей и смотровых люков	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.3.3. перечисление d)
132 Соответствие номинальной скорости лифта, оборудованного позитивным приводом, установленным требованиям	ГОСТ 33984.1 — 2016.5.9.2.1.1. перечисление б)

133 Наличие соответствующего количества ремней для передачи крутящего момента от электродвигателя главного привода	ГОСТ 33984.1—2016. 5.9.2.1.2
134 Наличие ограждения от случайного прикосновения вращающихся элементов привода лифта, которые могут быть источником опасности	ГОСТ 33984.1—2016. 5.9.1J:  5.5.7.1
135 Наличие окраски (частичной окраски) 8 желтый цвет неогражденных вращающихся элементов лебедки	ГОСТ 33984.1—2016. 5.9.1.2
138 Наличие защитных мер для шкивов, блоков, ограничителей скорости, натяжных устройств, которые могут быть источником опасности	ГОСТ 33984.1—2016. 5.5.7.1
137 Наличие возможности перемещения кабины при отключении основного источника электропитания лифта	ГОСТ 33984.1—2016. 5.9.2.3.1
138 Наличие электрического устройства безопасности (при применении съемного штурвала), контролирующего положение съемного штурвала и размыкающего цель безопасности не позднее установки штурвала на лебедку	ГОСТ 33984.1—2016. 5.9.2.3.1
139 Наличие возможности получения информации о нахождении кабины в зоне отпирания дверей при перемещении кабины	ГОСТ 33984.1—2016. 5.9.2.3.3
140 Наличие дополнительного источника бесперебойного питания (аккумулятора) для электрического растормаживания при перемещении кабины за счет разницы фактических масс кабины и противовеса	ГОСТ 33984.1—2016.  5.Э.2.2.2.7
141 Наличие автоматически действующего механического тормоза главного привода нормально замкнутого типа, соответствующего установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016.  5.9.2.2.2.1
142 Соответствие номинальной грузоподъемности лифта самостоятельного пользования установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.2.1
143 Соответствие номинальной грузоподъемности грузопассажирского лифта установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.2.2
144 Соответствие вместимости кабины установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.2.3.1
145 Наличие не менее двух параллельно включенных источников света рабочего освещения кабины	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.9J.1
146 Наличие аварийного освещения кабины с автоматически подзаряжаемым аварийным источником питания	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.9J.2

147 Наличие сплошного ограждения кабины	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.3.1
148 Соответствие толщины многослойного стекла для ограждения кабины установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.3J.2
149 Наличие маркировки многослойного стекла ограждения кабины	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.3J.2
150 Наличие у стены кабины со стеклом, установленным ниже 1100 мм от уровня пола, поручня, установленного на высоте 900 —1100 мм и закрепленного независимо от стекла	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.3.2.3

Продолжение таблицы Д. 1

Общие требования безопасности, контролируемые при проведении полного технического освидетельствования лифта с электрическим приемом, предназначенного для транспортирования людей или людей и грузов*	Нормативный документ, пункт
151 Наличие на крыше кабины, на которую возможен выход персонала, зоны обслуживания	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.6.1.1
152 Наличие ограждающего элемента высотой не менее 0.1 м на крыше кабины	ГОСТ 33984.1—2016.5.4.6.1.3. перечисление а)
153 Наличие ограждения на крыше кабины со стороны зазора между краем крыши кабины и внутренней поверхностью ограждения шахты, превышающего 300 мм	ГОСТ 33984.1—2016.5.4.6.1.3. перечисление б)
154 Наличие в конструкции ограждения на крыше кабины поручня, обшивки понизу и поперечины, расположенной на половине высоты ограждения	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.6.1.5
155 Соответствие высоты ограждения на крыше кабины установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.6.1.5
156 Наличие электрического устройства безопасности (при применении складного ограждения на крыше кабины), контролирующего положение складного ограждения на крыше кабины и размыкающего цепь безопасности при установке ограждения	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.6.1.5
157 Соответствие зазора между наружным краем поручня ограждения на крыше кабины и оборудованием, расположенным в шахте,	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.6.1.6

установленным требованиям	
158 Наличие скосов, установленных под углом не менее 45° к горизонту- гм. на любых горизонтальных выступах от стены в шахту или горизонтальных балках (включая разделительные балки) шириной более 0.15 м. когда крыша кабины не оборудована перигъными ограждениями	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.5.22.2
159 Наличие на крыше кабины аппаратов управления в режиме «Ревизия», расположенных в пределах 0.3 м по горизонтали от пространства безопасности для персонала	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.7.1. перечисление а)
160 Наличие на крьаие кабины устройства остановки лифта, размыкающего цепь безопасности при ручном воздействии	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.7.1, перечисление Б); 5.12.1.11.1
161 Наличие на крыше кабины электрической розетки для подключения электрического инструмента с напряжением литания не более 254 В	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.7.1. перечисление с)
162 Наличие вертикагъного щита (фартука) на всю ширину дверного проема высотой не менее 750 мм. установленного заподлицо с передней кромхой порога	ГОСТ 33984.1—2016. S.4.4.2
163 Наличие электрического устройства безопасности (при применении складного фартука под порогом кабины), контролирующего положение складного фартука	ГОСТ 33984.1—2016, 5.4.4.2
164 Соответствие высоты кабины установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016, 5.4.1
165 Наличие электрического устройства безопасности, контролирующего закрытое состояние двери кабины	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.11.2
166 Наличие автоматического замка, запирающего дверь кабины прежде, чем кабина отойдет от уровня этажной площадки на расстояние более зоны отпирания	ГОСТ 33984.1—2016, 5.3.9.2
167 Наличие электрических устройств безопасности, контролирующих за- пирание автоматических замков двери кабины, и их соответствие установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.9.2, 5.3.9.1.1
Общие требования безопасности, контролируемые при проведении полного	Нормативный документ, пункт

технической освидетельствования лифта с электрическим приводом, предназначенного для транспортирования людей или людей и грузов'	
168 Возможность движения кабины после перемещения запирающих элементов автоматических замков двери кабины не менее чем на 7 мм в ответную часть замка	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.9J; 5.3.9.1.2
169 Наличие непосредственного воздействия запирающего устройства автоматического замка на контакт безопасности электрического устройства безопасности. контролирующего запирающие автоматического замка двери кабины	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.9.2; 5.3.9.1.3
170 Наличие средства, ограничивающего открывание двери кабины людьми, находящимися внутри кабины, для лифта самостоятельного пользования	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.13.2
171 Наличие возможности в случае остановки кабины при открытой соответствующей двери шахты открыть дверь кабины без использования инструментов. за исключением специального ключа и инструментов, постоянно находящихся на месте эксплуатации	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.13.3
172 Наличие возможности открыть дверь кабины изнутри кабины, только когда кабина находится в зоне отпирания дверей шахты, для лифтов, оборудованных автоматическим замком кабины	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.13.4
173 Соответствие аварийного люка кабины установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.5.1; 5.4.5.2.1.1
174 Соответствие аварийной двери кабины установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.5.1; 5.4.5.2.2
175 Наличие электрического устройства безопасности, контролирующего запирающие аварийной двери кабины, размыкающего цепь безопасности при отпирании аварийной двери кабины	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.5J.3
176 Наличие электрического устройства безопасности, контролирующего запирающие аварийного люка кабины, размыкающего цепь безопасности при отпирании аварийного люка кабины	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.5J.3
177 Наличие отверстий и конструктивных зазоров, расположенных сверху и внизу кабины, обеспечивающих вентиляцию воздуха	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.5.2.3

178 Наличие сведений (грузоподъемность, вместимость, изготовитель лифта. год изготовления, заводской номер) в кабине лифта	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.9J.1
179 Исключение самопроизвольного смещения грузов противовеса в горизонтальной и вертикальной плоскостях	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.10.2
180 Наличие ловителей плавного торможения кабины лифта с номинальной скоростью более 0.63 м/с	ГОСТ 33984.1—2016. 5.6.2.1.2.1
181 Наличие ловителей резкого торможения кабины лифта с номинальной скоростью не более 0,63 м/с	ГОСТ 33984.1—2016. 5.6.2.1.2.1
182 Наличие ловителей плавного торможения противовеса (уравновешивающего груза) лифта с номинальной скоростью более 1.0 м/с (для противовеса или уравновешивающего груза, оборудовании ловителями)	ГОСТ 33984.1—2016. 5.6.2.1.2.3
183 Наличие электрического устройства безопасности, контролирующего срабатывание ловителей кабины, размыкающего цепь безопасности до или при срабатывании ловителей	ГОСТ 33984.1—2016. 5.6.2.1.5
184 Наличие ограничителя скорости, приводящего в действие ловители при свободном падении или превышении скорости при движении кабины 8 направлении вниз	ГОСТ 33984.1—2016. 5.6.12
Продолжение таблицы Д. 1	
Общие требования безопасности, контролируемые при проведении полного технического освидетельствования лифта с электрическим приемом, предназначенного для транспортирования людей или людей и грузов*	Нормативный документ, пункт
185 Наличие средства, приводящего в действие ловители при свободном падении противовеса или уравновешивающего груза, при наличии под приямком лифта пространства (помещения), доступного для людей	ГОСТ 33984.1—2016, 5.6.1.2
186 Наличие на ограничителе скорости указания о направлении вращения, соответствующего включению ловителей	ГОСТ 33984.1—2016.5.6.2.2.1, перечисление с)
187 Наличие электрического устройства безопасности, контролирующего обрыв или превышение регламентированной вытяжки каната, приводящего в действие ограничитель скорости и размыкающего цепь	ГОСТ 33984.1—2016. 5.6.2.2.1.6. перечисление с)

безопасности при его срабатывании	
188 Наличие электрического устройства безопасности, контролирующего срабатывание ограничителя скорости и размыкающего цепь безопасности	ГОСТ 33984.1—2016. 5.6.2.2.1.6. переселение а)
189 Наличие электрического устройства безопасности, предотвращающего пуск лифта до приведения ограничителя скорости в исходное положение, для лифта, у которого ограничитель скорости не возвращается автоматически в исходное состояние после снятия с ловителей	ГОСТ 33984.1—2016. 5.6.2.2.1.6. переселение Б)
190 Соответствие ограничителя скорости, расположенного в шахте, установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.6.2.2.1.4, перечисления Б). с)
191 Наличие таблички со сведениями (изготовитель, идентификационный номер, скорость срабатывания ограничителя скорости) на ограничителе скорости	ГОСТ 33984.1—2016, 5.6.2J.1.7
192 Наличие буферов, ограничивающих перемещение кабины и противо-веса вниз	ГОСТ 33984.1—2016. 5.8.1.1
193 Наличие фундамента (упора) высотой не менее 300 мм в месте соударения в приямке в случае крепления буферов к кабине или противовесу	ГОСТ 33984.1—2016. 5.8.1.1
194 Наличие буферов, ограничивающих перемещение кабины вверх у лифта с позитивным приводом	ГОСТ 33984.1—2016. 5.8.1.2
195 Наличие электрического устройства безопасности, контролирующего автоматическое возвращение буфера энергорассеивающего типа в исходное положение и размыкающего цепь безопасности, если буфер не возвращается в исходное положение более чем на 50 мм	ГОСТ 33984.1—2016. 5.S.2.2.4
196 Наличие возможности контроля уровня жидкости в гидравлическом буфере	ГОСТ 33984.1—2016, 5.S.2.2.5
197 Наличие таблички со сведениями (изготовитель, идентификационный номер буфера) на буфере	ГОСТ 33984.1—2016, 5.8.1.7
198 Наличие средства защиты от превышения скорости поднимающейся вверх кабины лифта с приводом трения, соответствующего установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016, 5.6.1.2; 5.6.6.1

199 Наличие электрического устройства безопасности, контролирующе-го срабатывание средства защиты от превышения скорости поднимающейся вверх кабины	ГОСТ 33984.1—2016, 5.6.6.S
200 Наличие возможности возврата средства защиты от превышения скорости поднимающейся вверх кабины в исходное оостогые после его срабаты-вания без доступа в шахту	ГОСТ 33984.1—2016, 5.6.6.6
201 Отсутствие автоматического включения лифта в режим «Нормальная работа» после возврата средства защиты от превышения скорости поднимаю-щейся вверх кабины в исходное состояние	ГОСТ 33984.1—2016. 5.6.6.7
Общие требования безопасности, контролируемые при проведении полного технической освидетельствования лифта с электрическим приводом, предназначенного для транспортирования людей ипи людей и грузов'	Нормативный документ, пункт
202 Наличие сведений на элементе контроля скорости и элементе сниже-ния скорости средства защиты от превышения скорости поднимающейся вверх кабины, соответствующих установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.6.6.12
203 Наличие средства, предотвращающего или останавливающего некон-тролируемое движение кабины вверх или вниз от этажной площадки с неза-пертой дверью шахты и незакрытой дверью кабины в результате какой-либо единичной неисправности привода лифта или системы управления приводом лифта, влияющей на безопасное движение кабины	ГОСТ 33984.1—2016. 5.6.7.1. с учетом требований 5.6.7.2
204 Средство защиты от неконтролируемого движения хабины останавли-вает кабину на расстоянии, соответствующем установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.6.7.5
205 Наличие электрического устройства безопасности, контролирующего срабатывание средства защиты от неконтролируемого движения кабины	ГОСТ 33984.1—2016. 5.6.7.B
206 Наличие возможности возврата средства защиты от неконтролируемо-го движения кабины в исходное состояние после его срабатывания без доступа к кабине или к противовесу (уравновешивающему грузу)	ГОСТ 33984.1—2016. 5.6.7.10

207 Отсутствие автоматического включения лифта 8 режим «Нормальная работа» после возврата средства защиты от неконтролируемого движения кабины в исходное состояние	ГОСТ 33984.1—2016. 5.6.7.Э
208 Наличие сведений на средстве защиты от неконтролируемого движения кабины. соответствующих установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.6.7.14
209 Наличие не менее двух тяговых элементов	ГОСТ 33984.1—2016. 5.5.1.3
210 Соответствие номинального диаметра стальных проволочных канатов установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.5.1J, перечисление а)
211 Соответствие коэффициента запаса прочности тяговых элементов, указанного в паспорте лифта, установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.S.2.2
212 Соответствие крепления каната к барабану лифта с позитивным приводом установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.S.4.2
213 Наличие автоматического устройства для уменьшения разности натяжения в отдельных тяговых элементах	ГОСТ 33984.1—2016. 5.5.5.1
214 Наличие автоматического устройства для уменьшения разности натяжения в отдельных тяговых цепях как со стороны кабины, так и со стороны уравновешивающего груза	ГОСТ 33984.1—2016. 5.5.5.1.1
215 Наличие электрического устройства безопасности, размыкающего цепь безопасности при относительном перемещении (ослаблении) тяговых элементов сверх значения, допустимого автоматическим устройством для уменьшения разности натяжения в отдельных тяговых элементах	ГОСТ 33984.1—2016. 5.5.5.3. перечисление а)
216 Наличие электрического устройства безопасности, контролирующего натяжение уравновешивающих канатов и размыкающего цепь безопасности при ослаблении натяжения	ГОСТ 33984.1—2016. 5.S.6.2, перечисление f)
217 Наличие компенсационных средств, соответствующих установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.5.6.1. перечисления а), b). d)
218 Наличие устройства, ограничивающего подскок натяжного устройства уравновешивающих канатов у лифта, номинальная скорость которого превышает 3.5 м/с	ГОСТ 33984.1—2016. 5.5.6.1. перечисление с)

Продолжение таблицы Д. 1

Общие требования безопасности, контролируемые при проведении полного технического освидетельствования лифта с электрическим приемом, предназначенного для транспортирования людей или людей и грузов*	Нормативный документ, пункт
219 Наличие электрического устройства безопасности, контролирующего подскок натяжного устройства уравнивающих канатов и размыкающего цепь безопасности при срабатывании этого устройства	ГОСТ 33984.1—2016. 5.5.6.1. перечисление с)
220 Соответствие защитных мер для ханатоедущих шкивов, блоков, звездочек, ограничителей скорости и натяжных устройств установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.5.7.1; 5.5.7.2
221 Наличие главного выключателя {вводное устройство, автоматический выключатель и др.) с ручным приводом, соответствующего установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.10.5.1; 5.10.5.1.1. перечисления а) — 9)
222 Наличие возможности блокировки устройства с ручным приводом для предотвращения непреднамеренного включения	ГОСТ 33984.1—2016. 5.10.5.1
223 Наличие отдельных выключателей для целей освещения помещений для размещения оборудования лифта, шахты, кабины, розеток для подключения электроинструмента и соответствие их размещения установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016, 5.10.5.1.1. перечисления а) — д): 5.10.8.1:5.10.8.2
224 Наличие отдельного выключателя освещения кабины на каждый лифт при размещении в общем машинном помещении нескольких лифтов	ГОСТ 33964.1—2016, 5.10.5.1.1:5.10.8.1
225 Наличие выключателя освещения шахты рядом с главным выключателем и соответствие его размещения установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.10.5.1.1:5.10.8.2
226 Соответствие расположения главного выключателя установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.10.5.1.2: 5.10.5.2
227 Наличие не менее двух питающих линий при расположении в общем машинном помещении оборудования нескольких лифтов	ГОСТ 33964.1—2016, 5.10.5.3
228 Наличие несамовозвратных устройств в каждом из помещений при размещении электрооборудования лифта в разн. помещениях	ГОСТ 33984.1—2016. 5.10.5.2

229 Соответствие подачи электропитания для освещения кабины, шахты, пространств для размещения машинного оборудования и мест расположения блоков установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.10.7.1
230 Соответствие подачи электропитания на розетки, устанавливаемые на крыше кабины, в пространствах для размещения машинного оборудования, в блочном помещении, в местах расположения шкивов и в приемке, установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016, 5.10.7.2
231 Соответствие напряжения питания цепей управления, цепей безопасности, цепей подключения ремонтного инструмента, освещения и сигнализации установленным требованиям	ГОСТ 33964.1—2016. 5.10.1.3.2
232 Соответствие напряжения электрических цепей при применении переносных ламп установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.10.1.3.2
233 Отсутствие в заземляющих проводниках предохранителей, контактов и других размыкающих элементов, в том числе бесконтактных	ГОСТ 33964.1—2016, 5.10.4.1.2.2
234 Наличие защиты от случайного прикосновения к токоведущим частям	ГОСТ 33964.1—2016. 5.10.1.2.1:5.10.1.1.2.2
235 Наличие на посту управления в кабине лифта с автоматическими дверями кнопки «Двери», нажатие на которую приводит к повторному открыванию дверей при нахождении неподвижной кабины в зоне точной остановки на этажной площадке	ГОСТ 33984.1—2016, 5.3.6.3
Общие требования безопасности, контролируемые при проведении полного технического освидетельствования лифта с электрическим приводом, предназначенного для транспортирования людей и грузов'	Нормативный документ, пункт
236 Отсутствие останавливающего устройства {кнопки «Стоп») в кабине	ГОСТ 33984.1—2016. 5.12.1.11.3
237 Наличие электрического устройства безопасности у лифта с номинальной скоростью более 2.5 м/с. 8 котором применены буфера с уменьшенным ходом плунжера, контролирующим замедление, при подходе кабины к верхней и нижней этажным площадкам	ГОСТ 33984.1—2016. 5.12.1.3

238 Наличие возможности отключения одного или нескольких лифтов с групповым управлением без нарушения нормальной работы остальных лифтов, входящих в группу	ГОСТ 33984.1—2016. 5.10.5.3
239 Наличие возможности полного снятия напряжения со всего электрооборудования, отключенного для ремонта лифта с групповым управлением, или выполнение установленных требований	ГОСТ 33984.1—2016. 5.10.5.3
240 Наличие устройства для защиты электродвигателя мощностью более 0,5 кВт от перегрева	ГОСТ 33984.1—2016. 5.10.4.2
241 Наличие стационарного поста управления режимом «Ревизия» на крыше кабины и а приямке	ГОСТ 33984.1—2016. 5.12.1.5.1, перечисления а). Б)
242 Соответствие поста управления режимом «Ревизия» установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.12.1.5.1.2
243 Соответствие функционирования лифта в режиме «Ревизия» установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.12.1.5.2.1
244 Соответствие возврата к нормальному режиму работы лифта установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.12.1.5.2.2
245 Соответствие информации на посту управления режимом «Ревизия» установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.12.1.5.2.4
246 Наличие средств для предотвращения выполнения системой управления лифтом вызовов с этажей или ответа на дистанционные команды и соответствие этих средств установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.12.1.7.1:5.12.1.7.2
247 Соответствие управления операцией эвакуации пассажиров из кабины с использованием привода установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.12.1.6.1
248 Наличие устройства шунтирования дверей шахты и кабины и его соответствие установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.12.1.8.1:5.12.1.8.2:5.12.1.8.3. перечисления а) — f)
249 Наличие звукового сигнала в кабине и*или мигающего света под кабиной, включенных во время движения с зашунтированными дверями шахты и кабины	ГОСТ 33984.1—2016. 5.12.1.8.3, перечисление д)
250 Предотвращение нормальной работы лифта с неисправными цепями контактов безопасности дверей	ГОСТ 33984.1—2016. 5.12.1.9
251 Наличие устройства, контролирующего перегрузку кабины и предотвращающего движение кабины при размещении в ней груза	ГОСТ 33984.1—2016. 5.12.1.2.1:5.12.1.2.2

массой, превышающей номинальную грузоподъемность лифта на 10 %, но не менее чем на 75 кг

252 Наличие звукового и визуального сигнале» в кабине лифта в случае перегрузки

ГОСТ 33984.1—2016.  
5.12.1.2.3. перечисление а)

253 Наличие возможности подключения к двусторонней переговорной связи. при использовании которой пассажир может вызвать помощь извне

ГОСТ 33984.1—2016.  
5.12.3.2

Окончание таблицы Д. 1

Общие требования безопасности, контролируемые при проведении полного технического освидетельствования лифта с электрическим приемом, предназначенного для транспортирования людей или людей и грузов\*

Нормативный документ,  
пункт

254 Наличие возможности снятия сигнала с системы управления лифта, предназначенного для подключения к устройству диспетчерского контроля, с целью передачи от лифта к устройству диспетчерского контроля следующей информации:

а) о срабатывании электрических цепей безопасности;

ГОСТ 33984.1—2016,  
5.12.3.3

б) о несанкционированном открывании дверей шахты в режиме аномальная работа»;

в) об открытии дверей (крышки), закрывающих устройства, предназначенные для проведения эвакуации людей из кабины, а также проведения динамических испытаний на лифте без машинного помещения

255 Наличие устройства, выводящего лифт из режима «Нормальная работа» при несанкционированном открытии дверей шахты, при отсутствии ка-

бины в зоне оттирания этажа, на котором открыта дверь шахты, у лифтов с

ГОСТ 33984.1—2016.  
5.12.4.4

автоматическим приводом дверей, предназначенных для установки в здания

(сооружения), в которых возможно преднамеренное повреждение лифтового оборудования

256 Остановка или предотвращение пуска электродвигателя главного привода при срабатывании электрического устройства безопасности	ГОСТ 33984.1—2016, 5.11.2.4:  5.11.2.1.1
257 Срабатывание контактов безопасности электрических устройств безопасности происходит за счет их принудительного размыкания, даже в случае если контакты приварены друг к другу	ГОСТ 33984.1—2016, 5.11.2.2.2
258 Срабатывание концевого выключателя происходит при переходе кабиной лифта уровня крайней нижней этажной площадки, но до соприкосновения кабины с ее буферами (упорами)	ГОСТ 33984.1—2016, 5.12.2.1
259 Срабатывание концевого выключателя происходит при переходе кабиной лифта, оборудованного в нижней части шахты буфером (упором) для взаимодействия с противовесом, уровня крайней верхней этажной площадки, но до соприкосновения противовеса с этим буфером (упором)	ГОСТ 33984.1—2016, 5.12.2.1
260 Срабатывание концевого выключателя происходит при переходе кабиной лифта, оборудованного уравновешивающим грузом, уровня крайней верхней этажной площадки	ГОСТ 33984.1—2016, 5.12.2.1
261 Срабатывание концевого выключателя происходит при переходе кабиной лифта (с размещенным на кабине буфером) уровня крайней верхней этажной площадки, но до соприкосновения буфера с соответствующим упором в шахте	ГОСТ 33984.1—2016, 5.12.2.1
262 Контакты безопасности концевых выключателей разомкнуты при нахождении кабины (противовеса) на буферах	ГОСТ 33984.1—2016, 5.12.2.1
263 Отсутствие возможности автоматического возвращения в режим «Нормальная работа» после срабатывания концевых выключателей	ГОСТ 33984.1—2016, 5.12.2.3.2
264 Соответствие функционирования лифта в режиме «Пожарная опасность» установленным требованиям для лифтов, не предназначенных для транспортирования пожарных во время пожара (при наличии режима «Пожарная опасность»)	ГОСТ 34442—2018. 5.3.1;  5.3.2, перечисления в) — с), е); 5.3.5 —5.3.7
265 Наличие в кабине лифта звукового пеналя о включении режима «Пожарная опасность» во время закрывания дверей шахты и кабины (при наличии режима «Пожарная опасность»)	ГОСТ 34442—2018. 5.3.2, перечисление d)

\* Для лифтов, имеющих сертификат соответствия требованиям технического регламента [1]. полученный на основании взаимосвязанных с техническим регламентом стандартов, отличных от ГОСТ 33984.1. применяют общие требования безопасности, указанные в приложении М.

Таблица Д.2

Общие требования безопасности, контролируемые при проведении полного технического освидетельствования лифта с гидравлическим приводом, предназначенного для транспортирования людей или людей и грузов	Нормативный документ. пункт
1 Соответствие точности остановки кабины лифта установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.12.1.1.4
2 Наличие правил пользования лифтом и табличек со сведениями	ГОСТ 33984.1—2016. 5.1.2
3 Расположение кабины и гидроцилиндра лифта в одной шахте	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.5.1.3
4 Соответствие сплошного ограждения шахты установленным требованиям (для полностью огражденной шахты)	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.5.2.2.1; проектная документация по установке лифта
5 Соответствие сплошного ограждения шахты установленным требованиям (для частично огражденной шахты)	ГОСТ 33984.1—2016.5.2.5.2.3; проектная документация по установке лифта
6 Соответствие стеклянных панелей, применяемых для ограждения шахты в доступных для людей местах. установленным требованиям (плоские или формованные стеклянные панели должны быть изготовлены из многослойного стекла)	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.1.8.3
7 Наличие ловителей на уравнивающем грузе, в случае нахождения под приямком лифта пространства (помещения), доступного для людей	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.S.4
8 Соответствие установки промежуточных аварийных дверей установленным требованиям при расстоянии между порогами проемов дверей шахты лифта на смежных этажных площадках более 11 м и невозможности перехода пассажиров из кабины одного лифта в кабину соседнего лифта	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.3.1; проектная документация по установке лифта

9 Соответствие высоты и ширины внутренней вертикальной поверхности шахты лифта или фартука ниже порога двери шахты на этажной площадке установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016.5.2.5.3.2. перечисление а)
10 Нагмчие ограждения уравнивающего груза и его соответствие установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016.5.2.5.5.1. перечисления а) — f). h)
11 Наличие ограждения между движущимися частями соседних лифтов, соответствующих установленным требованиям, в случае нахождения в одной шахте нескольких лифтов	ГОСТ 33984.1—2016.5.2.5.52.1,5.2.5.5.2.2
12 Соответствие высоты шахты лифта установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016.5.2.5.6.1.1:52.5.6.1.4
13 Соответствие обеспечения безопасности обслуживающего персонала, находящегося на крыше кабины лифта, установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016.52.5.7
14 Соответствие электрического устройства безопасности, контролирующего приведение в действие механического устройства, обеспечивающего остановку кабины в верхней части шахты, установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016.52.5.7.5. перечисление d)
15 Возможность перемещения кабины вверх по направляющим на расстояние не менее 0.1 м. когда кабина находится в крайнем верхнем положении	ГОСТ 33984.1—2016.52.5.6.4.1
16 Возможность перемещения уравнивающего груза вверх по направляющим на расстояние не менее 0.1 м. когда уравнивающий груз находится в крайнем верхнем положении	ГОСТ 33984.1—2016.5.2.5.6.42
17 Возможность перемещения уравнивающего груза вниз по направляющим на расстояние не менее 0.1 м. когда уравнивающий груз находится в крайнем нижнем положении	ГОСТ 33984.1—2016.52.5.6.4.3
18 Наличие двери приямка для доступа в приямок глубиной более 2500 мм	ГОСТ 33984.1—2016.52.2.4
19 Наличие предупреждающих надписей снаружи шахты около дверей доступа и аварийных дверей	ГОСТ 33984.1—2016.5.2.42

Продолжение таблицы Д. 2

Общие требования безопасности, контролируемые при проведении полного технического освидетельствования лифта с гидравлическим приводом, предназначенного для транспортирования людей или людей и грузов	Нормативный документ, пункт
20 Соответствие высоты и ширины 8 свету двери для доступа в приямок установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.3.2. перечисление в)
21 Наличие стационарного или приставного устройства (лестница, скобы и др.), расположенного в пределах досягаемости из дверного проема, для доступа в приямок глубиной менее 2500 мм	ГОСТ 33984.1—2016, 5.2.2.4
22 Соответствие обеспечения безопасности обслуживающего персонала, находящегося в приямке лифта, установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016.5.2.5.8.1. 5.2.5.8.3
23 Соответствие электрического устройства безопасности, контролирующего приведение в действие механического устройства, обеспечивающего остановку кабины в нижней части шахты, установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016.5.2.5.8.3. перечисления е) — д)
24 Соответствие вертикального расстояния между уровнем пола приямка и башмаками, щитами под порогом кабины, элементами вертикально-раздвижных дверей, деталями ловителей, каркаса кабины при нахождении кабины в крайнем нижнем положении установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016.5.2.5.8.2. перечисления а). Б)
25 Соответствие вертикального расстояния между уровнем пола приямка или верхней поверхностью оборудования, установленного в приямке, и самыми нижними частями движущейся вниз головки плунжера перевернутого гидроцилиндра установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016,5.2.5.8.2. перечисление с)
26 Соответствие вертикального расстояния между уровнем пола приямка и самой нижней направляющей траверсой телескопического гидроцилиндра под кабиной лифта прямого действия установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016.5.2.5.В.2. перечисление д)
27 Наличие в приямке несамовозвратного электрического устройства безопасности (кнопки «Стоп»), размыкающего цепь безопасности от ручного воздействия	ГОСТ 33984.1—2016.5.2.1.5.1. перечисление а)
28 Обеспечение доступности электрического устройства безопасности (кнопки «Стоп») при открытии двери для входа в приямок и с	ГОСТ 33984.1—2016.5.2.1.5.1. перечисление а); 5.12.1.11.1

пола приемка и соответствие его расположения установленным требованиям	
29 Отсутствие в шахте лифта оборудования и коммуникаций, не относящихся к лифту	ГОСТ 33984.1—2016, 5.2.1.2.1: 5.2.1J.3
30 Наличие стационарного поста управления лифтом из приемка, расположенного а пределах 0,30 м от пространства безопасности	ГОСТ 33984.1—2016, 5.2.1.5.1, перечисление Б)
31 Наличие в приемке выключателя освещения шахты и соответствие его расположения установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016, 5.2.1.5.1, перечисление д)
32 Наличие стационарного электрического освещения шахты лифта, обеспечивающего освещенность, соответствующую установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.1.4.1
33 Наличие устройства экстренного вызова или возможность подключения к двухсторонней переговорной связи с обслуживающим персоналом в местах, где существует риск для персонала быть заблокированным	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.1.6: 5.12.3.1
34 Наличие в приемке электрической розетки для подключения электрического инструмента с напряжением питания не более 254 В	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.1.5.1. перечисление с); 5.10.1.3.2
35 Наличие таблички со сведениями (изготовитель, модель, идентификационный номер ловителей, допустимая максимальная улавливаемая масса и скорость) на ловителях	ГОСТ 33984.1—2016. 5.6.2.1.1.3
36 Соответствие горизонтального расстояния между внутренней поверхностью шахты лифта и подогом, обрамлением дверного проема двери шахты и ближней створкой раздвижных дверей кабины установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.5.3.1
Общие требования безопасности, контролируемые при проведении полного технического освидетельствования лифта с гидравлическим приводом, предназначенного для транспортирования людей или людей и грузов	Нормативный документ, пункт
37 Соответствие горизонтального расстояния между порогом кабины и порогами дверей шахты установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.4.1
38 Соответствие горизонтального расстояния между створками двери кабины и створками двери шахты установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.4.2

39 Соответствие зазоров между распашной дверью шахты и складчатой дверью кабины установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.4.3
40 Соответствие горизонтального расстояния между элементами кабины и элементами противовеса {уравновешивающего груза} установленным требованиям	ГОСТ 33984.1 — 2016.5.2.S.5.1. перечисление h)
41 Нагычие стационарного электрического освещения пространства перед входом в помещение, в котором размещено оборудование лифта, обеспечивающего освещенность не менее 50 лк на уровне пола	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.2J
42 Соответствие безопасного доступа персонала в пространства для размещения машинного оборудования лифта установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.2.5. перечисления а) — с), е). 1)
43 Соответствие габаритной ширины приставной лестницы и глубины ступеней установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016, 5.2.2.5. перечисление d)
44 Отсутствие оборудования и коммуникаций, не относящихся к лифту, в помещениях с размещенным оборудованием	ГОСТ 33984.1 — 2016.5.2.1.2.1;  5.2.1.3
45 Наличие на устройстве для подвески грузоподъемных средств информации о его грузоподъемности или допустимой нагрузке {при наличии грузоподъемных средств}	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.1.7
46 Соответствие пола машинного помещения установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.1.8.9
47 Соответствие пола блочного помещения установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.1.6.9
48 Наличие предупреждающих надписей снаружи дверей и люков для доступа в машинное и блочное помещения	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.4.1
49 Соответствие размеров двери для доступа в машинное помещение установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.3.2. перечисление а)
50 Соответствие размеров люка для доступа в машинное и блочное помещения установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.3.2. перечисление с)
51 Наличие груза, уравновешивающего крышки люков для доступа в машинное и блочное помещения	ГОСТ 33984.1—2016, 5.2.3.2. перечисление с)
52 Соответствие размеров двери для доступа в блочное помещение установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.3.2. перечисление Б)
53 Соответствие двери для доступа в машинное и блочное помещения установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.3.3. перечисления а)— с)

54 Соответствие запираения крышки люка для подачи материалов установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.3.3. перечисление с)
55 Наличие зон обслуживания у машинного оборудования в машинном помещении и соответствие их размеров установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016.  5.2.6.3.2.1
56 Соответствие размеров проходов к зонам обслуживания, установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.6.3J.2
57 Наличие зоны обслуживания оборудования в блочном помещении и соответствие ее размеров установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016.  5.2.6.7.1.1

Продолжение таблицы Д. 2

Общие требования безопасности, контролируемые при проведении полного технического освидетельствования лифта с гидравлическим приводом, предназначенного для транспортирования людей или людей и грузов	Нормативный документ, пункт
58 Соответствие размеров проходов к зонам обслуживания, установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016.  5.2.6.7.1.1
59 Наличие в машинном помещении, пол которого имеет несколько уровней. переносной или стационарной лестницы (ступеней, пандуса) и соответствие лестницы {ступеней, пандуса) установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016.  5.2.6.3.2.4
60 Наличие в машинном помещении свободного пространства высотой не менее 0,30 м над неогражденными вращающимися частями привода лифта	ГОСТ 33984.1—2016,  5.2.6.3.2.3
61 Наличие в блочном помещении свободного пространства высотой не менее 0,30 м над неогражденными отводными блоками	ГОСТ 33984.1—2016.  5.2.6.7.1.2
62 Соответствие бортиков вокруг отверстий над шахтой лифтов установленным требованиям	ГОСТ 33984.1— 2016.5.2.6.3.3;  5.2.6.7.2
63 Соответствие расстояния от края отверстия до проходящих через него подвижных элементов установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.6.3.3
64 Наличие возможности идентифицировать составные части каждого лифта. если в одном машинном/блочном помещении находится оборудование разных лифтов	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.1.1.2

65 Наличие стационарного электрического освещения, обеспечивающего освещенность не менее 50 лк на уровне пола в проходах к зонам обслуживания в машинном помещении	ГОСТ 33984.1—2016, 5.2.1.4.2
66 Наличие стационарного электрического освещения, обеспечивающего освещенность не менее 200 лк на уровне пола в зонах обслуживания 8 машинном помещении	ГОСТ 33984.1—2016, 5.2.1.4.2
67 Соответствие расположения выключателя освещения машинного помещения. установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016.5.2.1.5.2. перечисление а): 5.10.8.2
68 Наличие стационарного электрического освещения, обеспечивающего освещенность не менее 50 лк на уровне пола в проходах к зонам обслуживания в блочном помещении	ГОСТ 33984.1—2016, 5.2.1.4.2
69 Наличие стационарного электрического освещения, обеспечивающего освещенность не менее 200 лк на уровне пола 8 зонах обслуживания в блочном помещении	ГОСТ 33984.1—2016, 5.2.1.4.2
70 Соответствие расположения выключателя освещения блочного помещения установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016.5.2.1.5.2. перечисление а): 5.10.8.2
71 Наличие в машинном помещении не менее одной электрической розетки для каждой зоны обслуживания с напряжением питания не более 254 В	ГОСТ 33984.1—2016, 5.2.1.5.2. перечисление б)
72 Наличие в блочном помещении не менее одной электрической розетки для каждой зоны обслуживания с напряжением питания не более 254 В	ГОСТ 33984.1—2016.5.2.1.5.2. перечисление б)
73 Наличие в блочном помещении несамовозвратного электрического устройства безопасности (кнопки «Стоп»), размыкающего цепь безопасности от ручного воздействия, и соответствие его расположения установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016.5.2.1.5.2, перечисление с); 5.12.1.11.1
74 Наличие надписей (пиктограмм) на главном выключателе и выключателе освещения, позволяющих их легко идентифицировать	ГОСТ 33984.1—2016, 5.2.6.2.1
75 Соответствие размеров зон обслуживания и высоты проходов к зонам обслуживания в шахте установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016, 5.2.6.4.1.2; 5.2.6.4.2.1
Общие требования безопасности, контролируемые при проведении полного	Нормативный документ, пункт

технической освидетельствования лифта с гидравлическим приводом, предназначенного для транспортирования людей или людей и грузов	
76 Наличие информационной таблички, содержащей необходимые инструкции по работе	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.6.4.1.3
77 Нагычие свободного пространства над «©огражденными вращающимися частями привода и его соответствие установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.6.4.2.2
78 Соответствие условий обслуживания и проверки машинного оборудования, проводимого с крыши кабины, установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.6.4.3.1
79 Наличие смотрового пока в стенках купе кабины и его соответствие установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.6.4.3.3
80 Соответствие условий при выполнении работ по техническому обслуживанию и проверке машинного оборудования, проводимых в приемке, установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.6.4.4.1; 5.2.6.4.4.2
81 Соответствие условий при выполнении работ по техническому обслуживанию и проверке машинного оборудования, расположенного в шахте, проводимых снаружи шахты, установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.6.4.6
82 Наличие в пространстве для машинного оборудования не менее одной электрической розетки для каждой зоны обслуживания с напряжением питания не более 254 В	ГОСТ 33984.1 — 2016.5.2.1.5.2. перечисление Б)
83 Нагычие стационарного электрического освещения, обеспечивающего освещенность не менее 50 лк на уровне пола в проходах к зонам обслуживания в пространствах для размещения машинного оборудования	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.1.4.2
84 Наличие стационарного электрического освещения, обеспечивающего освещенность не менее 200 лк на уровне пола в зонах обслуживания в пространствах для размещения машинного оборудования	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.1.4.2
85 Соответствие расположения выключателя освещения пространства для машинного оборудования установленным требованиям	ГОСТ 33984.1— 2016.5.2.1.5.2, перечисление а); 5.10.8.2
86 Наличие шкафа для размещения машинного оборудования снаружи шахты	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.6.5.1.1

87 Отсутствие в шкафу для размещения машинного оборудования коммуникаций и оборудования, не относящихся к лифту	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.6.5.1.1
88 Соответствие сплошного ограждения шкафа для размещения машинного оборудования снаружи шахты установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.6.5.1.2
89 Соответствие двери шкафа для размещения машинного оборудования снаружи шахты установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.6.5.1.3
90 Соответствие размеров зоны обслуживания перед шкафом для размещения машинного оборудования установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016.5.2.6.5.2: 52.6.42
91 Наличие панели управления, содержащей устройства для выполнения снаружи шахты всех операций по эвакуации пассажиров и динамических испытаний лифта	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.6.6.1
92 Соответствие панели управления для эвакуации и испытаний установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.6.6.2
93 Наличие на панели управления останавливающего устройства (кнопки «Стоп»}	ГОСТ 33984.1—2016. 5.12.1.11.1

Продолжение таблицы Д. 2

Общие требования безопасности, контролируемые при проведении полного технического освидетельствования лифта с гидравлическим приводом, предназначенного для транспортирования людей или людей и грузов	Нормативный документ, пункт
94 Наличие стационарного электрического освещения пространства, в котором расположена панель управления для эвакуации и испытаний, обеспечивающего освещенность оборудования не менее 200 лк при измерении около панели управления	ГОСТ 33984.1—2016, 5.2.6.6.3
95 Соответствие расположения выключателя освещения пространства, в котором расположена панель управления для эвакуации и испытаний, установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.6.6.3
96 Наличие зоны обслуживания перед панелью управления и соответствие ее размеров установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016.5.2.6.6.4: 5.2.6.3.2.1
97 Наличие двусторонней переговорной связи между пассажиром в кабине и обслуживающим персоналом, находящимся около устройств	ГОСТ 33984.1—2016.5.2.6.6.2, перечисление а): 5.12.3.1

управления для проведения эвакуации и испытаний	
98 Наличие сплошных дверей в проемах стен шахты и кабины	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.1.2
99 Наличие раздвижной решетчатой двери кабины грузопассажирских лифтов с внутренним управлением, предназначенных для перевозки грузов, управляемых уполномоченным персоналом, и ее соответствие установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.1.2
100 Соответствие горизонтально-раздвижных и вертикально- раздвижных дверей шахты и кабины в закрытом положении установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.1.3
101 Соответствие зазоров между сомкнутыми створками дверей шахты и кабины, а также между створками и обвязкой дверного проема, между створка- ми и порогом установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.1.4
102 Наличие упоров, предохраняющих распашную дверь кабины от распа- хивания за пределы кабины	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.1.5
103 Соответствие высоты в свету проемов дверей шахты и кабины установ- ленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.2.1
104 Соответствие ширины в свету проемов дверей шахты и кабины установ- ленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.2.2
105 Соответствие наружной поверхности автоматических раздвижных две- рей шахты и кабины установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.6.1
106 Соответствие маркировки многослойного стекла дверей шахты и каби- ны установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.5.3.7
107 Препятствование движению закрывания створок дверей, вызывающее остановку привода дверей и повторное открывание створок дверей	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.6J.2.1. перечисление d)
108 Наличие защитного устройства (светового занавеса и др.), перекрыва- ющего дверной проем по вертикали на расстояние от уровня порога двери ка- бины. не менее чем от 25 до 1600 мм	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.6J.2.1. перечисление Б) 1)
109 Наличие расстояния между внешним краем сложенной складчатой две- ри кабины и краем ниши не менее 15 мм. если складчатая дверь кабины уxo- дит в нишу	ГОСТ 33984.1—2016, 5.3.6.2.2.1. перечисление f)

110 Наличие одного или нескольких смотровых окон в дверях шахты и кабины, огражденных панелями из многослойного стекла у лифта с открывающимися вручную дверями шахты	ГОСТ 33984.1—2016, 5.3.7.2.1; 5.3.7J.2
111 Соответствие толщины многослойного стекла смотровых окон установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016, 5.3.7.2.1. перечисление а)
Общие требования безопасности, контролируемые при проведении полного технического освидетельствования лифта с гидравлическим приводом, предназначенного для транспортирования людей или людей и грузов	Нормативный документ, пункт
112 Наличие маркировки многослойного стекла смотровых окон, соответствующей установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016, 5.3.7.2.1. перечисление а)
113 Соответствие остекленной площади одной двери шахты на каждое смотровое окно установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016, 5.3.7.2.1. перечисление а)
114 Соответствие ширины прозрачной части смотрового окна установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016, 5.3.7.2.1. перечисление а)
115 Соответствие светового сигнала наличия кабины на этаже установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016, 5.3.7.2.1. перечисление б)
116 Наличие освещения посадочных площадок вблизи дверей шахты, обеспечивающего освещенность не менее 50 лк	ГОСТ 33984.1—2016, 5.3.7.1
117 Наличие автоматических замков, запирающих двери шахты прежде, чем кабина выйдет за пределы зоны отпирания, и исключают отпирание дверей снаружи шахты	ГОСТ 33984.1—2016, 5.3.9.1.1
118 Наличие электрических устройств безопасности, контролирующих запирающие автоматических замков дверей шахты, и их соответствие установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016, 5.3.9.1.1
119 Возможность движения кабины после перемещения запирающих элементов автоматических замков дверей шахты не менее чем на 7 мм в ответную часть замка	ГОСТ 33984.1—2016, 5.3.9.1.2
120 Наличие непосредственного воздействия запирающего устройства автоматического замка на контакт безопасности электрического устройства без-	ГОСТ 33984.1—2016, 5.3.9.1.3

опасности. контролирующего запирающие автоматического замка дверей шахты	
121 Наличие на замке таблички с указанием изготовителя и идентификаци- онного номера	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.9.1.7
122 Наличие неавтоматических замков или устройств, удерживающих в за- крытом положении двери шахты, закрываемые вручную	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.9.1.8
123 Возможность отпирания дверей шахты снаружи специальным ключом	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.9.3.1
124 Соответствие ключевины устройства для отпирания снаружи автомати- ческого замка двери шахты установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.9.3.1
125 Соответствие расположения ключевины для отпирания двери шахты специальным ключом установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.9.3.2
126 Наличие автоматического закрывания и запираения автоматических дверей шахты при отсутствии кабины в зоне отпирания дверей	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.9.4
127 Наличие электрических устройств безопасности, контролирующих за- крытие дверей шахты, и их соответствие установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.9.4.1
128 Наличие электрического устройства безопасности, контролирующего закрытие створок раздвижной двери, не запираемых замком	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.9.4.3
129 Соответствие размеров в свету аварийных дверей установленным тре- бованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.3J. перечисление d)
130 Соответствие размеров в свету смотровых люков установленным тре- бованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.3.2. перечисление в)
131 Наличие аварийных дверей и смотровых люков, открывающихся наружу	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.3.3. перечисление а)

Продолжение таблицы Д. 2

Общие требования безопасности, контролируемые при проведении полного технического освидетельствования лифта с гидравлическим приводом, предназначенного для транспортирования людей или людей и грузов	Нормативный документ, пункт
132 Наличие замков на аварийных дверях и смотровых люках, соответству- ющих установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.3.3, перечисления б). с)
133 Наличие электрических устройств безопасности, контролирующих за- крытое состояние аварийных дверей и смотровых люков	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.3.3 d)

134 Наличие защитных мер для блоков, ограничителей скорости, натяжных устройств, которые могут быть источником опасности	ГОСТ 33984.1—2016. 5.5.7.1
135 Наличие окраски (частичной окраски) в желтый цвет неогражденных вращающихся элементов (блоков, ограничителей скорости, натяжных устройств)	ГОСТ 33984.1—2016. 5.9.1.2
136 Соответствие номинальной грузоподъемности грузопассажирского лифта установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016, 5.4.2.2
137 Соответствие номинальной грузоподъемности лифта установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016, 5.4.2.1
138 Соответствие вместимости кабины установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.2.3.1
139 Наличие не менее двух параллельно включенных источников света рабочего освещения кабины	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.9.2.1
140 Наличие аварийного освещения кабины с автоматически подзаряжаемым аварийным источником питания	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.Э.2.2
141 Наличие сплошного ограждения кабины	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.3.1
142 Соответствие толщины многослойного стекла для ограждения кабины установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.3.2.2
143 Наличие маркировки многослойного стекла ограждения кабины	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.3.2.2
144 Наличие у стены кабины со стеклом, установленным ниже 1100 мм от уровня пола, поручня, установленного на высоте 900 — 1100 мм и закрепленного независимо от стекла	ГОСТ 33984.1—2016, 5.4.3.2.3
145 Наличие на крыше кабины, на которую возможен выход персонала, зоны обслуживания	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.6.1.1
146 Наличие ограждающего элемента высотой не менее 0.1 м на крыше кабины	ГОСТ 33984.1— 2016.5.4.6.1.3. перечисление а)
147 Наличие ограждения на крыше кабины со стороны зазора между краем крыши кабины и внутренней поверхностью ограждения шахты, превышающего 300 мм	ГОСТ 33984.1— 2016.5.4.6.1.3. перечисление б)
148 Наличие в конструкции ограждения на крыше кабины поручня, обшивки понизу и поперечины, расположенной на половине высоты ограждения	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.6.1.5

149 Соответствие высоты ограждения на крыше кабины установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.6.1.5
150 Наличие электрического устройства безопасности (при применении складного ограждения на крыше кабины), контролирующего положение складного ограждения на крыше кабины и размыкающего цепь безопасности при установке ограждения	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.6.1.5
151 Соответствие зазора между наружным краем поручня ограждения на крыше кабины и оборудованием, расположенным в шахте, установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.6.1.6
Общие требования безопасности, контролируемые при проведении полного технического освидетельствования лифта с гидравлическим приводом, предназначенного для транспортирования людей или людей и грузов	Нормативный документ, пункт
152 Наличие скосов, установленных под углом не менее 45° к горизонту-ли. на любых горизонтальных выступах от стены в шахту и горизонтальных балках (включая разделительные балки) шириной более 0,15 м. когда крыша кабины не оборудована перильными ограждениями	ГОСТ 33984.1—2016. 5.2.5.22.2
153 Наличие на крыше кабины аппаратов управления в режиме «Ревизия», расположенных в пределах 0.3 м по горизонтали от пространства безопасности для персонала	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.7.1. перечисление а)
154 Наличие на крыше кабины устройства останова лифта, размыкающего цепь безопасности при ручном воздействии	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.7.1. перечисление б); 5.12.1.11.1
155 Наличие на крыше кабины электрической розетки для подключения электрического инструмента с напряжением питания не более 254 В	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.7.1. перечисление с)
156 Наличие вертикального щита (фартука) на всю ширину дверного проема высотой не менее 750 мм. установленного заподлицо с передней кромкой порога	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.4.2

157 Наличие электрического устройства безопасности (при применении складного фартука под порогом кабины), контролирующего положение складного фартука	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.4.2
158 Соответствие высоты кабины установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.1
159 Наличие электрического устройства безопасности, контролирующего закрытое состояние двери кабины	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.11.2
160 Наличие автоматического замка, запирающего дверь кабины прежде, чем кабина отойдет от уровня этажной площадки на расстояние более зоны отпирания	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.9.2
161 Наличие электрических устройств безопасности, контролирующих загорание автоматических замков двери кабины, и их соответствие установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.9.2; 5.3.9.1.1
162 Возможность движения кабины после перемещения запирающих элементов автоматических замков двери кабины не менее чем на 7 мм в ответную часть закаса	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.9.2; 5.3.9.12
163 Наличие непосредственного воздействия запирающего устройства автоматического замка на контакт безопасности электрического устройства безопасности, контролирующего запираение автоматического замка двери кабины	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.9.2; 5.3.9.1.3
164 Наличие средства, ограничивающего открывание двери кабины людьми, находящимися внутри кабины, для лифта самостоятельного пользования	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.13.2
165 Наличие возможности в случае остановки кабины при открытой соответствующей двери шахты открыть дверь кабины без использования инструментов, за исключением специального ключа и инструментов, постоянно находящихся на месте эксплуатации	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.13.3
166 Наличие возможности открыть дверь кабины изнутри кабины, только когда кабина находится в зоне отпирания дверей шахты, для лифтов, оборудованных автоматическим замком кабины	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.13.4
167 Соответствие аварийного люка кабины установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.5.1; 5.4.5.2.1.1

168 Соответствие аварийной двери кабины установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.5.1;  5.4.5.22
Продолжение таблицы Д. 2	
Общие требования безопасности, контролируемые при проведении полного технического освидетельствования лифта с гидравлическим приводом, предназначенного для транспортирования людей или людей и грузов	Нормативный документ, пункт
169 Наличие электрического устройства безопасности, контролирующего запираение аварийной двери кабины, размыкающего цепь безопасности при отпирании аварийной двери кабины	ГОСТ 33984.1—2016, 5.4.5.2.3
170 Наличие электрического устройства безопасности, контролирующего запираение аварийного люка кабины, размыкающего цепь безопасности при отпирании аварийного люка кабины	ГОСТ 33984.1—2016, 5.4.5.2.3
171 Наличие отверстий и конструктивных зазоров, расположенных вверху и внизу кабины, обеспечивающих вентиляцию воздуха	ГОСТ 33984.1—2016, 5.4.5.2.3
172 Наличие сведений {грузоподъемность, вместимость, изготовитель лифта, год изготовления, заводской номер} 8 кабине лифта	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.9.2.1
173 Исключение самопроизвольного смещения грузов уравнивающего груза в горизонтальной и вертикальной плоскостях	ГОСТ 33984.1—2016. 5.4.10.2
174 Наличие устройства безопасности (устройств безопасности), препятствующего(их) свободному падению или опусканию кабины на повышенной скорости	ГОСТ 33984.1—2016. 5.6.1.3
175 Наличие устройства (устройств), препятствующего(их) сползанию кабины	ГОСТ 33984.1—2016. 5.6.1.3
176 Наличие ловителей плавного торможения кабины лифта с номинальной скоростью более 0.63 м/с	ГОСТ 33984.1—2016.  5.6.2.1.2.1
177 Наличие ловителей резкого торможения кабины лифта с номинальной скоростью не более 0.63 м/с	ГОСТ 33984.1—2016.  5.6.2.1.2.1
176 Наличие ловителей плавного торможения противовеса (уравнивающего)	ГОСТ 33984.1—2016.

<p>ющего груза) лифта с номинальной скоростью более 1.0 м/с (для 5.6.2.1.2.3 противовеса или уравновешивающего груза, оборудованных ловителями)</p> <p>179 Наличие электрического устройства безопасности, контролирующего срабатывание ловителей кабины, размыкающего цепь безопасности до или при срабатывании ловителей</p>	<p>ГОСТ 33984.1—2016. 5.6.2.1.5</p>
<p>180 Наличие на ограничителе скорости указания о направлении вращения, соответствующего включению ловителей</p>	<p>ГОСТ 33984.1—2016.5.6.2.2.1. перечисление с)</p>
<p>181 Наличие электрического устройства безопасности, контролирующего обрыв или превышение регламентированной вытяжки каната, приводящего в действие ограничитель скорости и размыкающего цепь безопасности при его срабатывании</p>	<p>ГОСТ 33984.1—2016. 5.6.2J.1.6. перечисление с)</p>
<p>182 Наличие электрического устройства безопасности, контролирующего срабатывание ограничителя скорости и размыкающего цепь безопасности</p>	<p>ГОСТ 33984.1—2016. 5.6.2.2.1.6. перечисление а)</p>
<p>183 Наличие электрического устройства безопасности, предотвращающего пуск лифта до приведения ограничителя скорости в исходное положение, для лифта, у которого ограничитель скорости не возвращается автоматически в исходное состояние после снятия с ловителей</p>	<p>ГОСТ 33984.1—2016. 5.6.2.2.1.6. перечисление Б)</p>
<p>184 Соответствие ограничителя скорости, расположенного в шахте, установленным требованиям</p>	<p>ГОСТ 33984.1—2016, 5.6.2.2.1.4. перечисления Б). с)</p>
<p>185 Наличие таблички со сведениями (изготовитель, идентификационный номер, скорость срабатывания ограничителя скорости) на ограничителе скорости</p>	<p>ГОСТ 33984.1—2016. 5.6.2J.1.7</p>
<p>186 Наличие буферов, ограничивающих перемещение кабины и уравновешивающего груза вниз</p>	<p>ГОСТ 33984.1—2016, 5.8.1.1</p>

<p>Общие требования безопасности, контролируемые при проведении полного технического освидетельствования лифта с гидравлическим приводом, предназначенного для транспортирования людей или людей и грузов</p>	<p>Нормативный документ, пункт</p>
---	------------------------------------

187 Наличие фундамента (упора) высотой не менее 300 мм в месте соударения в приямке в случае крепления буферов к кабине или уравнивающему грузу	ГОСТ 33984.1—2016. 5.8.1.1
188 Наличие электрического устройства безопасности, контролирующего автоматическое возвращение буфера энергорассеивающего типа в исходное положение и размыкающего цепь безопасности, если буфер не возвращается в исходное положение более чем на 50 мм	ГОСТ 33984.1—2016. 5.8.2.2.4
189 Наличие возможности контроля уровня жидкости 8 гидравлическом буфере	ГОСТ 33984.1—2016. 5.8.2.2.S
190 Наличие таблички со сведениями (изготовитель, идентификационный номер буфера) на буфере	ГОСТ 33984.1—2016. 5.8.1.7
191 Наличие разрывного клапана и его размещение в соответствии с установленными требованиями	ГОСТ 33984.1—2016. 5.6.1.3; 5.6.3.3
192 Доступность разрывного клапана для проведения регулировки, обслуживания и ремонта	ГОСТ 33984.1—2016. 5.6.3.2
193 Наличие устройства с ручным управлением, с использованием которого можно добиться необходимого для срабатывания разрывного клапана расхода рабочей жидкости, не перегружая при этом кабину лифта	ГОСТ 33984.1—2016. 5.6.3.7
194 Наличие на разрывном клапане сведений, соответствующих установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.6.3.9
195 Наличие дросселя и его размещение в соответствии с установленными требованиями	ГОСТ 33984.1—2016. 5.6.1.3: 5.6.4.3
196 Наличие устройства с ручным управлением, с использованием которого можно добиться необходимого для срабатывания дросселя расхода рабочей жидкости, не перегружая при этом кабину лифта	ГОСТ 33984.1—2016. 5.6.4.5
197 Наличие на одностороннем дросселе, где использованы механические подвижные части, сведений, соответствующих установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.6.4.6
198 Наличие упора, оборудованного буфером, соответствующего установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.6.1.3; 5.6.S.2; 5.6.5.3

199 Наличие опор для каждой этажной площадки, соответствующих установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.6.5.3
200 Наличие электрического устройства безопасности, предотвращающего любое движение кабины вниз, если упоры находятся не во втянутом состоянии	ГОСТ 33984.1—2016. 5.6.5.Э
201 Наличие электрической системы, препятствующей сползанию, соответствующей установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.6.1.3; 5.12.1.10
202 Наличие средства, предотвращающего или останавливающего неконтролируемое движение кабины вверх или вниз от этажной площадки с незапертой дверью шахты и незакрытой дверью кабины в результате какой-либо единичной неисправности привода лифта или системы управления приводом лифта, влияющей на безопасное движение кабины	ГОСТ 33984.1—2016. 5.6.7.1. с учетом требований 5.6.7.2
203 Средство защиты от неконтролируемого движения кабины останавливает кабину на расстоянии, соответствующем установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.6.7.5
204 Наличие электрического устройства безопасности, контролирующего срабатывание средства защиты от неконтролируемого движения кабины	ГОСТ 33984.1—2016. 5.6.7.В

Продолжение таблицы Д. 2

Общие требования безопасности, контролируемые при проведении полного технического освидетельствования лифта с гидравлическим приводом, предназначенного для транспортирования людей или людей и грузов	Нормативный документ, пункт
205 Наличие возможности возврата средства защиты от неконтролируемого движения кабины в исходное состояние после его срабатывания без доступа к кабине или к противовесу (уравновешивающему грузу)	ГОСТ 33984.1—2016, 5.6.7.10
206 Отсутствие автоматического включения лифта в режим «Нормальная работа» после возврата средства защиты от неконтролируемого движения кабины в исходное состояние	ГОСТ 33984.1—2016, 5.6.7.Э

207 Наличие сведений на средстве защиты от неконтролируемого движения кабины, соответствующих установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016, 5.6.7.14
208 Наличие не менее двух тяговых элементов	ГОСТ 33984.1—2016, 5.5.1.3
209 Соответствие номинального диаметра стальных проволочных канатов установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016, 5.5.1.2. перечисление а)
210 Соответствие коэффициента запаса прочности тяговых элементов, указанного в паспорте лифта, установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016, 5.5.2.2
211 Наличие автоматического устройства для уменьшения разности натяжения в отдельных тяговых элементах	ГОСТ 33984.1—2016, 5.5.5.1
212 Наличие автоматического устройства для уменьшения разности натяжения в отдельных тяговых цепях как со стороны кабины, так и со стороны уравновешивающего груза	ГОСТ 33984.1—2016, 5.5.5.1.1
213 Наличие электрического устройства безопасности, размыкающего цепь безопасности при ослаблении каната или цепи	ГОСТ 33984.1—2016, 5.5.5.3. перечисление Б)
214 Наличие привода прямого действия	ГОСТ 33984.1—2016, 5.9.3.1.1. перечисление а)
215 Наличие привода непрямого действия	ГОСТ 33984.1—2016, 5.9.3.1.1. перечисление Б)
216 Наличие гибкого соединения плунжера (цилиндра) с кабиной у лифта прямого действия	ГОСТ 33984.1—2016, 5.9.3.2.2.1
217 Наличие направляющих для перемещения оголовка плунжера (цилиндра) у лифта непрямого действия	ГОСТ 33984.1—2016, 5.9.3.2.2.4
218 Наличие средства с амортизируемым эффектом для ограничения рабочего хода плунжера у лифта непрямого действия	ГОСТ 33984.1—2016, 5.9.3.2.3.1
219 Обеспечение ограничения рабочего хода плунжера, соответствующее установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016, 5.9.3.2.3.2
220 Наличие амортизирующего упора, соответствующего установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016, 5.9.3.2.4.1
221 Наличие защитной трубы, в которую установлен гидроцилиндр, расположенный в земле	ГОСТ 33984.1—2016, 5.9.3.2.5.1
222 Обеспечение сбора рабочей жидкости, удаляемой или вытекающей из верхней части цилиндра	ГОСТ 33984.1—2016, 5.9.3.2.5.2

223 Наличие устройства для выпуска воздуха из гидроцилиндра	ГОСТ 33984.1—2016, 5.9.3.2.5.3
224 Наличие упоров между последовательными секциями телескопического гидроцилиндра, предотвращающих выход плунжеров из своих цилиндров	ГОСТ 33984.1—2016, 5.9.3.2.6.1
225 Наличие защиты от механических повреждений трубопровода и фитингов, подверженных действию давления	ГОСТ 33984.1—2016. 5.9.3.3.1.1. переселение с)
Общие требования безопасности, контролируемые при проведении полного технического освидетельствования лифта с гидравлическим приводом, предназначенного для транспортирования людей или людей и грузов	
	Нормативный документ, пункт
226 Доступность для осмотра трубопровода и фитингов	ГОСТ 33984.1—2016. 5.9.3.3.1.2
227 Наличие уплотнительных агулок, защищающих трубопровод, а случая прохождения труб (жестких или гибких) сквозь стены или лол	ГОСТ 33984.1—2016. 5.9.3.3.1.2
228 Соответствие коэффициента запаса прочности, указанного в паспорте лифта, установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.9.3.3.3.1
229 Наличие нестираемой маркировки на гибком трубопроводе со сведениями, соответствующими установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.9.3.3.3.3
230 Наличие запорного клапана, установленного на участке соединения гидроцилиндра с обратным клапаном и клапаном движения вниз	ГОСТ 33984.1—2016. 5.9.3.5.1.1
231 Наличие обратного клапана, установленного на участке между насосом и запорным клапаном	ГОСТ 33984.1—2016. 5.9.3.5J.1
232 Наличие предохранительного клапана, установленного на участке между насосом и обратным клапаном	ГОСТ 33984.1—2016. 5.9.3.5.3.1 ГОСТ 33984.1—2016.
233 Наличие клапанов движения вниз	5.9.3.5.4.1 ГОСТ 33984.1—2016.
234 Наличие клапанов движения вверх	5.9.3.5.4.2
235 Наличие фильтров или аналогичных устройств на участке между резервуаром и насосом и на участке между запорным клапаном и	ГОСТ 33984.1—2016. 5.9.3.5.5

клапаном движения вниз, доступных для технического обслуживания	
236 Наличие устройства, указывающего давление в гидравлической системе (манометр), подключенного на участке между обратным клапаном или клапаном движения вниз и запорным клапаном	ГОСТ 33984.1—2016. 5.9.3.6.1
237 Наличие запорного клапана, установленного между главным контуром и соединением для прибора контроля давления	ГОСТ 33984.1—2016. 5.9.3.6.2
238 Наличие резервуара, соответствующего установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.9.3.7
239 Наличие ручного аварийного клапана опускания, который позволяет кабине даже в случае отключения электроэнергии опуститься на этажную площадку и соответствие его расположения установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.9.3.9.1.1
240 Срабатывание аварийного клапана опускания происходит при постоянном приложении ручного усилия	ГОСТ 33984.1—2016. 5.9.3.9.1.3
241 Наличие защиты аварийного клапана опускания от непреднамеренных действий	ГОСТ 33984.1—2016. 5.9.3.9.1.4
242 Наличие около аварийного клапана опускания таблички с надписью «Внимание! Аварийное опускание»	ГОСТ 33984.1—2016. 5.9.3.9.1.6
243 Наличие ручного насоса, присоединенного на участке между обратным клапаном или клапаном движения вниз и запорным клапаном, для перемещения кабины вверх	ГОСТ 33984.1—2016. 5.9.3.9.2.1; 5.9.Э.9.2.2
244 Наличие предохранительного клапана, ограничивающего давление, на ручном насосе	ГОСТ 33984.1—2016. 5.9.3.9.2.3
245 Наличие около ручного насоса таблички с надписью «Внимание! Аварийный подъем»	ГОСТ 33984.1—2016. 5.9.3.9.2.4

Продолжение таблицы Д. 2

Общие требования безопасности, контролируемые при проведении полного технического освидетельствования лифта с гидравлическим приводом, предназначенного для транспортирования людей или людей и грузов	Нормативный документ, пункт
--	-----------------------------

246 Наличие возможности контроля из машинного помещения нахождения кабины в зоне отпирания дверей с использованием средств, оснащенных независимым источником питания для лифта, обслуживающего более двух этажей	ГОСТ 33984.1—2016. 5.9.3.9.3
247 Наличие ограничителя времени работы двигателя, который отключает привод и поддерживает его в отключенном состоянии, если привод не вращается после того, как на него была подана команда запуска или кабина не движется	ГОСТ 33984.1—2016. 5.9.3.10.1:5.9.3.10.3
248 Отсутствие блокировки движения кабины в режиме «Ревизия» и работы электрической системы, препятствующей сползанию, при срабатывании ограничителя времени работы двигателя	ГОСТ 33984.1—2016. 5.9.3.10.4
249 Наличие устройства, определяющего температуру рабочей жидкости	ГОСТ 33984.1—2016. 5.9.3.11
250 Наличие главного выключателя {вводное устройство, автоматический выключатель и др.) с ручным приводом, соответствующего установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.10.5.1; 5.10.5.1.1. перечисления а) — 9>
251 Наличие возможности блокировки устройства с ручным приводом для предотвращения непреднамеренного включения	ГОСТ 33984.1—2016. 5.10.5.1
252 Наличие отдельных выключателей для цепей освещения помещений для размещения оборудования лифта, шахты, кабины, розеток для подключения электроинструмента и соответствие их размещения установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.10.5.1.1. перечисления а) — д>: 5.10.8.1:5.10.8.2
253 Наличие отдельного выключателя освещения кабины на каждый лифт при размещении в общем машинном помещении нескольких лифтов	ГОСТ 33984.1—2016, 5.10.5.1.1:5.10.8.1
254 Наличие выключателя освещения шахты рядом с главным выключателем и соответствие его размещения установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016, 5.10.5.1.1:5.10.8.2
255 Соответствие расположения главного выключателя установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.10.5.1.2: 5.10.5.2
256 Наличие не менее двух питающих линий при расположении в общем машинном помещении оборудования нескольких лифтов	ГОСТ 33984.1—2016. 5.10.5.3

257 Наличие несамовозвратных устройств в каждом из помещений при размещении электрооборудования лифта в разных помещениях	ГОСТ 33984.1—2016, 5.10.5.2
258 Соответствие подачи электропитания для освещения кабины, шахты, пространств для размещения машинного оборудования и мест расположения блоков установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.10.7.1
259 Соответствие подачи электропитания на розетки, устанавливаемые на крыше кабины, в пространствах для размещения машинного оборудования, в блочном помещении, в местах расположения шкивов и в приемке установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016, 5.10.7.2
260 Соответствие напряжения питания цепей управления, цепей безопасности, цепей подключения ремонтного инструмента, освещения и сигнализации установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.10.1.3.2
261 Соответствие напряжения электрических цепей при применении переносных ламп установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.10.1.3.2
262 Отсутствие в заземляющих проводниках предохранителей, контактов и других размыкающих элементов, в том числе бесконтактных	ГОСТ 33984.1—2016. 5.10.4.1.2.2
263 Наличие защиты от случайного прикосновения к токоведущим частям	ГОСТ 33984.1—2016, 5.10.1.2.1:5.10.1.1.2.2

Общие требования безопасности, контролируемые при проведении полного технического освидетельствования лифта с гидравлическим приводом, предназначенного для транспортирования людей или людей и грузов	Нормативный документ, пункт
264 Наличие на посту управления в кабине лифта с автоматическими дверями кнопки «Двери», нажатие на которую приводит к повторному открыванию дверей при нахождении неподвижной кабины в зоне тонной остановки на этажной площадке	ГОСТ 33984.1—2016. 5.3.6.3
265 Отсутствие останавливающего устройства (кнопки «Стоп») в кабине	ГОСТ 33984.1—2016. 5.12.1.11.3
266 Наличие возможности отключения одного или нескольких лифтов с групповым управлением без нарушения нормальной работы	ГОСТ 33984.1—2016. 5.10.5.3

остальных лифтов, входящих в группу	
267 Наличие возможности полного снятия напряжения со всего электрооборудования, отключенного для ремонта лифта с групповым управлением, или выполнение установленных требований	ГОСТ 33984.1—2016. 5.10.5.3
268 Наличие устройства для защиты электродвигателя мощностью более 0,5 кВт от перегрева	ГОСТ 33984.1—2016. 5.10.4.2
269 Наличие стационарного поста управления режимом «Ревизия» на крыше кабины и в приемке	ГОСТ 33984.1—2016. 5.12.1.5.1. перечисления а), б)
270 Соответствие поста управления режимом «Ревизия» установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.12.1.5.1.2
271 Соответствие функционирования лифта в режиме «Ревизия» установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.12.1.5.2.1
272 Соответствие возврата к нормальному режиму работы лифта установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.12.1.5.2.2
273 Соответствие информации на посту управления режимом «Ревизия» установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.12.1.5.2.4
274 Наличие средств для предотвращения выполнения системой управления лифтом вызовов с этажей или ответа на дистанционные команды и соответствие этих средств установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.12.1.7.1:5.12.1.7.2
275 Соответствие управления операцией эвакуации пассажиров из кабины с использованием призада установленным требованиям	ГОСТ 33984.1—2016. 5.12.1.6.1 ГОСТ 33984.1—2016.
276 Наличие устройства шунтирования дверей шахты и кабины и его соответствие установленным требованиям	5.12.1.8.1; 5.12.1.8.2:5.12.1.8.3. перечисления а) — б)
277 Наличие звукового сигнала в кабине и/или мигающего света под кабиной, включенных во время движения с зашунтированными дверями шахты и кабины	ГОСТ 33984.1—2016. 5.12.1.8.3, перечисление д)
278 Предотвращение нормальной работы лифта с неисправными цепями контактов безопасности дверей	ГОСТ 33984.1—2016. 5.12.1.9
279 Наличие устройства, контролирующего перегрузку кабины и предотвращающего движение кабины при размещении в ней груза массой, превышаю-	ГОСТ 33984.1—2016. 5.12.1.2.1:5.12.1.2.2

щей номинальную грузоподъемность лифта на 10 %. но не менее чем на 75 кг

280 Наличие звукового и визуального сигналов в кабине лифта в случае перегрузки

ГОСТ 33984.1—2016.

5.12.1.2.3, перечисление а)

281 Наличие возможности подключения к двусторонней переговорной связи. при помощи которой пассажир может вызвать помощь извне

ГОСТ 33984.1—2016.  
5.12.3.2

Окончание таблицы Д. 2

Общие требования безопасности, контролируемые при проведении полного технического освидетельствования лифта с гидравлический приводом, предназначенного для транспортирования людей или людей и грузов

Нормативный документ, пункт

282 Наличие возможности снятия сигнала с системы управления лифта, предназначенного для подключения к устройству диспетчерского контроля, с целью передачи от лифта к устройству диспетчерского контроля следующей информации:

а) о срабатывании электрических цепей безопасности:

ГОСТ 33984.1—2018.  
5.12.3.3

б) о несанкционированном открывании дверей шахты в режиме «Нормальная работа»;

в) об открытии дверей (крышки), закрывающих устройства, предназначенные для проведения эвакуации людей из кабины, а также проведения динамических испытаний на лифте без машинного помещения

283 Наличие устройства, выводящего лифт из режима «Нормальная работа» при несанкционированном открытии дверей шахты, при отсутствии кабины в зоне отпирания этажа, на котором открыта дверь шахты, у лифтов с автоматическим приводом дверей, предназначенных для установки в здания (сооружения), в которых возможно преднамеренное повреждение лифтового оборудования

ГОСТ 33984.1—2018.  
5.12.4.4

284 Остановка или предотвращение пуска электродвигателя главного привода при срабатывании электрического устройства безопасности	ГОСТ 33984.1—2016. 5.11.2.4; 5.11.2.1.1
285 Срабатывание контактов безопасности электрических устройств безопасности происходит за счет их принудительного размыкания, даже в случае если контакты приварены друг к другу	ГОСТ 33984.1—2016. 5.11.2.2.2
286 Срабатывание концевого выключателя происходит при переходе кабиной лифта уровня крайней нижней этажной площадки, но до соприкосновения кабины с ее буферами (упорами)	ГОСТ 33984.1—2016. 5.12.2.1
287 Срабатывание концевого выключателя происходит при переходе кабиной лифта, оборудованного в нижней части шахты буфером (упором) для взаимодействия с противовесом, уровня крайней верхней этажной площадки, но до соприкосновения противовеса с этим буфером (упором)	ГОСТ 33984.1—2016, 5.12.2.1
288 Срабатывание концевого выключателя происходит при переходе кабиной лифта, оборудованного уравнивающим грузом, уровня крайней верхней этажной площадки	ГОСТ 33984.1—2016. 5.12.2.1
289 Срабатывание концевого выключателя происходит при переходе кабиной лифта (с размещенным на кабине буфером) уровня крайней верхней этажной площадки, но до соприкосновения буфера с соответствующим упором в шахте	ГОСТ 33984.1—2016. 5.12.2.1
290 Контакты безопасности концевых выключателей разомкнуты при нахождении кабины (противовеса) на буферах	ГОСТ 33984.1—2016, 5.12.2.1
291 Отсутствие возможности автоматического возвращения в режим «Нормальная работа» после срабатывания концевых выключателей	ГОСТ 33984.1—2016. 5.12.2.3.2
292 Соответствие функционирования лифта 8 режиме «Пожарная опасность» установленным требованиям для лифтов, не предназначенных для транспортирования пожарных во время пожара (при наличии режима «Пожарная опасность»)	ГОСТ 34442—2018. 5.3.1; 5.3.2. перечисления а) — с), е); 5.3.5—5.3.7
293 Наличие в кабине лифта звукового сигнала о включении режима «Пожарная опасность» во время закрывания дверей шахты и кабины (при наличии режима «Пожарная опасность»)	ГОСТ 34442—2018. 5.3.2, перечисление d)

Таблица Д.3

Обшив требования безопасности, контролируемые при проведении полного технического освидетельствования лифта грузового малого	Нормативный документ, пункт
1 Расположение кабины и противовеса лифта в одной шахте	ГОСТ 34488—2018. 5.2.2
2 Соответствие сплошного ограждения шахты установленным требованиям (для полностью огражденной шахты)	ГОСТ 34488—2018, 5.2.3
3 Соответствие сплошного ограждения шахты установленным требованиям (для частично огражденной шахты)	ГОСТ 34488—2018, 5.2.4
4 Соответствие стекляных панелей, применяемых для ограждения шахты в доступных для людей местах, установленным требованиям	ГОСТ 34488—2018, 5.2.S.2
5 Наличие перегородок между движущимися частями различных лифтов, соответствующих установленным требованиям, в случае нахождения в одной шахте нескольких лифтов	ГОСТ 34488—2018, S.2.7.5
6 Соответствие высоты шахты лифта установленным требованиям	ГОСТ 34488—2018, 5.2.6.1
7 Соответствие высоты направляющих лифта установленным требованиям	ГОСТ 34488—2018, 5.2.6.2
8 Соответствие горизонтального расстояния между порогами дверей кабины и дверей шахты установленным требованиям	ГОСТ 34488—2018, 5.2.6.4
9 Соответствие горизонтального расстояния между выступающими частями кабины и противовеса (уравновешивающего груза) установленным требованиям	ГОСТ 34488—2018, 5.2.6.4
10 Соответствие глубины приямка установленным требованиям	ГОСТ 34488—2018, 5.2.7.3
11 Наличие безопасного доступа обслуживающего персонала в приямок, соответствующего установленным требованиям	ГОСТ 34488—2018, 5.2.7.4
12 Наличие в шахте несамоеозвратного электрического устройства безопасности (кнопки «Стоп»), размыкающего цепь безопасности от ручного воздействия	ГОСТ 34488—2018, 5.2.7.6
13 Отсутствие в шахте лифта оборудования и коммуникаций, не относящихся к лифту (за исключением систем пожарной и охранной сигнализации, диспетчерского контроля и систем, предназначенных для отопления и вентиляции шахты)	ГОСТ 34488—2018, 5.2.8

14 Наличие освещения шахты лифта, соответствующего установленным требованиям	ГОСТ 34488—2018. 5.2.9; 5.5.6.7
15 Наличие в приемке электрической розетки для подключения электрического инструмента с напряжением питания не более 254 В	ГОСТ 34488—2018. 5.2.10
16 Обеспечение недоступности оборудования лифта непосредственно для пользователей и посторонних лиц	ГОСТ 34488—2018, 5.3.1; 5.3.4
17 Соответствие доступа к лебедке и направляющим блокам лифта установленным требованиям	ГОСТ 34488—2018. 5.3.2
18 Соответствие высоты помещения для размещения лебедки и направляющих блоков лифта установленным требованиям	ГОСТ 34488—2018. 5.3.2
19 Наличие стационарного электрического освещения площадки перед входом в помещение, в котором размещено оборудование лифта, обеспечивающего освещенность не менее 50 лк на уровне пола	ГОСТ 34488—2018. 5.3.5.1; 5.5.6.7
20 Отсутствие оборудования и коммуникаций, не относящихся к лифту, в помещениях с размещенным оборудованием	ГОСТ 34488—2018. 5.3.5.3
21 Наличие на устройстве для подвески грузоподъемных средств информации о его грузоподъемности или допустимой нагрузке (при наличии грузоподъемных средств)	ГОСТ 34488—2018. 5.3.5.4

Продолжение таблицы Д. 3

Общие требования безопасности, контролируемые при проведении полного технического освидетельствования лифта грузового малою	Нормативный документ, пункт
22 Соответствие сплошного ограждения машинного помещения установленным требованиям	ГОСТ 34488—2018. 5.3.6.1
23 Соответствие сплошного ограждения блочного помещения установленным требованиям	ГОСТ 34488—2018. 5.3.6.1
24 Соответствие запираения дверей и крышек люков для доступа в машинное и блочное помещения установленным требованиям	ГОСТ 34488—2018. 5.3.6.2
25 Соответствие запираения крышки люка для подачи материалов установленным требованиям	ГОСТ 34488—2018, 5.3.6.2

26 Наличие стационарного электрического освещения машинного помещения, обеспечивающего освещенность не менее 50 лк на уровне пола	ГОСТ 34488—2018, 5.5.6.1;  5.S.6.7
27 Наличие стационарной электрической аппаратуры в зонах размещения оборудования в машинном помещении, обеспечивающей освещенность оборудования не менее 200 лк	ГОСТ 34488—2018, 5.5.6.7
28 Наличие стационарной электрической аппаратуры блочного помещения, обеспечивающей освещенность блока (блоков) не менее 100 лк	ГОСТ 34488—2018. 5.5.6.1;  5.S.6.7
29 Отсутствие прохода через машинное или блочное помещение на крышу или другие помещения здания (сооружения), не относящиеся к лифту	ГОСТ 34488—2018. 5.3.6.3
30 Соответствие установленным требованиям размеров дверей для технического обслуживания и смотровых люков шахты, предназначенных для прохода персонала	ГОСТ 34488—2018, 5.4.1.8
31 Соответствие запирания дверей для технического обслуживания и смотровых люков шахты установленным требованиям	ГОСТ 34488—2018. 5.4.1.8
32 Наличие электрического устройства безопасности, контролирующего закрытие дверей для технического обслуживания и смотровых люков шахты	ГОСТ 34488—2018. 5.4.1.8;  5.5.4.17
33 Наличие сплошных дверей в проемах стен шахты	ГОСТ 34488—2018. 5.4.1.1
34 Соответствие высоты в свету проемов дверей шахты установленным требованиям	ГОСТ 34488—2018, 5.4.1.1
35 Соответствие ширины в свету проемов дверей шахты установленным требованиям	ГОСТ 34488—2018. 5.4.1.1
36 Соответствие зазоров между сомкнутыми створками дверей шахты, а также между створками и обвязкой дверного проема, между створками и порогом установленным требованиям	ГОСТ 34488—2018. 5.4.1.2
37 Соответствие горизонтально-раздвижных и вертикально-раздвижных дверей шахты в закрытом положении установленным требованиям	ГОСТ 34488—2018, 5.4.1.3
38 Наличие автоматических замков, запирающих двери шахты прежде, чем кабина отойдет от уровня этажной площадки на расстояние 200 мм, и исключая отпирание дверей снаружи шахты	ГОСТ 34488—2018, 5.4.1.4; 5.4.1.5

39	Возможность движения кабины после перемещения запирающих элементов автоматических замков дверей шахты не менее чем на 7 мм в ответную часть замка	ГОСТ 34488—2018. 5.4.1.5.3
40	Наличие электрических устройств безопасности, контролирующих записание автоматических замков дверей шахты, и их соответствие установленным требованиям	ГОСТ 34488—2018. 5.4.1.5.3: 5.5.4.15
41	Наличие на замке таблички с указанием изготовителя и идентификационного номера	ГОСТ 34488—2018, 5.4.1.5.5

Продолжение таблицы Д.3

	Общие требования безопасности, контролируемые при проведении полного технического освидетельствования лифта грузового малого	Нормативный документ, пункт
42	Возможность отпирания дверей шахты снаружи специальным ключом	ГОСТ 34488—2018. 5.4.1.13.6
43	Соответствие ключевины устройства для отпирания снаружи автоматического замка двери шахты установленным требованиям	ГОСТ 34488—2018. 5.4.1.5.6; приложение Б
44	Нагмчие автоматического закрывания и запираания автоматических дверей шахты при отсутствии кабины 8 зоне отпирания дверей	ГОСТ 34488—2018, 5.4.1.5.6
45	Наличие неавтоматических замков или устройств, удерживающих в закрытом положении двери шахты, закрываемые вручную	ГОСТ 34488—2018, 5.4.1.5.7
46	Наличие электрических устройств безопасности, контролирующих закрытие дверей шахты, и их соответствие установленным требованиям	ГОСТ 34488—2018, 5.4.1.6: 5.5.4.12
47	Соответствие номинальной скорости лифта, оборудованного барабанной лебедкой или лебедкой со звездочкой, установленным требованиям	ГОСТ 34488—2018, 5.4.3.4
48	Обеспечение сцепления тяговых элементов (канатов или ремней) со шкивом или барабаном трения при рабочем режиме и при проведении испытания	ГОСТ 34488—2018, 5.4.3.5
49	Отсутствие подъема пустой кабины при нахождении противовеса на сжатом буфере при проведении испытания	ГОСТ 34488—2018, 5.4.3.6

50 Наличие электрического устройства безопасности, контролирующего натяжение ремней для передачи крутящего момента от электродвигателя, размыкающего цель безопасности при ослаблении натяжения ремней	ГОСТ 34488—2018, 5.4.3.7; 5.5.4.14
51 Наличие ограждения от случайного прикосновения вращающихся элементов лебедки, которые могут быть источником опасности	ГОСТ 34488—2018, 5.4.3.8
52 Наличие окраски (частичной окраски) в желтый цвет неогражденных вращающихся элементов лебедки	ГОСТ 34488—2018, 5.4.3.9
53 Наличие мер по предотвращению спадания канатов, ремней или цепей с приводных и направляющих элементов	ГОСТ 34488—2018, 5.4.3.10
54 Наличие не менее полутора запасных витков каждого закрепленного на барабане каната при нахождении кабины (противовеса) на полностью сжатых буферах, при применении барабанной лебедки	ГОСТ 34488—2018, 5.4.3.12, перечисление б)
55 Наличие автоматически действующего механического тормоза лебедки нормально замкнутого типа, соответствующего установленным требованиям	ГОСТ 34488—2018, 5.4.3.13
56 Соответствие площади пола кабины установленным требованиям	ГОСТ 34488—2018, S.4.4.2
57 Соответствие глубины кабины установленным требованиям	ГОСТ 34488—2018, 5.4.4.2
58 Соответствие высоты кабины установленным требованиям	ГОСТ 34488—2018, 5.4.4.3
59 Наличие устройств, препятствующих самопроизвольному перемещению перевозимых в кабине лифта предметов	ГОСТ 34488—2018, 5.4.4.7
60 Наличие башмаков кабины, конструкция которых исключает выход кабины из направляющих	ГОСТ 34488—2018, 5.4.4.10
61 Исключение самопроизвольного смещения грузов противовеса в горизонтальной и вертикальной плоскостях	ГОСТ 34488—2018, 5.4.5.1
62 Наличие башмаков противовеса (уравновешивающего груза)	ГОСТ 34488—2018, 5.4.S.2
63 Наличие ловителей у малого грузового лифта	ГОСТ 34488—2018, 5.4.6.1; 5.4.6.2

Общие требования безопасности. контролируемые при проведении полного технического освидетельствования лифта грузовой малою	Нормативный документ, пункт
64 Наличие электрического устройства безопасности, контролирующего срабатывание ловителей кабины, размыкающего цепь безопасности до или при срабатывании ловителей	ГОСТ 34488—2018. 5.4.6.4
65 Наличие таблички со сведениями об изготовителе ловителя и идентификационного номера ловителя	ГОСТ 34488—2018. 5.4.6.6
66 Наличие ограничителя скорости, соответствующего установленным требованиям	ГОСТ 34488—2018, 5.4.7.1; 5.4.7.2.1
67 Соответствие диаметра каната, приводящего в действие ограничитель скорости, установленным требованиям	ГОСТ 34488—2018. 5.4.7.2.5
68 Наличие на ограничителе скорости указания о направлении вращения, соответствующего включению ловителей	ГОСТ 34488—2018. 5.4.7.2.10
69 Наличие электрического устройства безопасности, контролирующего обрыв или превышение регламентированной вытяжки каната, приводящего в действие ограничитель скорости и размыкающего цепь безопасности при его срабатывании	ГОСТ 34488—2018. 5.4.7.2.9;  5.5.4.2
70 Наличие электрического устройства безопасности, предотвращающего пуск лифта до приведения ограничителя «ороности в исходное положение, для лифта, у которого ограничитель скорости не возвращается автоматически в исходное состояние после снятия с ловителей	ГОСТ 34488—2018. 5.4.7.2.12; 5.5.4.21
71 Соответствие ограничителя скорости, расположенного в шахте, установленным требованиям	ГОСТ 34488—2018, 5.4.7.2.13
72 Наличие таблички со сведениями (изготовитель, идентификационный номер, скорость срабатывания ограничителя скорости) на ограничителе скорости	ГОСТ 34488—2018, 5.4.7.2.14
73 Наличие буферов, ограничивающих перемещение кабины и противовеса вниз	ГОСТ 34488—2018, 5.4.8.1
74 Наличие таблички со сведениями (изготовитель, идентификационный номер буфера) на буфере	ГОСТ 34488—2018. 5.4.В.7
75 Наличие тяговых элементов одинаковой конструкции для подвески кабины, противовеса (уравновешивающего устройства кабины),	ГОСТ 34488—2018, 5.4.9.1;  5.4.9.2

имеющих одинаковые размеры и характеристики	
76 Соответствие номинального диаметра стальных проволочных канатов установленным требованиям	ГОСТ 34488—2018, 5.4.9.6.1
77 Соответствие коэффициента запаса прочности тяговых элементов, указанного в паспорте лифта, установленным требованиям	ГОСТ 34488—2018, 5.4.Э.4
78 Соответствие крепления каната к барабану лебедки установленным требованиям	ГОСТ 34488—2018, 5.4.Э.6.4
79 Наличие автоматического устройства для уменьшения разности натяжения отдельных тяговых элементах	ГОСТ 34488—2018. 5.4.9.7.1
80 Наличие автоматического устройства для уменьшения разности натяжения в отдельных тяговых цепях как со стороны кабины, так и со стороны уравновешивающего груза	ГОСТ 34488—2018. 5.4.9.7.1
81 Наличие электрического устройства безопасности при одном или двух тяговых элементах, размыкающего цепь безопасности при относительном перемещении (ослаблении) тяговых элементов сверх значения, допустимого автоматическим устройством для уменьшения разности натяжения отдельных тяговых элементах, и при обрыве одного или всех тяговых элементов	ГОСТ 34488—2018, 5.4.9.7.1; 5.5.4.23

Продолжение таблицы Д.3

Общие требования безопасности, контролируемые при проведении полного технического освидетельствования лифта грузового малого	Нормативный документ, пункт
82 Наличие устройства (вводное устройство, автоматический выключатель и др.) с ручным приводом, прерывающего питание всех электрических цепей, за исключением цепей освещения помещений для размещения оборудования лифта, шахты, кабины, розеток для подключения электроинструмента, вентиляции кабины, двусторонней переговорной связи, аварийной сигнализации, вызова обслуживающего персонала из кабины	ГОСТ 34488—2018, 5.5.1.2

83 Наличие возможности блокировки устройства с ручным приводом для предотвращения непреднамеренного включения	ГОСТ 34488—2018, 5.5.1.3
84 Соответствие расположения главного выключателя установленным требованиям	ГОСТ 34488—2018, 5.5.1.4
В5 Наличие отдельных выключателей для цепей освещения помещений для размещения оборудования лифта, шахты, кабины, розеток для подключения электроинструмента	ГОСТ 34488—2018, 5.5.1.5
86 Нагмчие не мене двух питающих линий при расположении 8 общем машинном помещении оборудования нескольких лифтов	ГОСТ 34488—2018, 5.5.1.6
87 Наличие несамоеозвратных устройств в каждом из помещений (при размещении электрооборудования лифта а разных помещениях)	ГОСТ 34488—2018, 5.5.1.7
88 Соответствие напряжения силовых электрических цепей установленным требованиям	ГОСТ 34488—2018, 5.5.1.9
89 Соответствие напряжения гмтания цепей управления, освещения и сигнализации. цепей для подключения ремонтного инструмента установленным требованиям	ГОСТ 34488—2018, 5.5.1.9
90 Соответствие напряжения электрических цепей при применении переносных пмп установленным требованиям	ГОСТ 34488—2018, 5.5.1.10
91 Отсутствие 8 заземляющих проводниках предохранителей, контактов и других размыкающих элементов, в том числе бесконтактных	ГОСТ 34488—2018, 5.5.1.15
92 Наличие защиты от случайного прикосновения токоведущих частей выключателей и устройств с ручным приводом; выключателей, устанавливаемых в шахте, помещении для размещения оборудования; выключателей дистанционного отключения электрических цепей с напряжением на них более 42 В переменного тока или 60 В постоянного тока	ГОСТ 34488—2018, 5.5.1.16
93 Наличие символов или надписей «Вкл.», «Откл.». соответственно обозначающих положение выключателей и устройств с ручным приводом; выключателей. устанавливаемых в шахте, помещении для размещения оборудования; выключателей дистанционного отключения	ГОСТ 34488—2018, 5.5.1.16
94 Наличие наружного управления лифтом	ГОСТ 34488—2018, 5.5.3.1

95 Наличие сигнализации о вызове кабины с каждой погрузочной площадки при управлении лифтом с одной погрузочной площадки	ГОСТ 34488—2018, 5.5.3.2
96 Наличие сигнальных устройств «Занято», выдающих сигнал «Занято» при открытии любой двери шахты или во время движения кабины	ГОСТ 34488—2018, 5.5.3.3
97 Наличие устройства для защиты электродвигателя от перегрузки, прекращающего подачу питания на двигатель и возвращаемого в исходное положение вручную	ГОСТ 34488—2018, 5.5.3.10
98 Наличие устройства для управления лифтом из машинного помещения или из запираемого шкафа	ГОСТ 34488—2018, 5.5.3.4

Окончание таблицы Д. 3

Общие требования безопасности, контролируемые при проведении полного технического освидетельствования лифта грузовой малой	Нормативный документ, пункт
99 Соответствие функционирования лифта при управлении лифтом из машинного помещения или из запираемого шкафа установленным требованиям	ГОСТ 34488—2018, 5.5.3.4; 5.5.3.5
100 Наличие возможности наблюдения за работой привода или получения информации о направлении движения кабины при управлении лифтом из машинного помещения или из запираемого шкафа	ГОСТ 34488—2018, 5.5.3.7
101 Наличие устройства, контролирующего перегрузку кабины	ГОСТ 34488—2018, 5.5.3.13
102 Наличие сигнализации о перегрузке	ГОСТ 34488—2018, 5.5.3.14
103 Остановка или предотвращение пуска электродвигателя главного привода при срабатывании электрического устройства безопасности	ГОСТ 34488—2018, 5.5.4.1
104 Срабатывание контактов безопасности электрических устройств безопасности, происходящего за счет их принудительного размыкания	ГОСТ 34488—2018, 5.5.4.6
105 Срабатывание концевого выключателя происходит при переходе кабиной (противовесом, уравновешивающим грузом) лифта уровня крайней нижней и верхней этажной площадок, но до соприкосновения кабины	ГОСТ 34488—2018, 5.5.4.Э

(противовеса,  
уравновешивающего груза) с ее буферами (упорами)  
106 Контакты безопасности концевых выключателей  
разомкнуты при нахож-  
дении кабины (противовеса) на буферах

ГОСТ 34488—2018.  
5.5.4.Э

Таблица Д.4

Специальные требования безопасности, контролируемые при проведении полном технического освидетельствования лифта, предназначенного, о том числе, для перевозки инвалидов и маломобильных групп населения	Нормативный документ, пункт
1 Соответствие ширины дверного проема лифта в свету установленным требованиям	ГОСТ 33652—2019. 5.2.1
2 Наличие автоматических горизонтально-раздвижных дверей шахты и кабины	ГОСТ 33652—2019. 5.2.1
3 Наличие возможности регулирования времени задержки начала автоматического закрытия дверей кабины и шахты лифта	ГОСТ 33652—2019, 5.2.2
4 Доступность для обслуживающего персонала средств регулирования времени автоматического закрытия дверей	ГОСТ 33652—2019. 5.2.2
5 Соответствие минимальных внутренних размеров кабины лифта установленным требованиям	ГОСТ 33652—2019. 5.3.1
6 Отсутствие в кабине лифта каких-либо устройств на высоте менее 800 мм, которые могут препятствовать въезду в кабину и развороту в ней пассажиров на креслах-колясках ига использующих другие вспомогательные средства перемещения	ГОСТ 33652—2019, 5.3.1
7 Наличие на стене (стенах) кабины поручня (поручней)	ГОСТ 33652—2019, 5.3.2.1
8 Соответствие расстояния между стеной кабины и предназначенной для рук пользователя частью поручня установленным требованиям	ГОСТ 33652—2019. 5.32.1, перечисление d)
9 Соответствие расстояния от уровня пола кабины до верхней части поручня, предназначенного для рук пользователя, установленным требованиям	ГОСТ 33652—2019, 5.32.1. перечисление e)
10 Соответствие высоты расположения сиденья от уровня пола кабины и размеров сиденья (глубина, ширина) установленным требованиям при оборудовании лифта откидным сиденьем	ГОСТ 33652—2019. 5.3.2.2. перечисления а), в), с)

Окончание таблицы Д.4

Специальные требования безопасности, контролируемые при проведении полного технического освидетельствования лифта, предназначенного, а том числе, для перевозки инвалидов и маломобильных групп населения	Нормативный документ, пункт
11 Наличие устройства {зеркала), при помощи которого пользователь сможет увидеть возможные препятствия при выезде задним ходом из кабин типа 2 и 3	ГОСТ 33652—2019. 5.3.2.3
12 Соответствие точности остановки кабины лифта, предназначенного для транспортирования пользователей в кресле-коляске, установленным требованиям	ПОСТ 33652—2019. 5.3.3.1
13 Соответствие расположения кнопок устройства управления в кабине установленным требованиям	ГОСТ 33652—2019. 5.4.2.1
14 Соответствие расположения кнопок устройства управления на посадочных площадках установленным требованиям	ГОСТ 33652—2019. 5.4.2.1
15 Соответствие расположения панели управления на стене кабины установленным требованиям	ГОСТ 33652—2019. 5.4.2.3.5
16 Соответствие расположения сигнальных устройств в форме стрелок и высоты расположения стрелок установленным требованиям	ГОСТ 33652—2019. 5.4.2.4.1
17 Наличие звукового сигнала при включении стрелок	ГОСТ 33652— 2019.5.4.2.4.2
18 Наличие звукового сигнала при начале открывания дверей	ГОСТ 33652—2019. 5.4.2.4.3
19 Соответствие расположения индикатора положения кабины в кабине установленным требованиям	ГОСТ 33652—2019. 5.4.2.5.1
20 Наличие голосового оповещения, содержащего номер этажа, на который прибывает кабина, перед прибытием кабины на этаж назначения	ГОСТ 33652—2019. 5.4.2.5.2

Таблица Д.5

Специальные требования безопасности, контролируемые при проведении полного технического освидетельствования лифта, обеспечивающего транспортирование пожарных во время пожара	Нормативный документ, пункт
1 Соответствие грузоподъемности лифта установленным требованиям	ГОСТ 34305—2017. 5.2.1

2 Соответствие размеров кабины лифта, в котором предусматривается возможность транспортирования спасаемых людей на носилках, установленным требованиям	ГОСТ 34305—2017. 5.2.2
3 Соответствие ширины дверного проема кабины и шахты лифта установленным требованиям	ГОСТ 34305—2017. 5.2.2
4 Соответствие скорости перемещения кабины лифта установленным требованиям	ГОСТ 34305—2017. 5.2.3
5 Наличие пиктограммы установленного образца на основном посадочном этаже около проема двери шахты лифта для пожарных	ГОСТ 34305—2017. 5.2.6
6 Наличие люка в крыше кабины и соответствие размеров люка в свету установленным требованиям	ГОСТ 34305—2017. 5.3.1
7 Наличие электрического выключателя, контролирующего закрытое положение люка	ГОСТ 34305—2017. 5.3.3
8 Наличие автоматических горизонтально-раздвижных дверей шахты и кабины	ГОСТ 34305—2017. 5.5
9 Соответствие функционирования лифта в режиме «Пожарная опасность» установленным требованиям	ГОСТ 34305—2017. 5.6.1. перечисления а) — d). f) — i)

Окончание таблицы Д. 5

Специальные требования безопасности, контролируемые при проведении полного технического освидетельствования лифта, обеспечивающего транспортирование пожарных во время пожара	Нормативный документ. пункт
10 Наличие в кабине лифта звукового сигнала о включении режима «Пожарная опасность» во время закрывания дверей шахты и кабины	ГОСТ 34305—2017. 5.6.1. перечисление e)
11 Соответствие функционирования лифта в режиме «Перевозка пожарных подразделений» установленным требованиям	ГОСТ 34305—2017, 5.6.2
12 Наличие на основном посадочном этаже указателя местоположения кабины	ГОСТ 34305—2017, 5.8.1
13 Наличие в кабине лифта средств для подключения к системе двусторонней переговорной связи и обеспечение связи в режиме «Перевозка пожарных	ГОСТ 34305—2017, 5.9. перечисление а)

подразделений» между кабиной лифта, а также с основным посадочным этажом

Таблица Д.6

Специальные требования безопасности, контролируемые при проведении полного технического освидетельствования лифта, предназначенного для установки в здании, сооружении, в котором возможно преднамеренное повреждение лифтового оборудования	Нормативный документ, пункт
1 Соответствие высоты сплошного ограждения шахты лифта категории 1 установленным требованиям	ГОСТ 33653—2019, 5.2.1.2
2 Наличие сплошного ограждения шахты лифта категории 2	ГОСТ 33653—2019, 5.2.1.3
3 Соответствие доступных для людей вентиляционных отверстий установленным требованиям	ГОСТ 33653—2019, 5.3.3, перечисления а). Б)
4 Наличие звукового сигнала у лифта категории 2 об открытии дверей машинного и/или блочного помещения, для технического обслуживания оборудования, аварийных дверей шахты, крышек аварийных и смотровых люков, шкафов для оборудования лифта, расположенного снаружи шахты	ГОСТ 33653—2019, 5.3.6
5 Наличие металлического ограждения оборудования, размещенного в приемке шахты (лебедка, оборудование гидропривода, устройства системы управления) у лифта категории 2 без машинного помещения	ГОСТ 33653—2019, 5.3.7
6 Наличие автоматических горизонтально-раздвижных дверей шахты и кабины	ГОСТ 33653—2019, 5.4.1
7 Наличие автоматического замка двери кабины	ГОСТ 33653—2019, 5.4.5
8 Соответствие вентиляционных отверстий купе кабины, доступных для пользователей, установленным требованиям	ГОСТ 33653—2019, 5.5.3
9 Наличие в кабине лифта и на основном посадочном этаже устройства, информирующего о местоположении кабины	ГОСТ 33653—2019, 5.6.3

Приложение Е  
(рекомендуемое)

Акт  
выявленных несоответствий лифта

Мною, специалистом (экспертом)\_\_\_\_\_ . проведены проверки, испытания и измерения лифта

по ГОСТ 34582—2019.

Идентификационный номер лифта (регистрационный, заводской, учетный)\_\_\_\_\_

Адрес установки: г. \_\_\_\_\_ . ул.  
\_\_\_\_\_ .

д. \_\_\_\_\_ . корп. \_\_\_\_\_ стр. \_\_\_\_\_ ,  
подъезд \_\_\_\_\_ .

При проведении испытаний, измерений и проверок лифта выявлены следующие неуклонные требования к лифту и к комплектности технической документации, установленные взаимосвязанными с ТР ТС 011Z2011 стандартами. контролируемые при проведении технического освидетельствования, и дефекты:

Таблица 1

Номер проверки, испытания (приложение Д)	Отрицательные результаты проверки функционирования устройств безопасности лифта по В.Э и отрицательные результаты испытаний лифта по В.4. дефекты, создающие недопустимый уровень риска при эксплуатации лифта, о соответствии с приложением Ж	Обозначение нормативного документа, номер пункта
--	--	--

Запись об устранении дефектов\*

(дата проверки)  
штамп)

(ФИО)

(подпись,

\* Заполняет специалист (эксперт) испытательной лаборатории/центра, проводивший проверку устранения дефектов.

Таблица 2

Номер проверки, испытания (приложение Д)	Выявленные дефекты более низкого уровня риска	Обозначение нормативного документа, номер пункта
--	---	--

Рекомендуется выполнить корректирующие мероприятия по устранению дефектов, указанных в таблице 2 настоящего акта, до принятия декларации о соответствии.

Специалист (эксперт) испытательной лаборатории/центра

(подпись, штамп)

(ФИО)

Настоящий акт получил:

Представитель монтажной организации \_\_\_\_\_

(подпись)

Приложение Ж  
(обязательное)

Перечень дефектов, создающих недопустимый уровень риска при эксплуатации лифта

Ж. 1 Несоответствие установки оборудования лифта документации по монтажу и проектной документации по установке лифта в здание (сооружение) (см. В .2.3. приложение В):

- отсутствуют сплошные двери в дверных проемах шахты, помещений с расположенным машинным оборудованием лифта;
- не соблюдаются установленные требования по обеспечению безопасности обслуживающего персонала, находящегося на крыше кабины и 8 приемке лифта, оборудованного лебедкой с канатоведущим шкивом или барабаном трения;
- имеется возможность прикосновения (доступа) к движущимся частям и оборудованию лифта (за исключением аппаратов управления, расположенных в кабине), расположенного в шахте и пространствах для машинного оборудования лифта пользователей и посторонних лиц;
- отсутствуют ловители на противовесе в случае нахождения под приемком лифта пространства (помещения). доступного для людей.

Ж.2 Несоответствие функционирования лифта руководству (инструкции) по эксплуатации (см. В.2.4, приложение В):

- отсутствуют средства и/или меры для эвакуации пассажиров, в том числе отсутствует возможность помещения кабины при отключении основного источника электропитания лифта;
- не происходит реверсирование автоматических дверей при нахождении в дверном проеме препятствия;

- отсутствует/не работает устройство, контролирующее перегрузку кабины и предотвращающее движение кабины при размещении в ней груза массой, превышающей номинальную грузоподъемность лифта на 10 %. но не менее чем на 75 кг.

### Ж.3 Несоответствие функционирования устройств безопасности лифта установленным требованиям

(см. В.3. приложение В):

-ограничитель скорости не срабатывает, если скорость движения кабины (противовеса, уравновешивающего устройства кабины) вниз превысит номинальную скорость более чем на значение, установленное ГОСТ 33984.1—2016 (пункт 5.6.2.2.1). при проверке функционирования ограничителя скорости по В.3.1;

- ловители не останавливают и не удерживают на направляющих движущуюся вниз кабину (противовес, уравновешивающий груз) при проверке функционирования ловителей по В.3.2;
- среднее ускорение кабины при проверке функционирования буфера по В.3.3 превышает значение  $9.81 \text{ Mfc}^2$ ;
- отсутствует масло в гидравлическом буфере;
- имеются повреждения и остаточная деформация ловителей, буфера (буферов) после проверки функционирования устройств безопасности по В.3.1—В.3.3;
- автоматический замок не запирает дверь шахты прежде, чем кабина отойдет от уровня этажной площадки на расстояние 200 мм;
- имеется возможность движения кабины после перемещения запирающего элемента автоматического замка двери шахты менее чем на 7 мм в ответную часть замка при проверке функционирования замка двери шахты по В.3.5;
- электрические устройства безопасности, указанные в В.3.6. не функционируют в соответствии с требованиями, установленными взаимосвязанными с техническим регламентом [1] стандартами;
- электрические устройства безопасности, указанные в В.3.6. при срабатывании не размыкают цепь безопасности и не предотвращают пуск привода лифта или не вызывают его остановку;
- отсутствует устройство безопасности лифта, указанное в паспорте.

### Ж.4 Невыполнение требований к изоляции электрических цепей и электрооборудованию лифта, к заземлению (занулению) электрооборудования лифта (см. В.4.5. приложение В):

- имеется доступ пользователей и посторонних лиц к частям лифта, находящимся под напряжением более 42 В переменного тока или более 60 В постоянного тока;
- отсутствует заземление (зануление) электрооборудования лифта;

- сопротивление изоляции проводов, кабелей, обмоток электродвигателей не соответствуют установленным требованиям;
- аппараты защиты не соответствуют установленным требованиям.

Ж.5 Отрицательные результаты испытания сцепления тяговых элементов с канатоведущим шкивом (бараном трения) (см. В.4.3. приложение В):

- при проведении испытания лифта по В.4.3 на нижнем этаже не происходит остановка кабины до ее соприкосновения с буфером;
- при испытании по В.4.3 происходит подъем (подтягивание) кабины.

Ж.6 Отрицательные результаты испытания тормозной системы на лифте с электрическим приводом (см. В.4.1. приложение В):

- тормоз не останавливает привод при проведении испытания лифта по В.4.1;
- среднее ускорение кабины при проведении испытания лифта по В.4.1 превышает значение  $9.81 \text{ м/с}^2$ .

Ж.7 Отрицательные результаты испытания герметичности гидроцилиндра и трубопровода на лифте с гидравлическим приводом (см. В.4.4, приложение В):

- имеется нерегламентированная течь масла из гидроцилиндра и трубопровода гидропривода лифта при проведении испытания лифта по В.4.4;
- разрывной клапан срабатывает позже момента увеличения скорости движения кабины вниз на значение, на  $3 \text{ м/с}$  превышающее номинальную скорость при проведении проверки функционирования лифта по В.3.4;
- значение среднего ускорения кабины при ее остановке разрывным клапаном превышает  $9.81 \text{ м/с}^2$  при проведении испытания лифта по В.3.4.

Ж.8 Отрицательные результаты испытания прочности кабины, тяговых элементов подвески или элементов опоры кабины, элементов их крепления (см. В.4.6. приложение В):

- имеются повреждения и остаточная деформация металлоконструкций и несущих элементов кабины, тяговых элементов, деталей подвески (опоры) кабины, противовеса (уравновешивающего устройства кабины) после проведения испытания по В.4.6;
- имеются повреждения и остаточная деформация металлоконструкций, несущих элементов кабины, тяговых элементов, деталей подвески (опоры) кабины, противовеса (уравновешивающего устройства кабины) после проверки функционирования устройств безопасности по В.3.1—В.Э.3.

Ж.9 Несоответствие смонтированного нового лифта сертификату соответствия (см. В.2.1. приложение В):

- отсутствие требуемых сертификатов соответствия;
- несоответствие лифта сертификату соответствия.

Ж.10 Несоответствие комплектности технической документации установленным требованиям (см. ВЛ. приложение В и приложение Г):

- отсутствие паспорта лифта;
- отсутствие проектной документации на установку лифта;
- отсутствие документации по монтажу.

Приложение И  
(рекомендуемое)

Акт  
выполнения корректирующих мероприятий

«        »                    20        г.

При проведении испытаний, измерений и проверок лифта по ГОСТ 34582—2019 специалистом (экспертом)  
(наименование испытательной лаборатории/центра) (ФИО)

Идентификационный номер лифта (регистрационный, заводской, учетный) \_\_\_\_\_

Адрес установки: г. \_\_\_\_\_ . ул.  
\_\_\_\_\_ .

д. \_\_\_\_\_ . корп. \_\_\_\_\_ стр. \_\_\_\_\_ ,  
подъезд \_\_\_\_\_ ,

были выявлены дефекты, указанные в таблице 2 Акта выявленных несоответствий тафта от \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Результат выполнения корректирующих мероприятий

Номер мероприятия	Выявленные дефекты	Отмотка о выполнении
-------------------	--------------------	----------------------

ФИО подпись уполномоченного лица монтажной организации

М.П.

Приложение К

(справочное)

Перечень документов, необходимых для регистрации декларации о соответствии лифта требованиям технического регламента [1]

Для регистрации декларации о соответствии заявитель подготавливает следующие документы:

- а) заявление о регистрации декларации о соответствии, подписанное заявителем;
- б) два экземпляра декларации о соответствии на бумажном носителе, оформленные по установленной форме, подписанные заявителем (подпись — не факсимильная) и заверенные его печатью;
- в) копию документа, подтверждающего факт внесения сведений о юридическом лице (заявителе) в Единый государственный реестр юридических лиц (с указанием государственного регистрационного номера записи о государственной регистрации юридического лица), или документа, подтверждающего факт внесения сведений об индивидуальном предпринимателе в Единый государственный реестр индивидуальных предпринимателей (с указанием государственного регистрационного номера записи о государственной регистрации индивидуального предпринимателя):
- г) копии следующих доказательных материалов, предусмотренных техническим регламентом [1]:
  - протокола проверки функционирования лифта;
  - листов паспорта лифта, содержащих общие сведения, основные технические данные и характеристики оборудования лифта:
  - монтажного чертежа;
  - Акта технического освидетельствования лифта;
  - протокола испытаний, измерений и проверок лифта;
  - протокола испытаний электрооборудования лифта;
  - сертификата соответствия на новый лифт;

- сертификатов соответствия на устройства безопасности лифта (с учетом требований технического регламента [1]. статья 6. пункт 2.7);
- сертификата соответствия на противопожарные двери (при наличии);
- проектной документации на установку (модернизацию) лифта;
- акта выявленных несоответствий лифта (при наличии);
- акта выполнения корректирующих мероприятий (при наличии);
- заключения по результатам обследования лифта, отработавшего назначенный срок службы (только при выполнении модернизации).

Копии документов заверяются подписью уполномоченного представителя заявителя и печатью этой организации.

В случае представления декларации о соответствии для регистрации в виде электронного документа декларация о соответствии и заявление подписываются с применением электронной цифровой подписи (электронной подписи), полученной заявителем в соответствии с законодательством государства-члена (далее — электронная цифровая подпись), а документы, указанные в перечислениях а) — г) приложения К. представляются в электронном виде.

Приложение Л  
(рекомендуемое)

Протокол  
проверки функционирования лифта

<        »                    20        Г.

Мною. \_\_\_\_\_

должность, наименование монтажной организации. ФИО

проведена проверка функционирования лифта

заводской (регистрационный, учетный)

номер \_\_\_\_\_ .

установленного по

адресу: \_\_\_\_\_ .

во всех режимах работы, предусмотренных руководством (инструкцией) по эксплуатации.

Номер  
лпромркм

Наименование режима,  
предусмотрен-

Функционирование  
(да/нет)

ною руководством  
(инструкцией) по  
эксплуатации

Результат проверки:

Лифт функционирует во всех режимах работы, предусмотренных руководством (инструкцией) по эксплуатации,  
подпись. ФИО

М.П.

Приложение М  
(обязательное)

Перечень установленных общих требований, подлежащих контролю при проведении технического освидетельствования лифта, имеющего сертификат соответствия требованиям технического регламента [1], полученный на основании взаимосвязанных с техническим регламентом стандартов, отличных от ГОСТ 33984.1

Таблица МЛ

Обшив требования безопасности, контролируемые при проведении технического освидетельствования лифта для транспортирования людей и/или людей и грузов, а также для транспортирования грузов без сопровождения людей

1 Соответствие точности автоматической остановки кабины лифта, установленным требованиям

2 Расположение кабины и противовеса лифта в одной шахте

3 Соответствие сплошного ограждения шахты установленным требованиям (для полностью огражденной шахты)

4 Соответствие сплошного ограждения шахты установленным требованиям (для частично огражденной шахты)

5 Соответствие стеклянных панелей, применяемых для ограждения шахты в доступных для людей местах, установленным требованиям

- 6 Наличие ловителей на противовесе или наличие под буфером противовеса опоры, доходящей до монолит\* ного основания, в случае нахождения под приямком лифта пространства (помещения), доступного для людей
- 7 Соответствие установки аварийных дверей, установленным требованиям, при расстоянии между поросами проемов дверей шахты лифта на смежных этажных площадках более 11 000 мм и невозможности перехода пассажира из кабины одного лифта в кабину соседнего лифта
- 8 Наличие решетки, соответствующей установленным требованиям. закрывающей вентиляционные отверстия в ограждении шахты лифта в местах, непосредственно доступных для людей
- 9 Соответствие внутренней поверхности шахты лифта ниже порога двери шахты на этажной площадке установленным требованиям
- 10 Наличие перегородок между движущимися частями различных лифтов, соответствующих установленным требованиям. в случае нахождения в одной шахте нескольких лифтов
- 11 Соответствие высоты шахты лифта, оборудованного лебедкой с канатомведущим шкивом или барабаном трения, установленным требованиям
- 12 Соответствие обеспечения безопасности обслуживающего персонала, находящегося на крыше кабины лифта, оборудованного лебедкой с канатомведущим шкивом или барабаном трения, установленным требованиям
- 13 Наличие электрического устройства безопасности, контролирующего приведение в действие механического устройства, обеспечивающего остановку кабины в верхней части шахты, размыкающего цепь безопасности при установке этого устройства
- 14 Возможность перемещения противовеса по направляющим на расстояние не менее  $(0.1 * 0.035V^2)$  м при нахождении на полностью сжатых буферах кабины лифта, оборудованного лебедкой с канатомведущим шкивом или барабаном трения
- 15 Возможность перемещения кабины по направляющим на расстояние не менее 500 мм от уровня верхнего этажа до верхнего буфера для лифтов, оборудованных лебедкой с барабаном или звездочкой
- 16 Обеспечение зазора между нижней частью перекрытия шахты и установленными на крыше кабины деталями оборудования не менее 300 мм при нахождении кабины лифта, оборудованной лебедкой с барабаном или звездочкой, на полностью сжатых верхних буферах
- 17 Обеспечение зазора между частями направляющих башмаков или роликов, креплений канатов, перемычки или частей вертикально-раздвижных дверей не менее 100 мм при нахождении кабины лифта, оборудованной лебедкой с барабаном или звездочкой, на полностью сжатых верхних буферах

Продолжение таблицы М. 1

Общие требования безопасности, контролируемые при проведении технического освидетельствования лифта

для транспортирования людей или людей и грузов, а также для транспортирования грузов без сопровождения людей

18 Соответствие обеспечения безопасности обслуживающего персонала, находящегося на крыше кабины лифта, оборудованного лебедкой с барабаном или звездочкой, установленным требованиям

19 Наличие электрического устройства безопасности, контролирующего приведение в действие механического устройства, обеспечивающего остановку кабины в верхней части шахты, размыкающего цепь безопасности при установке этого устройства

20 Возможность перемещения кабины по направляющим на расстояние не менее 300 мм при нахождении кабины лифта, оборудованной лебедкой с барабаном или звездочкой, на полностью сжатых буферах

21 Обеспечение возможности технического обслуживания направляющих блоков, ограничителя скорости, элементов подвески канатов и др., расположенных под верхним перекрытием шахты

22 Наличие двери для доступа в приямок глубиной более 2500 мм

23 Наличие стационарного устройства (лестница, скобы и др.), расположенного в пределах досягаемости из дверного проема, для доступа в приямок глубиной более 900 мм

24 Соответствие обеспечения безопасности обслуживающего персонала, находящегося в приямке лифта, установленным требованиям

25 Наличие электрического устройства безопасности, контролирующего приведение в действие механического устройства, обеспечивающего остановку кабины в нижней части шахты, размыкающего цепь безопасности при установке этого устройства

26 Наличие зазора не менее 50 мм между полом приямка и башмаками, щитами под порогом кабины, элементами вертикально-раздвижных дверей, деталями повителей, каркаса кабины, расположенными в пределах

200 мм от направляющих, при нахождении кабины на полностью сжатых буферах

27 Наличие в шахте несамовозвратного электрического устройства безопасности (кнопки «Стоп»), размыкающего цепь безопасности от ручного воздействия

28 Обеспечение доступности электрического устройства безопасности (кнопки «Стоп») при открытии двери для входа в приямок и с пола приямка и соответствие его расположения установленным требованиям

29 Отсутствие в шахте лифта оборудования и коммуникаций, не относящихся к лифту (за исключением систем пожарной и охранной сигнализации, диспетчерского контроля и систем,

предназначенных для отопления  
и вентиляции шахты)

30 Наличие стационарного электрического освещения шахты лифта, обеспечивающего освещенность не ме-

нее 50 лк в 1 м над крышей кабины и полом приямка при закрытых дверях шахты

31 Соответствие расположения крайних аппаратов освещения шахты установленным требованиям

32 Возможность включения освещения шахты из шахты и/или машинного помещения

33 Соответствие расположения выключателя освещения шахты установленным требованиям

34 Наличие в приямке электрической розетки для подключения электрического инструмента с напряжением питания не более 254 В

35 Соответствие горизонтального расстояния между внутренней поверхностью шахты лифта и порогом, обрамлением дверного проема двери шахты и ближней створкой раздвижных дверей кабины установленным требованиям

36 Соответствие горизонтального расстояния между порогом кабины и порогами дверей шахты установленным требованиям

37 Соответствие горизонтального расстояния между створками двери кабины и створками двери шахты установленным требованиям\*!

38 Соответствие зазоров между распашной дверью шахты и складчатой дверью кабины установленным требованиям

Общие требования безопасности, контролируемые при проведении технического освидетельствования лифта для транспортирования людей или людей и грузов, а также для транспортирования грузов без сопровождения людей

39 Соответствие горизонтального расстояния между элементами кабины и противовеса установленным требованиям

40 Наличие стационарного электрического освещения площадки перед входом в помещение, в котором размещено оборудование лифта, обеспечивающего освещенность не менее 50 лк на уровне пола

41 Соответствие доступа в помещение для размещения оборудования лифта установленным требованиям

42 Отсутствие оборудования и коммуникаций, не относящихся к лифту, в помещениях с размещенным оборудованием

43 Наличие на устройстве для подвески грузоподъемных средств информации о его грузоподъемности или допустимой нагрузке (при наличии грузоподъемных средств)

- 44 Соответствие сплошного ограждения машинного помещения установленным требованиям
- 45 Соответствие сплошного ограждения блочного помещения установленным требованиям
- 46 Соответствие пола машинного помещения установленным требованиям
- 47 Соответствие пола блочного помещения установленным требованиям
- 48 Соответствие двери для доступа в машинное помещение и размеров дверного проема установленным требованиям
- 49 Отсутствие входа в машинное помещение через люк
- 50 Соответствие двери для доступа в блочное помещение и размеров дверного проема установленным требованиям
- 51 Соответствие размеров люка для доступа в блочное помещение установленным требованиям
- 52 Наличие сплошной крышки люка для доступа в блочное помещение
- 53 Наличие сплошной крышки люка для подачи материалов и оборудования в машинное или блочное помещение. открывающейся вверх
- 54 Соответствие запираения дверей и крышек люков для доступа в машинное и блочное помещения установленным требованиям
- 55 Соответствие запираения крышки люка для подачи материалов установленным требованиям
- 56 Соответствие размеров машинного помещения установленным требованиям
- 57 Соответствие размеров блочного помещения установленным требованиям
- 58 Наличие зон обслуживания (свободных площадок) в машинном и блочном помещениях и соответствие их размеров установленным требованиям
- 59 Наличие в машинном или блочном помещении, пол которого имеет несколько уровней, лестницы (ступеней, пандуса) и соответствие лестницы (ступеней, пандуса) установленным требованиям
- 60 Наличие перил высотой более 900 мм на лестнице (ступенях, пандусе), на верхней площадке в зоне перепада уровней, при разнице уровней пола машинного или блочного помещения
- 61 Соответствие бортиков вокруг отверстий над шахтой лифтов установленным требованиям
- 62 Соответствие расстояния от края отверстия до проходящих через него подвижных элементов установленным требованиям
- 63 Наличие стационарного электрического освещения машинного помещения, обеспечивающего освещенность не менее 50 лк на уровне пола
- 64 Наличие стационарной электрической аппаратуры в зонах размещения оборудования в машинном помещении. обеспечивающей освещенность оборудования не менее 200 лк

Продолжение таблицы М. 1

Общие требования безопасности, контролируемые при проведении технического освидетельствования лифта для транспортирования людей или людей и грузов, а та «же для транспортирования грузов без сопровождения людей

65 Соответствие расположения выкгеочагеля освещения машинного помещения установленным требованиям

66 Наличие в машинном помещении электрической розетки для подключения электрического инструмента с напряжением питания не более 254 В

67 Наличие стационарной электрической аппаратуры блочного помещения. обеспечивающей освещенность блока (блоков) не менее 100 лк

68 Соответствие расположения выключателя освещения блочного помещения установленным требованиям

69 Наличие в блочном помещении электрической розетки для подключения электрического инструмента с напряжением питания не болев 254 В

70 Наличие в блочном помещении несамовозвратного электрического устройства безопасности (кнопки «Стоп»), размыкающего цепь безопасности от ручного воздействия, и соответствие его расположения установленным требованиям

71 Отсутствие прохода через машинное или блочное помещение на крышу или другие помещения здания (сооружения), не относящиеся к лифту

72 Соответствие высоты зон обслуживания и высоты проходов к зонам обслуживания установленным требованиям

73 Наличие свободного пространства над вращающимися частями привода и его соответствие установленным требованиям

74 Соответствие размеров зон обслуживания (свободных площадок) для обслуживания устройств управления и механического оборудования, расположенных в шахте, установленным требованиям

75 Наличие защиты от несанкционированного доступа устройств управления для эвакуации пассажиров из кабины и проведения испытаний, расположенных снаружи шахты

76 Соответствие условий обслуживания и проверки оборудования (лебедки, связанные с ней механические и электрические устройства и блоки), проводимых с крыши кабины, установленным требованиям

77 Соответствие условий при выполнении работ по техническому обслуживанию и проверке лебедки, связанных с ней механических и электрических устройств и блоков, проводимых 8 приемке, установленным требованиям

78 Наличие электрического устройства безопасности, контролирующего положение блокировочного устрой-

ства для остановки кабины, размыкающего цепь безопасности при приведении в действие этого устройства

79 Наличие стационарной электрической аппаратуры в рабочих зонах и пространстве размещения оборудо-

вания лифта без машинного помещения в шахте (шкафа управления, лебедки, ограничителя скорости и др.),

обеспечивающей освещенность оборудования не менее 200 лк на уровне зон их размещения

80 Наличие выключателя освещения в зоне обслуживания внутри шахты

81 Наличие в зоне обслуживания внутри шахты электрической розетки для подключения электрического ин-

струмента с напряжением питания не более 254 В

82 Соответствие размещения оборудования (лебедки, связанные с ней механические и электрические

устройства и блоки), расположенного снаружи шахты, установленным требованиям

83 Наличие зоны обслуживания перед шкафом с оборудованием лифта, соответствующей установленным

требованиям

84 Наличие стационарного электрического освещения шкафа с оборудованием лифта, обеспечивающего ос-

вещенность оборудования не менее 200 лк

85 Наличие режима «Управление из машинного помещения» в устройстве управления для проведения эва-

куации и испытаний

86 Наличие информации о достижении зоны открывания дверей в устройстве управления для проведения

эвакуации и испытаний

Общие требования безопасности, контролируемые при проведении технического освидетельствования лифта

для транспортирования людей или людей и грузов, а также для транспортирования грузов без сопровождения людей

87 Наличие информации о направлении движения кабины в устройстве управления для проведения эвакуа-

ции и испытаний или возможность наблюдения за работой привода

88 Соответствие размеров свободной площадки перед устройством управления для проведения эвакуации и

испытаний установленным требованиям

89 Наличие стационарного электрического освещения устройств управления для проведения эвакуации и

испытаний, обеспечивающего освещенность панели не менее 1 СО лк

90 Наличие двусторонней переговорной связи между пассажиром в кабине и обслуживающим персоналом,

находящимся около устройств управления для проведения эвакуации и испытаний

91 Наличие сплошных дверей в проемах стен шахты

92 Соответствие высоты в свету проемов дверей шахты установленным требованиям

93 Соответствие ширины в свету проемов дверей шахты установленным требованиям

- 94 Соответствие наружной поверхности автоматических раздвижных дверей шахты установленным требованиям
- 95 Соответствие толщины и маркировки многослойного стекла дверей шахты установленным требованиям
- 96 Наличие автоматического устройства реверсирования закрывающихся дверей при воздействии игы перед воздействием створок на препятствие
- 97 Наличие информации о нахождении кабины на этаже у лифта с открывающимися вручную дверями шахты
- 98 Соответствие зазоров между сомкнутыми створками дверей шахты, а также между створками и обвязкой дверного проема, между створками и порогом
- 99 Соответствие горизонтально-раздвижных и вертикально-раздвижных дверей шахты в закрытом положении установленным требованиям
- 100 Наличие автоматических замков, запирающих двери шахты прежде, чем кабина отойдет от уровня этажной площадки на расстояние 200 мм. и исключающих отпирание дверей снаружи шахты
- 101 Возможность движения кабины после перемещения запирающих элементов автоматических замков дверей шахты не менее чем на 7 мм в ответную часть замка
- 102 Наличие электрических устройств безопасности, контролирующих запирание автоматических замков дверей шахты, и их соответствие установленным требованиям
- 103 Наличие на замке таблички с указанием изготовителя и идентификационного номера
- 104 Возможность отпирания дверей шахты снаружи специальным ключом
- 105 Соответствие ключевины устройства для отпирания снаружи автоматического замка двери шахты установленным требованиям
- 106 Наличие автоматического закрывания и запирания автоматических дверей шахты при отсутствии кабины в зоне отпирания дверей
- 107 Наличие неавтоматических замков или устройств, удерживающих в закрытом положении двери шахты, закрываемые вручную
- 108 Наличие электрических устройств безопасности, контролирующих закрытие дверей шахты, и их соответствие установленным требованиям
- 109 Соответствие размеров в свету дверей для технического обслуживания оборудования установленным требованиям
- 110 Соответствие размеров в свету аварийных дверей установленным требованиям
- 111 Соответствие размеров в свету смотровых люков установленным требованиям
- 112 Наличие сплошных аварийных дверей и смотровых люков, открывающихся наружу

- Общие требования безопасности, контролируемые при проведении технического освидетельствования лифта для транспортирования людей или людей и грузов, а также для транспортирования грузов без сопровождения людей
- 113 Наличие замков с ключевинами, соответствующими установленным требованиям, на дверях для технического обслуживания оборудования, аварийных дверей и смотровых люках открывающегося изнутри шахты лифта без ключа
- 114 Наличие электрических устройств безопасности, контролирующих закрытие дверей для технического обслуживания оборудования, аварийных дверей и смотровых люков, размыкающих цепь безопасности при открытии дверей и люков
- 115 Соответствие высоты направляющих кабины и противовеса установленным требованиям
- 116 Соответствие номинальной скорости лифта, оборудованного барабанной лебедкой или лебедкой со звездочкой, установленным требованиям
- 117 Обеспечение сцепления тяговых элементов (канатов или ремней) со шкивом или барабаном трения при рабочем режиме и при проведении испытания
- 118 Отсутствие подъема пустой кабины при нахождении противовеса на сжатом буфере при проведении испытания
- 119 Наличие соответствующего количества ремней для передачи крутящего момента от электродвигателя главного привода
- 120 Наличие электрического устройства безопасности, контролирующего натяжение ремней для передачи крутящего момента от электродвигателя главного привода, размыкающего цепь безопасности при ослаблении натяжения ремней
- 121 Наличие ограждения от случайного прикосновения вращающихся элементов лебедки, которые могут быть источником опасности
- 122 Наличие окраски (частичной окраски) в желтый цвет неосраженных вращающихся элементов лебедки
- 123 Наличие мер по предотвращению спадания канатов, ремней или цепей с приводных и направляющих элементов
- 124 Наличие возможности перемещения кабины при отключении основного источника электропитания лифта
- 125 Наличие электрического устройства безопасности (при применении съемного штурвала), контролирующего положение съемного штурвала и размыкающего цепь безопасности не позднее установки штурвала на лебедку
- 126 Наличие возможности контроля из машинного помещения нахождения кабины в зоне отпирания дверей при перемещении кабины штурвалом

- 127 Наличие дополнительного (резервного) источника питания (аккумулятора) для электрического растормаживания при перемещении кабины за счет разницы фактических масс кабины и противовеса
- 128 Наличие не менее полутора запасных витков каждого закрепленного на барабане каната при нахождении кабины (противовеса) на полностью сжатых буферах, при применении барабанной лебедки
- 129 Наличие автоматически действующего механического тормоза лебедки нормально замкнутого типа, соответствующего установленным требованиям
- 130 Соответствие номинальной грузоподъемности лифта самостоятельного пользования установленным требованиям
- 131 Соответствие вместимости кабины установленным требованиям
- 132 Наличие не менее двух параллельно включенных источников света рабочего освещения кабины
- 133 Наличие аварийного источника питания освещения кабины с автоматической подзарядкой
- 134 Соответствие многослойного стекла для ограждения кабины установленным требованиям
- 135 Наличие у стены кабины со стеклом, установленным ниже 1100 мм от уровня пола, поручня, установленного на высоте 900—1100 мм и закрепленного независимо от стекла

Общие требования безопасности, контролируемые при проведении технического освидетельствования лифта для транспортирования людей или людей и грузов, а также для транспортирования грузов без сопровождения людей

- 136 Наличие на крыше кабины, на которую возможен выход персонала, свободной площадки для персонала площадью не менее 0,12 м<sup>2</sup> с размером меньшей стороны не менее 250 мм
- 137 Наличие ограждения на крыше кабины со стороны зазора между краем крыши кабины и внутренней поверхностью ограждения шахты, превышающего 300 мм
- 138 Наличие в конструкции ограждения на крыше кабины поручня, обшивки понизу и поперечины, расположенной на половине высоты ограждения
- 139 Соответствие высоты ограждения на крыше кабины установленным требованиям
- 140 Наличие электрического устройства безопасности (при применении складного ограждения на крыше кабины), контролирующего положение складного ограждения на крыше кабины и размыкающего цепь безопасности при установке ограждения
- 141 Соответствие зазора между наружным краем поручня ограждения на крыше кабины и оборудованием, расположенным в шахте, установленным требованиям

- 142 Наличие на крыше кабины устройства останова лифта, размыкающего цепь безопасности при ручном воздействии
- 143 Наличие на крыше кабины электрической розетки для подключения электрического инструмента с напряжением питания не более 254 В
- 144 Наличие вертикального щита на всю ширину дверного проема высотой не менее 750 мм. установлено-го заподлицо с передней фомкой порога
- 145 Наличие электрического устройства безопасности (при применении складного щита под порогом кабины). контролирующего положение складного щита и размыкающего цепь безопасности при невозврате щита в рабочее состояние
- 146 Соответствие высоты кабины установленным требованиям
- 147 Соответствие высоты в свету входного проема кабины лифтов, допускающих транспортирование людей, установленным требованиям
- 148 Наличие сплошной двери кабины
- 149 Наличие вертикально-раздвижной двери кабины грузовых лифтов, в которых запрещено транспортирование людей, и ее соответствие установленным требованиям
- 150 Наличие раздвижной решетчатой двери кабины грузовых лифтов, в которых запрещено транспортирование людей или которые управляются из кабины лифтером (проводником), и ее соответствие установленным требованиям
- 151 Соответствие зазора между створками, между обвязкой дверного проема и створками или между створками и порогом при закрытой двери кабины установленным требованиям
- 152 Наличие смотровых отверстий двери кабины, если двери шахты оборудованы смотровыми отверстиями, и соответствие их расположения установленным требованиям
- 153 Соответствие толщины и маркировки многослойного стекла двери кабины установленным требованиям
- 154 Наличие электрического устройства безопасности, контролирующего закрытие двери кабины и предотвращающего движение кабины при открытых дверях
- 155 Наличие автоматического замка, запирающего дверь кабины прежде, чем кабина отойдет от уровня этажной площадки на расстояние 200 мм
- 156 Наличие устройства, запирающего дверь кабины одновременно с закрытием двери кабины
- 157 Соответствие аварийного люка кабины установленным требованиям
- 158 Соответствие аварийной двери кабины установленным требованиям

- Общие требования безопасности, контролируемые при проведении технического освидетельствования лифта для транспортирования людей или людей и грузов, а также для транспортирования грузов без сопровождения людей
- 159 Наличие электрического устройства безопасности, контролирующего запертие аварийной двери кабины. размыкающего цепь безопасности при отпирании аварийной двери кабины
- 160 Наличие электрического устройства безопасности, контролирующего запертие аварийного люка кабины. размыкающего цепь безопасности при отпирании аварийного люка кабины
- 161 Наличие вентиляционных отверстий в верхней и нижней частях кабины
- 162 Наличие башмаков кабины, конструкция которых исключает выход кабины из направляющих
- 163 Наличие сведений (грузоподъемность, вместимость, изготовитель лифта, заводской номер) в кабине лифта
- 164 Исключение самопроизвольного смещения грузов противовеса в горизонтальной и вертикальной плоскостях
- 165 Наличие башмаков противовеса, конструкция которых исключает выход противовеса из направляющих
- 166 Наличие ловителей плавного торможения кабины лифта с номинальной скоростью более 0.63 м/с
- 167 Наличие ловителей резкого торможения кабины лифта с номинальной скоростью не более 0.63 м/с
- 166 Наличие ловителей плавного торможения противовеса лифта с номинальной скоростью более 1.0 м/с (для противовеса, оборудованного ловителями)
- 169 Наличие электрического устройства безопасности, контролирующего срабатывание ловителей кабины, размыкающего цепь безопасности до или при срабатывании ловителей
- 170 Соответствие диаметра каната, приводящего в действие ограничитель скорости, установленным требованиям
- 171 Наличие на ограничителе скорости указания о направлении вращения, соответствующего включению ловителей
- 172 Наличие электрического устройства безопасности, контролирующего обрыв или превышение регламентированной вытяжки каната, приводящего в действие ограничитель скорости и размыкающего цепь безопасности при его срабатывании
- 173 Наличие электрического устройства безопасности, контролирующего срабатывание ограничителя скорости и размыкающего цепь безопасности до достижения движущейся вниз кабиной скорости, при которой происходит срабатывание ограничителя скорости (или при скорости срабатывания ограничителя скорости у лифтов с номинальной скоростью не более 1.0 м/с)
- 174 Наличие электрического устройства безопасности, предотвращающего пуск лифта до приведения огра-

- нителя скорости в исходное положение, для лифта, у которого ограничитель скорости не возвращается автоматически в исходное состояние после снятия с ловителей
- 175 Соответствие ограничителя скорости, расположенного в шахте, установленным требованиям
- 176 Наличие таблички со сведениями (изготовитель, идентификационный номер, скорость срабатывания ограничителя скорости) на ограничителе скорости
- 177 Наличие буферов, ограничивающих перемещение кабины и противовеса вниз
- 178 Наличие буферов, ограничивающих перемещение кабины вверх у лифта, оборудованного барабанной лебедкой или лебедкой со звездочкой
- 179 Наличие электрического устройства безопасности, контролирующего автоматическое возвращение буфера энергорассеивающего типа в исходное положение и размыкающего цепь безопасности, если буфер не возвращается в исходное положение более чем на 50 мм
- 180 Наличие возможности контроля уровня жидкости в гидравлическом буфере
- 181 Наличие таблички со сведениями (изготовитель, идентификационный номер буфера) на буфере
- 182 Наличие не менее двух тяговых элементов одинаковой конструкции, имеющих одинаковые размеры и характеристики

- Общие требования безопасности, контролируемые при проведении технического освидетельствования лифта для транспортирования людей или людей и грузов, а также для транспортирования грузов без сопровождения людей
- 183 Соответствие номинального диаметра стальных проволочных канатов установленным требованиям
- 184 Соответствие коэффициента запаса прочности тяговых канатов, указанного в паспорте лифта, установленным требованиям
- 185 Соответствие крепления каната к барабану лебедки установленным требованиям
- 186 Соответствие коэффициента запаса прочности тяговых цепей, указанного в паспорте лифта, установленным требованиям
- 187 Наличие автоматического устройства для уменьшения разности натяжения в отдельных тяговых элементах
- 188 Наличие автоматического устройства для уменьшения разности натяжения в отдельных тяговых цепях как со стороны кабины, так и со стороны уравнивающего груза
- 189 Наличие электрического устройства безопасности, размыкающего цепь безопасности при относительном перемещении (ослаблении) тяговых элементов сверх значения, допустимого автоматическим устройством

для уменьшения разности натяжения в отдельных тяговых элементах, и при обрыве одного или всех тяговых элементов

190 Наличие электрического устройства безопасности, контролирующего натяжение уравнивающих канатов и размыкающего цепь безопасности при ослаблении натяжения

191 Наличие устройства, ограничивающего подскок натяжного устройства уравнивающих канатов у лифта, номинальная скорость которого превышает 3.5 м/с

192 Наличие электрического устройства безопасности, контролирующего подскок натяжного устройства уравнивающих канатов и размыкающего цепь безопасности при срабатывании этого устройства

193 Соответствие защитных мер для канатоведущих шкивов, блоков и звездочек установленным требованиям

194 Наличие устройства (вводное устройство, автоматический выключатель и др.) с ручным приводом, прерывающего питание всех электрических цепей, за исключением цепей освещения помещений для размещения оборудования лифта, шахты, кабины, розеток для подключения электроинструмента, вентиляции кабины, двусторонней переговорной связи, аварийной сигнализации, вызова обслуживающего персонала из кабины

195 Наличие возможности блокировки устройства с ручным приводом для предотвращения непреднамеренного включения

196 Наличие отдельных выключателей для цепей освещения помещений для размещения оборудования лифта, шахты, кабины, розеток для подключения электроинструмента

197 Наличие не менее двух питающих линий при расположении в общем машинном помещении оборудования нескольких лифтов

198 Наличие несамовозвратных устройств в каждом из помещений при размещении электрооборудования лифта в разных помещениях

199 Соответствие напряжения силовых электрических цепей установленным требованиям

200 Соответствие напряжения питания цепей управления, подключения ремонтного инструмента, освещения и сигнализации установленным требованиям

201 Соответствие напряжения электрических цепей при применении переносных ламп установленным требованиям

202 Отсутствие в заземляющих проводниках предохранителей, контактов и других размыкающих элементов, в том числе бесконтактных

203 Наличие защиты от случайного прикосновения токоедущих частей выключателей и устройств с ручным

приводом, выключателей, устанавливаемых в шахте, помещении для размещения оборудования, выключателей

дистанционного отключения электрических цепей с напряжением на них более 42 В

переменного тока или 60 В  
постоянного тока

Продолжение таблицы М. 1

Общие требования безопасности, контролируемые при проведении технического освидетельствования лифта

для транспортирования людей или людей и грузов, а та «же для транспортирования грузов без сопровождения людей

204 Наличие символов или надписей «Вкл.», «Откл.», соответственно обозначающих положение выключа-

телей и устройств с ручным приводом, выключателей, устанавливаемых в шахте, помещении для размещения

оборудования, выключателей дистанционного отключения

205 Наличие возможности движения кабины с пониженной скоростью не более 0.63 м/с у лифта с номиналь-

ной скоростью более 0,63 м/с

206 Наличие на посту управления в кабине лифта с автоматическими дверями кнопки «Двери», нажатие на

которую приводит к открыванию дверей при нахождении неподвижной кабины на уровне этажной площадки

207 Исключение выполнения новой команды управления, кроме команды «Стоп», до выполнения ранее по-

данной команды

206 Обеспечение системой управления лифта с номинальной скоростью не менее 1.6 м/с предварительного

замедления перед крайними этажными площадками, дублирующего действие рабочего замедления кабины

209 Наличие в системе управления лифта, в котором применены буфера с уменьшенным ходом плунжера,

устройства ограничения скорости кабины при ее подходе к верхней и нижней этажным площадкам

210 Наличие возможности отключения одного или нескольких лифтов с групповым управлением без наруше-

ния нормальной работы остальных лифтов, входящих в группу

211 Наличие возможности полного снятия напряжения со всего электрооборудования, отключенного для ре-

монта лифта с групповым управлением, или выполнение установленных требований

212 Наличие устройства для защиты электродвигателя от перегрузки, прекращающего подачу питания на

двигатель и возвращаемого в исходное положение вручную

213 Соответствие функционирования лифта в режиме «Управление из машинного помещения» установлен-

ным требованиям

214 Соответствие функционирования лифта в режиме «Ревизия» установленным требованиям

215 Наличие устройства, контролирующего перегрузку кабины и предотвращающего движение кабины при

размещении в ней груза массой, превышающей номинальную грузоподъемность лифта на 10 %. но не менее чем на 75 кг

216 Наличие звукового и/или светового сигнального устройства, сигнализирующего о перегрузке кабины лифта

217 Наличие средств для подключения к двусторонней переговорной связи с помещением для обслуживающего персонала на крыше кабины и в кабине

218 Наличие ремонтной телефонной или другой двусторонней связи и ее соответствие установленным требованиям

219 Наличие устройства, размыкающего цепь безопасности при несанкционированном открытии дверей шахты в режиме «Нормальная работа» у пассажирского лифта

220 Наличие возможности снятия сигнала с системы управления лифта, предназначенного для подключения к устройству диспетчерского контроля, с цепью передачи от лифта к устройству диспетчерского контроля следующей информации:

а) о срабатывании электрических цепей безопасности;

б) о несанкционированном открывании дверей шахты в режиме «Нормальная работа»;

в) об открытии дверей (крышки), закрывающих устройства, предназначенные для проведения эвакуации людей из кабины, а также проведения динамических испытаний на лифте без машинного помещения

221 Наличие режима «Пожарная опасность» у пассажирского лифта с автоматическим приводом дверей, обеспечивающего независимо от загрузки и направления движения возвращение ее на основной посадочный этаж здания, открытие и удержание в открытом состоянии дверей кабины и шахты при включении лифта в этот режим

222 Остановка или предотвращение пуска электродвигателя главного привода при срабатывании электрического устройства безопасности

*Окончание таблицы М. 1*

Общие требования безопасности, контролируемые при проведении технического освидетельствования лифта для транспортирования людей или людей и грузов, а также для транспортирования грузов без сопровождения людей

- Срабатывание контактов безопасности электрических устройств безопасности происходит за счет их принудительного размыкания

- Срабатывание концевого выключателя происходит при переходе кабиной лифта уровня крайней нижней этажной площадки, но до соприкосновения кабины с ее буферами (упорами)
- Срабатывание концевого выключателя происходит при переходе кабиной лифта, оборудованного в нижней части шахты буфером (упором) для взаимодействия с противовесом, уровня крайней верхней этажной площадки, но до соприкосновения противовеса с этим буфером (упором)
- Срабатывание концевого выключателя происходит при переходе кабиной лифта, оборудованного уравновешивающим грузом, уровня крайней верхней этажной площадки не более чем на 200 мм
- Срабатывание концевого выключателя происходит при переходе кабиной лифта (с размещенным на кабине буфером) уровня крайней верхней этажной площадки, но до соприкосновения буфера с соответствующим упором в шахте
- Контакты безопасности концевых выключателей разомкнуты при нахождении кабины (противовеса) на буферах
- Отсутствие возможности автоматического возвращения в режим «Нормальная работа» после срабатывания концевых выключателей

#### Библиография

Безопасность лифтов (утвержден решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 г. N«824)

УДК 692.66:006.354

Ключевые слова: лифты, правила, методы, испытания, измерения, проверки